**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags – Werkzeugmechaniker/-in im Einsatzgebiet:**

Formentechnik,  Instrumententechnik,  Stanztechnik,  Vorrichtungstechnik

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Name des Prüflings: | Firma | Datum: |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Phase** | **Aufgaben** | **Teilaufgaben**  **Fortlaufende Nummer** | | **Wahl der**  **Teilaufgaben** | **Zeitplan**  **Stunden** |
| **Information und**  **Auftragsplanung** | **Auftrags-**  **klärung**  **Auftrags-**  **planung** | 1. | Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren |  | Auswahl mind. 7  ca.      h |
| 2. | Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen) |  |
| 3. | Informationen auswerten |  |
| 4. | spezielle Kundenanforderungen klären |  |
| 5. | Arbeitsschritte planen |  |
| 6. | Zeitplanung erstellen |  |
| 7. | Freigabeanträge erstellen |  |
| 8. | Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen |  |
| 9. | Teilaufträge veranlassen |  |
| 10. | Werkzeug und Material auswählen und beschaffen |  |
| **Auftragsdurchführung** | **Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Bauteilen oder**  **-gruppen oder technischen Systemen** | 11. | Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen |  | Auswahl mind. 4 1)  ca.      h |
| 12. | Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen |  |
| 13. | Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen |  |
| 14. | Bauteile o. Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen |  |
| 15. | Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren |  |
| 16. | Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen |  |
| 17. |  |  |
| **oder**  **Instandhaltung von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen** | 18. | Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen |  |
| 19. | Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen |  |
| 20. | Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen |  |
| 21. | Mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigung sichtprüfen |  |
| 22. | Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen |  |
| 23. | Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen |  |
| 24. |  |  |
| **oder**  **Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen** | 25. | Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren |  |
| 26. | Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen |  |
| 27. | Werkzeuge, Baugruppen o. Komponenten nach Vorgaben ändern |  |
| 28. | Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen |  |
| 29. | Funktionsgerechten Ablauf überprüfen |  |
| 30. | Werkzeuge, Maschinen oder System für neuen Einsatzzweck rüsten |  |
| 31. |  |  |
| **Auftragskontrolle** | **Ergebnis**  **feststellen** | 32. | Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen |  |
| 33. | Übergabe an den Kunden |  | Auswahl mind. 4  ca.      h |
| **Ändern/**  **Erstellen** | 34. | Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern |  |
| 35. | Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren |  |
| 36. | Prüfprotokoll ausfüllen |  |
| 37. | Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen |  |
| **Gesamtzeit:** | | | | | **18 h 2)** |
| Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zur berücksichtigen.   1. Hier die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhalten…. oder Einrichten…“ vorzunehmen. 2. Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten. | | | | | |