**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags – Industriemechaniker/-in im Einsatzgebiet:**

Feingerätebau,  Instandhaltung,  Maschinen- und Anlagenbau,  Produktionstechnik,  Fahrzeugtechnik,

Messtechnik

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Name des Prüflings: | Firma | Datum: |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Phase** | **Aufgaben** | **Teilaufgaben**  **Fortlaufende Nummer** | | **Wahl der**  **Teilaufgaben** | **Zeitplanung in Stunden** |
| **Information und**  **Auftragsplanung** | **Auftrags-**  **klärung**  **Auftrags-**  **planung** | 1. | Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren |  | Auswahl mind. 7  ca.      h |
| 2. | Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen) |  |
| 3. | Informationen auswerte |  |
| 4. | spezielle Kundenanforderungen klären |  |
| 5. | Arbeitsschritte planen |  |
| 6. | Zeitplanung erstellen |  |
| 7. | Freigabeanträge erstellen |  |
| 8. | Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen |  |
| 9. | Teilaufträge veranlassen |  |
| 10. | Werkzeug und Material auswählen und beschaffen |  |
| **Auftragsdurchführung** | **Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen** | 11. | Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen |  | Auswahl mind. 4 1)  ca.      h |
| 12. | Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen |  |
| 13. | Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen |  |
| 14. | Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen |  |
| 15. | Baugruppen u. Bauteile lage- u. funktionsgerecht montieren |  |
| 16. | Baugruppen, Systeme o. Anlagen demontieren u. kennzeichnen |  |
| 17. |  |  |
| **oder**  **Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen** | 18. | Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen |  |
| 19. | Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen |  |
| 20. | Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen |  |
| 21. | Mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen |  |
| 22. | Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehlen eingrenzen |  |
| 23. | Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen |  |
| 24. |  |  |
| **oder**  **Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen** | 25. | Maschinen o. Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen u. diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen |  |
| 26. | Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen |  |
| 27. | Elektr. Baugruppen o. Komponenten mechanisch aufbauen |  |
| 28. | Mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen |  |
| 29. | Funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen |  |
| 30. | Maschinen und Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten |  |
| 31. |  |  |
| **Auftragskontrolle** | **Inbetrieb-**  **nehmen** | 32. | Funktionskontrolle durchführen |  |
| 33. | Übergabe an den Kunden |  | Auswahl mind. 4  ca.      h |
| **Ändern/**  **Erstellen** | 34. | Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern |  |
| 35. | Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren |  |
| 36. | Prüfprotokoll ausfüllen |  |
| 37. | Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen |  |
| **Gesamtzeit:** | | | | | **18 h 2)** |
| Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zur berücksichtigen.   1. Hier die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung…. oder Einrichten…“ vorzunehmen. 2. Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten. | | | | | |