**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags – Anlagenmechaniker/-in im Einsatzgebiet:**

Anlagenbau,  Apparatebau,  Instandhaltung,  Rohrsystemtechnik,  Schweißtechnik

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Name des Prüflings: | Firma | Datum: |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Phase** | **Aufgaben** | **Teilaufgaben**  **Fortlaufende Nummer** | | **Wahl der**  **Teilaufgaben** | **Zeitplanung in Stunden** |
| **Information und**  **Auftragsplanung** | **Auftrags-**  **klärung**  **Auftrags-**  **planung** | *1.* | *Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren* |  | Auswahl mind. 7  ca.      h |
| 2. | Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen) |  |
| 3. | Informationen auswerte |  |
| 4. | Spezielle Kundenanforderungen klären |  |
| 5. | Arbeitsschritte planen |  |
| 6. | Zeitplanung erstellen |  |
| 7. | Freigabeanträge erstellen |  |
| 8. | Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen |  |
| 9. | Teilaufträge veranlassen |  |
| 10. | Werkzeug und Material auswählen und beschaffen |  |
| **Auftragsdurchführung** | **Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen** | 11. | Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen |  | Auswahl mind. 4 1)  ca.      h |
| 12. | Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen |  |
| 13. | Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen |  |
| 14. | Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen |  |
| 15. | Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden |  |
| 16. | Baugruppen demontieren und montieren |  |
| 17. |  |  |
| **oder**  **Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen** | 18. | Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen |  |
| 19. | Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren |  |
| 20. | Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen |  |
| 21. | Reparatur durchführen |  |
| 22. | Fehlerfreiheit u. Funktion des Reparaturmaßnahmen kontrollieren |  |
| 23. | Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen |  |
| 24. |  |  |
| **oder**  **Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen** | 25. | Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen |  |
| 26. | Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen |  |
| 27. | Zum Schweißen vorbereitete Maßnahmen treffen |  |
| 28. | Schweißvorgang und -parameter dokumentieren |  |
| 29. | Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen |  |
| 30. | Anlagensysteme in Betrieb nehmen |  |
| 31. |  |  |
| **Auftragskontrolle** | **Ergebnis**  **feststellen** | 32. | Funktions- oder Maßkontrolle durchführen |  |
| 33. | Übergabe an Kunden |  | Auswahl mind. 4  ca.      h |
| **Ändern/**  **Erstellen** | 34. | Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern |  |
| 35. | Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren |  |
| 36. | Prüfprotokoll ausfüllen |  |
| 37. | Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen |  |
| **Gesamtzeit:** | | | | | **18 h 2)** |
| Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zur berücksichtigen.   1. Hier die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung…. oder Einrichten…“ vorzunehmen. 2. Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten. | | | | | |