



Antrag für den betrieblichen Auftrag

Sommer Winter 20XX

Zerspanungsmechaniker/-in

Einsatzgebiet nach Verordnung: Drehmaschinen-Systeme

<p>Auszubildende:</p> <p><input type="checkbox"/> Frau <input checked="" type="checkbox"/> Herr</p> <p><u>Peter Dreh</u> Vor- und Zuname</p> <p><u>Spangasse 3</u> Straße</p> <p><u>55545 XXXX</u> PLZ, Ort</p> <p><u>p.dreh@dreh.info</u> E-Mail, Tel.</p>	<p>Ausbildungsbetrieb:</p> <p><u>SEW-EURODRIVE GmbH</u> Name/Firmenstempel</p> <p><u>Postfach XXXX</u> Straße</p> <p><u>55545 XXXX</u> PLZ, Ort</p>
<p>Bezeichnung des betrieblichen Auftrags:</p> <p><i>Fertigung von 5 Schwungscheiben in Fertigungsprozess</i></p>	

Beschreibung des betrieblichen Auftrags

Beschreiben Sie kurz und in verständlicher Form Ihren betrieblichen Auftrag. Beschreiben Sie dabei den Ausgangszustand, das Ziel der Arbeit, die Rahmenbedingungen (Arbeitsumfeld), die Aspekte der einzelnen Phasen und die wesentlichen Tätigkeiten, z. B.: Errichtung, Instandhaltung, Änderung. Geben Sie die voraussichtlich zu benötigende Zeit und die praxisbezogenen Unterlagen an, die voraussichtlich bei der Bearbeitung des betrieblichen Auftrags entstehen werden.

Ausgangszustand, Ziel, Rahmenbedingungen:

In der Abteilung „Produkttraining“ werden Schwungscheiben benötigt, um den Drehmomentverlauf von Elektromotoren in Schulungen und auf Messen für Kunden und interessierte Personen erfahrbar zu machen. Die Schwungscheiben werden erstmals gefertigt. Nach Absprache mit der Abteilung „Produkttraining“ erstelle ich eine Skizze, die von einer internen Abteilung in ein CAD-Format übertragen werden soll. Hohe Ansprüche werden an Oberflächen-Beschaffenheit und Rundlauf-Eigenschaften der Schwungscheibe gestellt.

Es sind weitere Aufträge dieser Art zu erwarten. Deshalb ist der Fertigungsprozess in Serienreife zu bringen.

Information und Auftragsplanung:

ca. 4 Stunden

*Ich werde den Auftrag an einem zu vereinbarenden Termin entgegennehmen und alle Auftragsdaten schriftlich fixieren. Dabei muss ich auch die spezifischen Anforderungen dieses internen Kunden klären.
Nach Absprache werde ich eine Skizze der Schwungscheibe erstellen.
Eine Kopie der Skizze gebe ich dem Zeichenbüro, um diese dort ins CAD-Format zu übertragen zu lassen.
Für die zielgerichtete Planung erstelle ich einen Arbeits- und Zeitplan.
Alle funktionsbezogenen Maße erfasse ich in einem Prüfprotokoll.
Ich stelle die Mess- und Prüfmittel zusammen und bereit.
Ich werde Material auswählen und beschaffen
Die Fertigung der Nut muss ich an eine andere Abteilung geben*

Auftragsdurchführung:

ca. 12 Stunden

*Ich werde ein CNC-Programm für die Drehbearbeitung erstellen.
Es sind 2 Aufspannungen notwendig, um die Parallelität der Stirnfläche zu gewährleisten.
Die zweite Aufspannung erfolgt in weichen Drehbacken.
Die Werkzeuge werde ich vermessen und in der CNC-Drehmaschine rüsten
Ggf. muss ich Werkzeug-, Werkzeugdaten- oder Programmkorrekturen nach einem Testlauf vornehmen.
Teilapparat auf CNC-Fräsmaschine aufspannen und ausrichten
Ich erstelle ein CNC-Programm für die Bohrbearbeitung.
Für die Fertigung muss ich betrieblich Sicherheits- und Umweltstandards berücksichtigen (Entgratung, fachgerechte Entsorgung der Späne ...)*

Auftragskontrolle:

ca. 2 Stunden

*Ich werde alle funktionsbezogenen Maße zu 100% prüfen und im selbst entwickelten Prüfprotokoll dokumentieren.
Die gefertigte Teile übergebe ich an die Fachabteilung*

Durchführungs- und Dokumentationszeitraum*:

Vom 06.04.XX bis zum 10.04.XX

07. + 08.04.XX Wochenende

Tage innerhalb des Bearbeitungszeitraumes an denen voraussichtlich nicht am betrieblichen Auftrag gearbeitet werden kann (Wochenende, Feiertage, Berufsschule)

*Der Bearbeitungszeitraum soll an maximal 5 aufeinander folgenden Werktagen stattfinden. Dabei dürfen die in der Verordnung maximal erlaubten 18 h nicht überschritten werden. 2/3 der Maximalzeit von 18 h sind auszuschöpfen.

Der Bearbeitungszeitraum beinhaltet sowohl die Durchführung als auch die Dokumentationserstellung!

Einverständniserklärung zur Durchführung des betrieblichen Auftrags:

Fa. SEW-EURODRIVE

Firmenstempel und Unterschrift

Peter Dreh

Unterschrift des Auszubildenden

XXXXX, 10.02.XX

Ort, Datum

Auftragsbetreuer im Ausbildungsbetrieb:

Günter Petrol

Vor- und Zuname

petrol@sew.com

Telefon, E-Mail



Entscheidungshilfe zum betrieblichen Auftrag

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betrieblichen Auftrags

Zerspanungsmechaniker/-in

Einsatzgebiet nach Verordnung: Drehmaschinen-Systeme

Peter Dreh
Name des Prüflings

SEW-Eurodrive, XXXX
Firma, Ort

10.02.XX
Datum

Bearbeitungsphase	Teilaufgaben	Auswahl Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input checked="" type="checkbox"/>	ca. 4 h mind. 7 Teilaufgaben
	2. Informationen beschaffen (z. B.: techn. Unterlagen)	<input checked="" type="checkbox"/>	
	3. Informationen auswerten	<input checked="" type="checkbox"/>	
	4. Spezielle Anforderungen des Kunden / der Betriebsleitung klären	<input checked="" type="checkbox"/>	
	5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System aufassen	<input checked="" type="checkbox"/>	
	6. Zeitplanung erstellen / terminliche Vorgaben klären	<input checked="" type="checkbox"/>	
	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
	8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input checked="" type="checkbox"/>	
	9. Teilaufträge veranlassen	<input checked="" type="checkbox"/>	
	10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input checked="" type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen bzw. Werkzeugen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	ca. 12 h mind. 4 Teilaufgaben
	12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
	13. Werkzeuge spannen und einstellen	<input checked="" type="checkbox"/>	
	14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
	15. Transport-, Anschlagmittel, Halbzeuge handhaben	<input type="checkbox"/>	
	16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>	
	17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
	18. Bauteile nach betriebl. Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>	
	19. Qualität nach betriebl. Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>	
	20. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>	
	21. Programm erstellen / auswählen	<input checked="" type="checkbox"/>	
	22. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	<input checked="" type="checkbox"/>	
	23. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	<input checked="" type="checkbox"/>	
	24. Maschine rüsten	<input checked="" type="checkbox"/>	
	25. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen	<input checked="" type="checkbox"/>	
	26. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten	<input checked="" type="checkbox"/>	
	27. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren	<input checked="" type="checkbox"/>	
28. Fertigen unter Berücksichtigung betriebl. Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften	<input checked="" type="checkbox"/>		
29. Steuerungstechn. Systeme anwenden	<input type="checkbox"/>		
30. Datensicherung unter Berücksichtigung betriebl. Bestimmungen durchführen	<input checked="" type="checkbox"/>		
31. Weitere auftrags- bzw. betriebspezifische Teilaufgaben:			
Auftragskontrolle	32. Betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>	ca. 2 h mind. 4 Teilaufgaben
	33. Übergabe an den Kunden/ die Betriebsleitung	<input checked="" type="checkbox"/>	
	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input checked="" type="checkbox"/>	
	35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input checked="" type="checkbox"/>	
	36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input checked="" type="checkbox"/>	
	37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
		Gesamtzeit¹	ca. 18 h

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen

¹⁾ Die Bearbeitungszeit für die Erstellung der Dokumentation ist in der Gesamtzeit enthalten.