

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Werkzeugmechaniker*in

Name des Prüflings: _____

Datum: _____

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Wahl der Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden			
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung Auftragsplanung	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	☐	Auswahl mind. 7	ca. h		
		Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	☐				
		Informationen auswerten	☐				
		spezielle Kundenanforderungen klären	☐				
		Arbeitsschritte planen	☐				
		Zeitplanung erstellen	☐				
		Freigabeanträge erstellen	☐				
		Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	☐				
		Teilaufträge veranlassen	☐				
		Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	☐				
		Auftragsdurchführung ^{*1}	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Bauteilen oder -gruppen oder technischen Systemen			Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen	☐
Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	☐						
Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	☐						
Bauteile o. Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen	☐						
Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren	☐						
Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen	☐						
	☐						
Instandhaltung von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen		☐				
	Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen		☐				
	Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen		☐				
	Mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigung sichtprüfen		☐				
	Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen		☐				
	Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen		☐				
			☐				
Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren		☐				
	Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen		☐				
	Werkzeuge, Baugruppen o. Komponenten nach Vorgaben ändern		☐				
	Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen		☐				
	Funktionsgerechten Ablauf überprüfen		☐				
	Werkzeuge, Maschinen oder System für neuen Einsatzzweck rüsten		☐				
			☐				
Auftrags- kontrolle	Ergeb nis festst ellen	Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	☐	Auswahl mind. 4	ca. h		
		Übergabe an den Kunden	☐				
	Ändern/ Erstellen	Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	☐				
		Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	☐				
		Prüfprotokoll ausfüllen	☐				
		Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	☐				
		Gesamtzeit:				18 h ^{*2}	

^{*1} Es muss eine Auswahl eines Teilbereiches in der Auftragsdurchführung erfolgen

^{*2} Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit enthalten