

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Industriemechaniker*in

Name des Prüflings: _____

Datum: _____

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Wahl der Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung Auftragsplanung	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	☐	Auswahl mind. 7	ca. h
		Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	☐		
		Informationen auswerte	☐		
		spezielle Kundenanforderungen klären	☐		
		Arbeitsschritte planen	☐		
		Zeitplanung erstellen	☐		
		Freigabeanträge erstellen	☐		
		Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	☐		
		Teilaufträge veranlassen	☐		
		Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	☐		
Auftragsdurchführung ^{*1}	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	☐	Auswahl mind. 4 ^{*1}	ca. h
		Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	☐		
		Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	☐		
		Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	☐		
		Baugruppen u. Bauteile lage- u. funktionsgerecht montieren	☐		
		Baugruppen, Systeme o. Anlagen demontieren u. kennzeichnen	☐		
			☐		
	Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen	Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	☐		
		Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	☐		
		Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	☐		
		Mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen	☐		
		Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehlen eingrenzen	☐		
		Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	☐		
			☐		
	Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen	Maschinen o. Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen u. diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen	☐		
		Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	☐		
		Elektr. Baugruppen o. Komponenten mechanisch aufbauen	☐		
		Mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen	☐		
		Funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen	☐		
		Maschinen und Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	☐		
		☐			
Auftragskontrolle	In-betrieb-nahme	Funktionskontrolle durchführen	☐	Auswahl mind. 4	ca. h
		Übergabe an den Kunden	☐		
	Ändern/Erstellen	Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	☐		
		Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	☐		
		Prüfprotokoll ausfüllen	☐		
		Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	☐		
Gesamtzeit			18 h ^{*2}		

^{*1} Es muss eine Auswahl eines Teilbereiches in der Auftragsdurchführung erfolgen

^{*2} Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit enthalten