

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine (mindestens 150 mm Spitzenhöhe) mit üblichem Zubehör
oder CNC-Drehmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
- ⊗ 2. 1 Zubehör zur konventionellen und CNC-Drehmaschine
- ⊗ 2.1 1 Dreibackenfutter, mit harten Backen, mit weichen Backen für Ø 58 mm, 15 mm tief
Ø 32 mm durchgehend
- ⊗ 2.2 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm
- ⊗ 2.3 1 Satz Reduzierhülsen, passend zur Drehmaschine
- ⊗ 2.4 1 Mitlaufende Zentrierspitze
- ⊗ 3. 1 Streifen weiches Al- oder Cu-Blech 1 × 50 × 200 mm
- ⊗ 4. 1 Kreide
- ⊗ 5. 1 Putztuch
- ⊗ 6. 1 Handfeger

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)
- ⊗ 2. 1 Anreißprisma für Wellendurchmesser Ø 20–70 mm

III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Magnetständer mit Messuhr 0–10 mm/Fühlhebelmessgerät
- ⊗ 2. 1 Schleifbock (für HSS und HM)
- ⊗ 3. 1 Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel
- ⊗ 4. 1 Rundlaufprüfgerät