

**Bereitstellungsliste für
den Prüfungsbetrieb****Zerspanungsmechaniker/-in
Schleifmaschinensysteme****I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:**

- ⊗ 1. 1 Außenrundscheifmaschine mit üblichem Zubehör
(Drei- bzw. Vierbackenfutter mit einzelnen verstellbaren Spannbacken)
größter Schleifdurchmesser 100 mm
größte Schleiflänge 300 mm
Schleifscheiben zum Schleifen von gehärtetem Stahl, aufgeflanscht und ausgewuchtet
Schleifscheibenbreite ca. 20–30 mm
- ⊗ 2. 1 Innenrundscheifmaschine mit verstellbarem Drei- und Vierbackenfutter, Schleifspindeln, Aufnahmen und Schleifkörper zum Schleifen von gehärtetem Stahl für Bohrungsdurchmesser 15–50 mm
- ⊗ 3. 1 Flachscheifmaschine mit Aufspannmagnet, Präzisionsschraubstock und allgemeinem Zubehör
Schleifscheiben zum Schleifen von gehärtetem Stahl für Nutbreiten von 15–60 mm
und von Bundhöhen bis 30 mm, aufgeflanscht und ausgewuchtet, mit üblichem Zubehör
- ⊗ 4. 1 Abrichtdiamant

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite)
- ⊗ 2. 1 Paar Polblöcke
- ⊗ 3. 1 Signierapparat

III Prüf- und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Rundlaufprüfgerät mit Zubehör
- ⊗ 2. 1 Messplatte, Magnetständer mit Messuhr 0–10 mm
- ⊗ 3. 1 Oberflächenrauheitsmessgerät