

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. ☐ Leit- und Zugspindeldrehmaschine (mindestens 150 mm Spitzenhöhe) mit üblichem Zubehör
oder CNC-Drehmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
2. ☐ Zubehör zur konventionellen und CNC-Drehmaschine
- 2.1 ☐ Dreibackenfutter (mit harten Backen,
mit weichen Backen für Ø58 mm, 15 mm tief)
- 2.2 ☐ Bohrfutter 1 bis 13 mm
- 2.3 ☐ Satz Reduzierhülsen, passend zu der Drehmaschine
- 2.4 ☐ Mitlaufende Zentrierspitze
3. ☐ Fräsmaschine zum Senkrechtfäsen mit üblichem Zubehör
oder CNC-Fräsmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
4. ☐ Zubehör zur konventionellen und CNC-Fräsmaschine
- 4.1 ☐ Kantentaster
oder 3D-Taster
- 4.2 ☐ Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
5. ☐ Kreide
6. ☐ Putztuch
7. ☐ Handfeger

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. ☐ Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite mit Schutzbacken
oder geschliffenen Backen)
2. ☐ Anreißplatz
3. ☐ Zubehör zum Anreißen
- 3.1 ☐ Höhenreißer 200 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
- 3.2 ☐ Anreißwinkel
- 3.3 ☐ Anreißprisma für Wellendurchmesser Ø 20–70 mm
- 3.4 ☐ Anreißlack oder Vergleichbares
4. ☐ Säulenbohrmaschine
oder Tischbohrmaschine mit einer Bohrleistung bis 16 mm Bohrerdurchmesser und
Reduzierhülsen, Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen

III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. ☐ Magnetständer mit Messuhr 0–10 mm
2. ☐ Schleifbock
3. ☐ Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel
4. ☐ Rundlaufprüfgerät