

Die aufgeführten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt.

I Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | |
|----|---|-----------------------------|---------|
| 1. | 1 Maschinenreibahle H7,
mit entsprechendem Spiralbohrer
und Grenzlehndorn | Ø 10 12 | DIN 212 |
| 2. | 1 Einstechdrehmeißel | für Einstich 8 breit 5 tief | |

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Wichtiger Hinweis:

Zusätzlich zu den in diesen Listen aufgeführten Einzelteilen werden auch die Betriebsmittel aus den Standardbereitstellungsunterlagen zur Durchführung des prüfungsbezogenen Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Metallfeinbearbeiter/-in kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Materialbereitstellungsliste

Metallfeinbearbeiter/-in

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**¹⁾ entsprechen. Für deren Längenmaße gilt $\pm 0,2$ mm.

Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\sqrt{Rz\ 16}$).

Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt $\sqrt{Ra\ 3,2}$.

Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2 Flachstahl	$60^* \times 10^* \times 80$	EN 10278	S235JR+C
2.	1 Flachstahl	$80^* \times 10^* \times 80$	EN 10278	S235JR+C
3.	1 Flachstahl	$60^* \times 10^* \times \underline{54}$	EN 10278	S235JR+C
4.	2 Flachstahl	$60^* \times 10^* \times \underline{30}$	EN 10278	S235JR+C
5.	1 Blech	$1,5^* \times 30^* \times \underline{178}$	EN 10131	DC01-A
6.	1 Rundstahl	$\varnothing 25^* \times \underline{110}$	EN 10278	11SMn30+C

¹⁾ **DIN EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;**
DIN EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
DIN EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

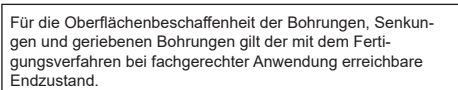
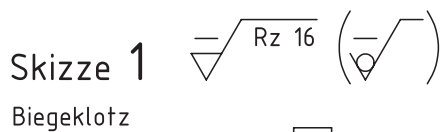
1.	12 Zylinderschraube	M5 $\times$ 10	ISO 4762	8.8
2.	1 Gewindestift	M5 $\times$ 8	ISO 4026	8.8
3.	7 Zylinderstift	5 $\times$ 14 – A	ISO 8734	St

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Flachstahl	$60^* \times 30^* \times 60$	EN 10278	S235JR+C	Biegeklötz n. Skizze 1
----	--------------	------------------------------	----------	----------	------------------------

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel mit für die Anwendung ausreichenden Eigenschaften verwendet werden.

Bei der abgebildeten 3D-Ansicht handelt es sich um die zu fertigende Baugruppe. Sie dient der prüfungsorientierten Vorbereitung auf die geforderten Arbeits-, Handlungs- und Vorgehensweisen.



Allgemeintoleranzen ISO 22081

