

Bereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb
Standardbereitstellungsliste**Anlagenmechaniker/-in**
Apparate- und Behälterbau**I. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:**

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (150 mm Backenbreite mit Schutzbacken)

II. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Anreißplatz
2. Zubehör zum Anreißen
2.1 1 Parallelreißer
2.2 1 Anreißwinkel
2.3 1 Anreißprisma
3. 1 Säulenbohrmaschine bis 30 mm Bohrleistung
4. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
4.1 1 Bohrfutter 1–13 mm
4.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
4.3 2 Spannpratze ca. 30 mm Spannhöhe
5. 1 Hebelschere (Werkstoffdicke bis 3 mm)
6. 1 Amboss mit Runddorn
7. 2 Schnellschraubzwinde ca. 400 mm Spannweite DIN 5117
8. 1 Richtplatte
9. Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel

III. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für eine Gruppe von X Prüflingen vorhanden sein müssen:

X

- | | |
|------|--|
| 1–3 | 1. 1 Gasschmelz- oder WIG-Schweißanlage mit allgemeinem Zubehör |
| 1–5 | 2. 1 Brennschneidanlage, Kreisschnitt ab Ø30 mm (Werkstoffdicke 3–10 mm) |
| 1–5 | 3. 1 Lichtbogenhandschweißanlage (bis max. 200 A) |
| 1–5 | 4. 1 Schwenkbiegemaschine (Werkstoffdicke bis 2 mm) |
| 1–5 | 5. 1 Rundbiegemaschine (Werkstoffdicke bis 2 mm) |
| 1–10 | 6. 1 Elektrische Handstichsäge (Werkstoffdicke bis 2 mm) |
| 1–10 | 7. 1 Elektrische Handblechschere (Werkstoffdicke bis 2 mm) |
| 1–10 | 8. 1 Schleifbock |
| 1–5 | 9. 1 Winkelschleifer betriebsüblich |
| 1–5 | 10. 1 Handschleifer Schleifkörper Ø25 mm |
| 1–3 | 11. 1 MAG-Schweißanlage (bis max. 200 A) |

Anstelle der aufgeführten Positionen können auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

I. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ☐ 1. 1 Biegedorn
- ☐ 2. 1 Biegehilfsrohr (Aufsteckrohr)
- ☐ 3. Trockener Sand (Füllsand)

Anstelle der aufgeführten Positionen können auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.