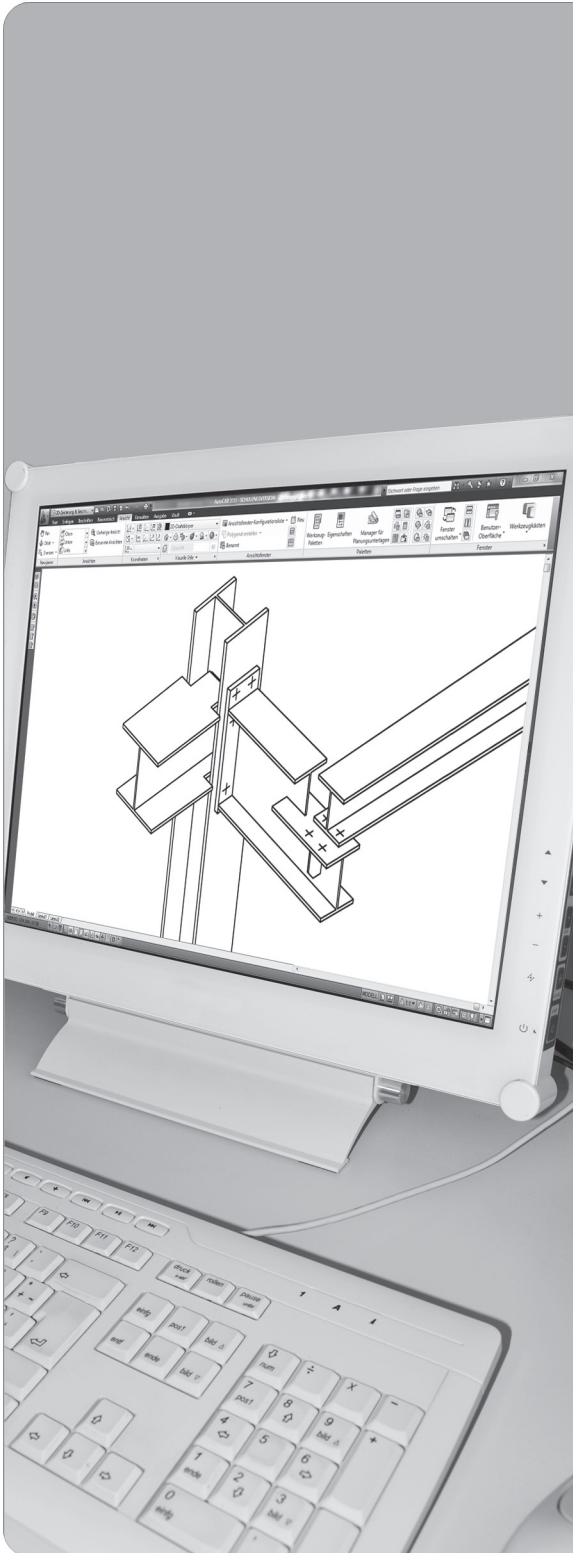




Abschlussprüfung Teil 2

Technische(r) Systemplaner/-in Stahl- und Metallbautechnik Bereich Stahlbautechnik

Berufs-Nr.

0 6 8 6

Bereitstellungsunterlagen

Winter 2026/27

W26 0686 B1

I Prüfungsmittel, die für jeden Prüfling vom Ausbildungsbetrieb bereitgestellt werden müssen:

1. Lineal (Dreikantmaßstab 1 : 1, 1 : 10, 1 : 25 und 1 : 50)
2. Geometrie-Dreieck
3. Bleistifte
4. Radierer für Bleistift
5. Notizpapier
6. Tabellenbuch Metallbautechnik, Formelsammlung, Profiltabellenheft, Bemessungshilfen für den Stahlbau nach DIN EN 1993-1-1 und DIN EN 1993-1-8, z. B. Kölner Stahlbautabellen von Prof. Dr. Oberegge
7. Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten
8. Datenträger für CAD-Datensätze, passend für den eingesetzten CAD-Arbeitsplatz

II Prüfungsmittel, die für jeden Prüfling für die CAD-Aufgaben am Prüfungsort bereitgestellt werden müssen:

1. CAD-Arbeitsplatz und die Möglichkeit, Zeichnungen in den Formaten A4, A2 und A1 auszudrucken
Die Prüfung soll an dem CAD-System erfolgen, an dem der Prüfling den Datensatz für die Prüfung erstellt hat.
2. Papier für CAD-Ausgabegerät (Druckerpapier A4, A2 und A1)

The drawing shows a technical template for a drawing frame. It includes a table with the following data:

Prüfung Abschlussprüfung Teil 2 - Winter 2026/27		Fachrichtung Stahl- und Metallbautechnik, Bereich Stahlbautechnik	
Beruf Technische(r) Systemplaner/-in		Titel, zusätzlicher Titel	
IHK		Vor- und Familienname	Maßstab
		Prüfungsnummer	Ausgabedatum
		Format	Blatt

Dimensions (mm):

- Vertical dimensions on the left: 40, 10, 10, 20.
- Horizontal dimensions at the bottom: 34, 55, 43, 24, 12, 12, 180 (total width).
- Vertical dimensions on the right: 10, 10.

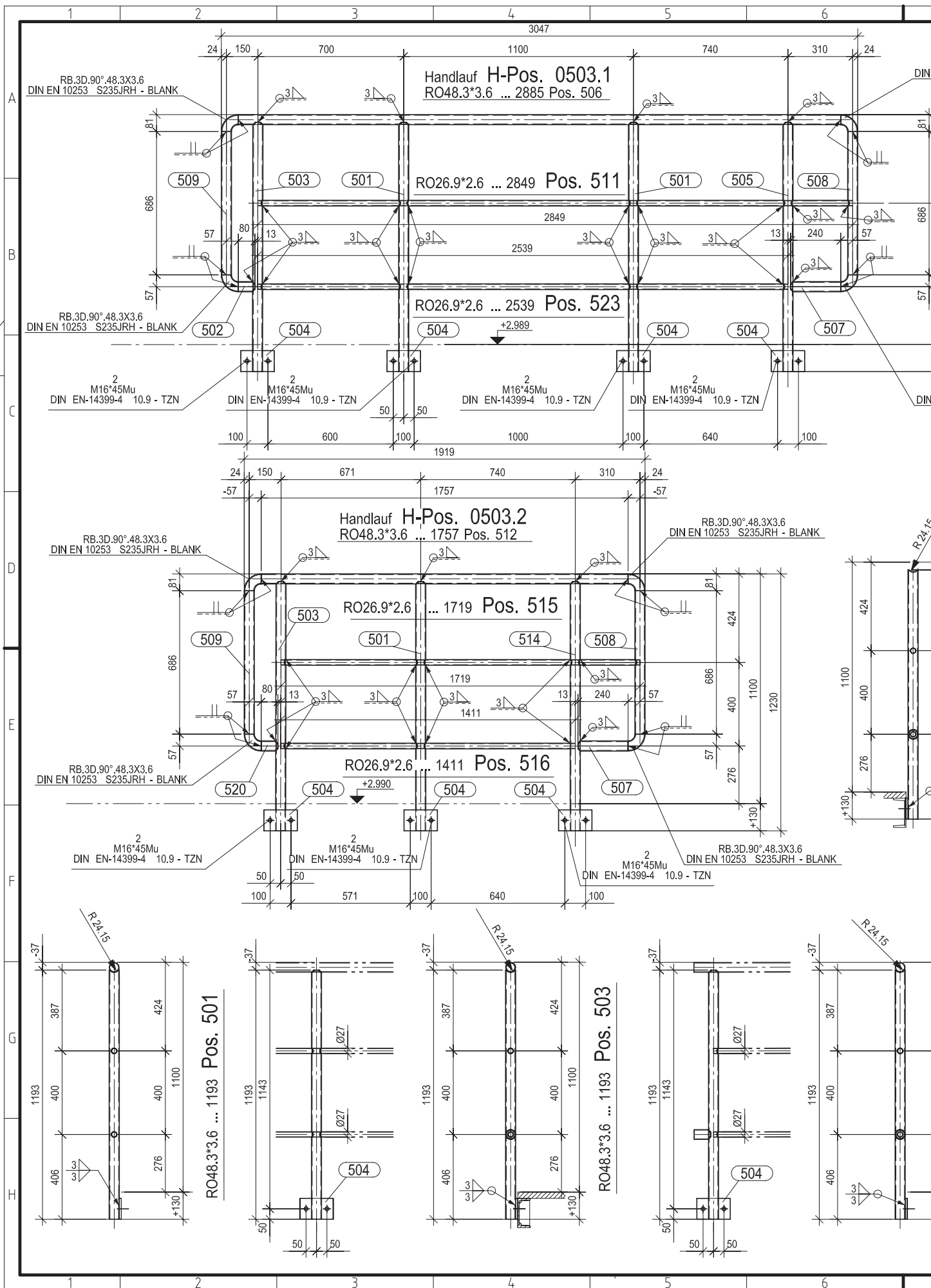
III Datensätze für Zeichnungsrahmen CAD-Aufgaben

Der Prüfling muss für die CAD-Aufgaben folgende Datensätze mitbringen:

1 Zeichnungsrahmen A4 (Hochformat), 1 Zeichnungsrahmen A2 (Querformat)
und ein Zeichnungsrahmen A1 (Querformat) nach oben stehender Skizze

IV Datensatz für eine CAD-Aufgabe

Der Prüfling muss rechtzeitig vor der Prüfung von der im verkleinerten Maßstab abgebildeten Zeichnung (siehe nächste Seite, Originalformat A1) einen Datensatz anfertigen und zur Prüfung mitbringen. Der Datensatz soll an dem CAD-System erstellt werden, an dem die Prüfung durchgeführt wird. Die ausgedruckte Zeichnung kann zur Prüfung mitgebracht werden.



V Datensatz für eine CAD-Aufgabe

Der Prüfling muss rechtzeitig vor der Prüfung von der im verkleinerten Maßstab abgebildeten Stückliste (Originalformat A4) einen Datensatz anfertigen und zur Prüfung mitbringen. Der Datensatz soll an dem CAD-System oder Tabellenkalkulationsprogramm erstellt werden, an dem die Prüfung durchgeführt wird.

Die ausgedruckte Stückliste kann zur Prüfung mitgebracht werden.

1			2		3				4		
H-Pos	Pos. Nr.	Stück	Benennung	Werkstoff/DIN	Länge [mm]	Breite [mm]	Masse [kg]	Beschfl. [m²]	Gesamt-Masse [kg]	Gesamt-Beschfl. [m²]	Bemerkung
H	503.1	1	Handlauf						48,5	2,8	
	501	2	RO 48,3×3,6	S235JRH	1193		4,44	0,35	8,88	0,7	
	502	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	80		0,28	0,01	0,28	0,0	
	503	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	1193		4,47	0,18	4,47	0,2	
	504	4	BL 10	S235JR	160	100	1,26	0,15	5,04	0,6	
	505	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	1193		4,45	0,18	4,45	0,2	
	506	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	2885		10,93	0,43	10,93	0,4	
	507	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	240		0,89	0,04	0,89	0,0	
	508	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	686		2,58	0,10	2,58	0,1	
	509	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	686		2,60	0,10	2,60	0,1	
	511	1	RO 26,9×2,6	S235JRH	2849		4,43	0,24	4,43	0,2	
	523	1	RO 26,9×2,6	S235JRH	2539		3,95	0,21	3,95	0,2	
		4	RB-3D-90°-48,3×3,6	DIN 10253							Werkstatt
		8	M16×45 MU	10.9/DIN EN 14399-4							Montage
		16	Scheibe 16	St/DIN EN 14399-6							Montage
	H	503.2	1	Handlauf						35,0	1,7
501		2	RO 48,3×3,6	S235JRH	1193		4,44	0,18	4,44	0,2	
503		1	RO 48,3×3,6	S235JRH	1193		4,47	0,18	4,47	0,2	
504		3	BL 10	S235JR	160	100	1,26	0,11	3,78	0,3	
507		1	RO 48,3×3,6	S235JRH	240		0,89	0,04	0,89	0,0	
508		1	RO 48,3×3,6	S235JRH	686		2,58	0,10	2,58	0,1	
509		1	RO 48,3×3,6	S235JRH	686		2,60	0,10	2,60	0,1	
512		1	RO 48,3×3,6	S235JRH	1757		6,66	0,26	6,66	0,3	
514		1	RO 48,3×3,6	S235JRH	1193		4,47	0,18	4,47	0,2	
515		1	RO 26,9×2,6	S235JRH	1719		2,67	0,15	2,67	0,2	
516		1	RO 26,9×2,6	S235JRH	1411		2,19	0,12	2,19	0,1	
520		1	RO 48,3×3,6	S235JRH	80		0,28	0,01	0,28	0,0	
		4	RB-3D-90°-48,3×3,6	DIN 10253							Werkstatt
		6	M16×45 MU	10.9/DIN EN 14399-4							Montage
		12	Scheibe 16	St/DIN EN 14399-6							Montage
H		503.3	2	Handlauf						39,4	2,1
	502	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	80		0,28	0,01	0,28	0,0	
	503	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	1193		4,47	0,18	4,47	0,2	
	504	3	BL 10	S235JR	160	100	1,26	0,07	3,78	0,2	
	509	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	686		0,89	0,21	0,89	0,2	
	510	1	RO 26,9×2,6	S235JRH	699		1,09	0,06	1,09	0,1	
	513	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	1193		4,47	0,18	4,47	0,2	
	518	1	RO 26,9×2,6	S235JRH	699		1,09	0,06	1,09	0,1	
	519	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	885		3,35	0,13	3,35	0,1	
	520	1	RO 48,3×3,6	S235JRH	80		0,28	0,01	0,28	0,0	
		4	RB-3D-90°-48,3×3,6	DIN 10253							Werkstatt
		4	M16×45 MU	10.9/DIN EN 14399-4							Montage
		8	Scheibe 16	St/DIN EN 14399-6							Montage
			gesamt:						122,9	6,5	
	Prüfung										
Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2026/27											
Beruf				Fachrichtung							
Technische(r) Systemplaner/-in				Stahl- und Metallbautechnik, Bereich Stahlbautechnik							
IHK		Titel, zusätzlicher Titel		Vor- und Familienname			Maßstab				
				Prüflingsnummer			Ausgabedatum				
		Datensatz 2					31.03.2026		A4		2(2)