

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. 1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine (mindestens 150 mm Spitzenhöhe) mit üblichem Zubehör
oder 1 CNC-Drehmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
2. Zubehör zur konventionellen und CNC-Drehmaschine
- 2.1 1 Dreibackenfutter (mit harten Backen,
mit weichen Backen für Ø85 mm, 15 mm tief mit Ø45 mm, durchgehend)
- 2.2 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm
- 2.3 1 Satz Reduzierhülsen, passend zu der Drehmaschine
- 2.4 1 Mitlaufende Zentrierspitze
3. 1 Außenrundscheifmaschine mit üblichem Zubehör
(Drei- bzw. Vierbackenfutter mit einzeln verstellbaren Spannbacken)
Größter Schleifdurchmesser 100 mm
Größte Schleiflänge 300 mm
Schleifscheiben zum Schleifen entsprechend vorgefertigtem Halbzeug, aufgefänscht und
ausgewuchtet
4. 1 Innenrundscheifmaschine mit verstellbarem Drei- bzw. Vierbackenfutter, Schleifspindeln, Aufnahmen
und Schleifkörper zum Schleifen, entsprechend vorgefertigtem Halbzeug
5. 1 Kreide
6. 1 Putztuch
7. 1 Handfeger

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite mit Schutzbacken
oder geschliffenen Backen)
2. 1 Anreißplatz
3. Zubehör zum Anreißen
- 3.1 1 Höhenreißer 200 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
- 3.2 1 Anreißwinkel
- 3.3 1 Anreißprisma für Wellendurchmesser Ø5–100 mm
- 3.4 Anreißlack oder Vergleichbares
4. 1 Säulenbohrmaschine
oder 1 Tischbohrmaschine mit einer Bohrleistung bis 16 mm Bohrerdurchmesser und
Reduzierhülsen, Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen

III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Magnetständer mit Messuhr 0–10 mm
2. 1 Schleifbock
3. Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel
4. 1 Rundlaufprüfgerät mit Spitzen und Prisma
5. 1 Oberflächenmessgerät

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel, Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.