

PRODUKTIONSMECHANIKER TEXTIL: THEMENVORSCHLAG FÜR DIE PRAKTISCHE ABSCHLUSSPRÜFUNG

PRÜFUNGSZEITRAUM

Sommer/Winter:

DATEN DES PRÜFUNGSTEILNEHMERS

Name:

Vorname:

Azubinummer:

Ausbildungsbetrieb:

THEMENVORSCHLAG

Der Prüfling soll in höchstens 14 Stunden eine praktische Aufgabe vorbereiten, durchführen, nachbereiten und mit aufgabenspezifischen Unterlagen dokumentieren sowie darüber ein Fachgespräch von insgesamt höchstens 20 Minuten führen.

Es sind alle für die Planung und Durchführung notwendigen Informationen in der Aufgabenstellung anzugeben.

Aufgabenstellung:

Ort, Datum:

Unterschrift Ausbildungsbetrieb:

Ort, Datum:

Unterschrift PA-Vorsitzender:

DATEN DES PRÜFUNGSTEILNEHMERS

Name:

Vorname:

Ausbildungsbetrieb:

BEWERTUNGSKRITERIEN

Planung – 25%

AUFGABE	TEILAUFGABEN	AUSWAHL = X TEILAUFGABEN	ZEIT- PLANUNG IN STUNDEN
Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		
	2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)		
	3. Informationen auswerten		
	4. spezielle Kundenanforderungen klären		
Auftragsplanung	5. Arbeitsschritte planen		
	6. Zeitplanung erstellen		
	7. Fertigungsverfahren und Prozessstufen auswählen		
	8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		
	9. Teilaufträge veranlassen		
	10. Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen		

AUFGABE	TEILAUFGABEN	AUSWAHL = X TEILAUFGABEN	ZEIT- PLANUNG IN STUNDEN
Rüsten einer Produktionsmaschine oder -anlage einschließlich Durchführen und Überwachen eines Prozessablaufes oder Instandhalten einer Produktionsmaschine oder -anlage einschließlich Durchführen und Überwachen eines Prozessablaufes	11. Produktionsmaschinen und -anlagen vorrichten, ab- und umrüsten		
	12. Betriebsbereitschaft von Produktionsmaschinen und -anlagen einschließlich der Arbeitsmittel sicherstellen		
	13. Mustervorlage analysieren, Konstruktionstechniken und Produktmerkmale bestimmen		
	14. Prüfverfahren und Prüfmittel festlegen, Prozessabläufe kontrollieren, Kenndaten prüfen		
	15. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen		
	16. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanische aufbauen		
	17. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen		
	18. Prozessdaten einstellen, Produktionsmaschinen und -anlagen unter Berücksichtigung der Sicherheitsbestimmungen in Betrieb nehmen		
	19. Produktionsmaschinen und -anlagen überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen		
	20. Vorschriften und Regeln für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie Unfallverhütungsvorschriften und Umweltschutzbestimmungeneinhalten		

AUFGABE	TEILAUFGABEN	AUSWAHL = X TEILAUF- GABEN	ZEIT- PLANUNG IN STUNDEN
	21. Werkstücke und Maschinenelemente bearbeiten und prüfen, Maschinenelemente verbinden und zu Baugruppen zusammenfügen		
	22. Zusatzeinrichtungen und Verschleißteile austauschen		
	23. Störungen an Produktionsmaschinen und -anlagen feststellen, Störungen beseitigen oder Beseitigung veranlassen, Fehlerursache analysieren		
	24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:		

Kontrolle – 15%

AUFGABE	TEILAUFGABEN	AUSWAHL = X TEILAUF- GABEN	ZEIT- PLANUNG IN STUNDEN
Qualitäts- sicherung	25. betriebliche Qualitätsstandards einhalten		
	26. Übergabe an den Kunden		
Erstellen von Produktions- daten	27. Pläne, Skizzen, Zeichnungen erstellen		
	28. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		
	29. Prüfprotokolle ausfüllen und bewerten		
	30. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		

Fachgespräch – 10%

AUFGABE	TEILAUFGABEN	AUSWAHL = X TEILAUFGABEN	ZEIT- PLANUNG IN STUNDEN
Fachgespräch			

Gesamtzeit

AUFGABE	TEILAUFGABEN	AUSWAHL = X TEILAUFGABEN	ZEIT- PLANUNG IN STUNDEN
Gesamtzeit			