

# SACHLICHE UND ZEITLICHE GLIEDERUNG DER BERUFSAUSBILDUNG

## Fachkraft für Metalltechnik

vom 2. April 2013

# Sachliche und zeitliche Gliederung der Berufsausbildung

## Anlage zum Berufsausbildungsvertrag

Ausbildungsbetrieb: .....

Verantwortliche/r  
Ausbilder/in: .....

Auszubildende/r: .....

Ausbildungsberuf: **Fachkraft für Metalltechnik**

Die sachliche und zeitliche Gliederung der zu vermittelnden Kenntnisse und Fertigkeiten laut Ausbildungsrahmenplan der **Ausbildungsverordnung vom 2. April 2013** ist auf den folgenden Seiten niedergelegt.

Der zeitliche Anteil des gesetzlichen bzw. tariflichen Urlaubsanspruches, des Berufsschulunterrichtes und der Gesellenprüfung des/der Auszubildenden ist in den einzelnen zeitlichen Richtwerten enthalten.

Änderungen des Zeitumfanges und des Zeitablaufes aus betrieblich oder schulisch bedingten Gründen oder aus Gründen in der Person des/der Auszubildenden bleiben vorbehalten.

Auszubildende/r: .....  
Unterschrift

Gesetzliche/r Vertreter/in  
des/der Auszubildenden: .....  
Unterschrift

.....  
Datum

.....  
Firmenstempel/Unterschrift

## Abschnitt A: Gemeinsame berufsprofilgebende Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten

3

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsbildes | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                          | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |   | Position vermittelt                                  |
|----------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---|------------------------------------------------------|
|          |                            |                                                                                                                                                                                                                   | 1                                                 | 2 |                                                      |
| 1        | 2                          | 3                                                                                                                                                                                                                 | 4                                                 |   | 5                                                    |
|          |                            | c) lösbare Verbindungen, insbesondere Schraubverbindungen, unter Berücksichtigung der Montagerichtlinien herstellen<br>d) nichtlösbare Verbindungen, insbesondere durch Kleben, Nieten oder Schweißen, herstellen |                                                   |   | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |

**Abschnitt B: Weitere berufsprofilgebende Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten in der Fachrichtung Montagetechnik**

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsbildes                                                                     | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |    | Position vermittelt                                                                                                                                                  |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1                                                 | 2  |                                                                                                                                                                      |
| 1        | 2                                                                                              | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4                                                 |    | 5                                                                                                                                                                    |
| 1        | Planen und Vorbereiten von Montage- und Demontageprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer 1) | a) auftragsbezogene Unterlagen beschaffen und auf Vollständigkeit überprüfen<br>b) Schalt- und Funktionspläne verschiedener Systeme anwenden<br>c) Material entsprechend dem Montageprozess vorbereiten und bereitstellen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                   | 5  | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                     |
| 2        | Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer 2)     | a) Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maß-, Form- und Lagetoleranzen funktionsgerecht ausrichten, fixieren und sichern<br>b) Montagewerkzeuge, insbesondere Drehmomentschlüssel, und Montagehilfsmittel einstellen und handhaben<br>c) Bauteile und Baugruppen lage- und funktionsgerecht sowie unter Beachtung der Teilefolge montieren und demontieren<br>d) elektrische und elektronische Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften montieren<br>e) Funktionen an Baugruppen einstellen und prüfen<br>f) Baugruppen übergeben und Funktionen erläutern |                                                   | 14 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |
| 3        | Herstellen von Verbindungen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer 3)                                | a) nichtlösbare Verbindungen, insbesondere durch Nieten, Löten und Kleben, auch aus unterschiedlichen Werkstoffen unter Berücksichtigung der Werkstoffverträglichkeit herstellen<br>b) lösbare Verbindungen sichern, Stift-, Klemm- und Steckverbindungen unter Berücksichtigung der Montagerichtlinien, der Werkstoffverträglichkeit und der Toleranz herstellen                                                                                                                                                                                                                            |                                                   | 12 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                                                 |

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsberufsbildes                                                                  | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                       | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |    | Position vermittelt                                                              |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1                                                 | 2  |                                                                                  |
| 1        | 2                                                                                                 | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 4                                                 |    | 5                                                                                |
| 4        | Überwachen und Optimieren von Montage- und Demontageprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer 4) | a) Materialfluss im eigenen Arbeitsbereich sicherstellen, Störungen erkennen und Maßnahmen zu deren Beseitigung ergreifen<br>b) Montage- und Demontageschritte überprüfen und optimieren<br>c) Fehler im Montage- und Demontageprozess erkennen, Ursachen ermitteln, beheben und dokumentieren |                                                   | 10 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |

**Abschnitt C: Weitere berufsprofilgebende Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten in der Fachrichtung Konstruktionstechnik**

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsberufsbildes                                                               | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |   | Position vermittelt                                                                                                                      |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1                                                 | 2 |                                                                                                                                          |
| 1        | 2                                                                                              | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4                                                 |   | 5                                                                                                                                        |
| 1        | Planen und Vorbereiten von Montage- und Demontageprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 1) | a) Bearbeitungsverfahren unter Berücksichtigung der Werkstoffe auswählen<br>b) Werkzeuge und Maschinen, insbesondere unter Berücksichtigung des Werkstoffes, auswählen und einrichten<br>c) Füge Teile entsprechend den Fügeverfahren vorbereiten                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                   | 4 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                         |
| 2        | Montieren und Demontieren von Metallkonstruktionen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 2)         | a) Bauteile und Baugruppen demontieren und hinsichtlich Lage und Funktionszuordnung kennzeichnen<br>b) Montageplatz und Baugruppen gegen Unfallgefahren sichern, Sicherheitseinrichtungen überprüfen<br>c) Metallkonstruktionen unter Berücksichtigung der Werkstoffkombinationen nach Vorgaben befestigen<br>d) Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maßtoleranzen passen sowie durch Messen, Lehren und Sichtprüfen funktionsgerecht ausrichten und Lage sichern<br>e) Baugruppen übergeben und Funktionen erläutern |                                                   | 4 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |
| 3        | Trennen und Umformen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 3)                                       | a) Bleche, Rohre oder Profile nach Zeichnungen und Schablonen vorrichten<br>b) Bleche, Rohre oder Profile handgeführt, maschinell und thermisch umformen und trennen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                   | 5 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                     |

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsbildes                                                   | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |    | Position vermittelt                                                                                                                                                  |
|----------|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1                                                 | 2  |                                                                                                                                                                      |
| 1        | 2                                                                            | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 4                                                 |    | 5                                                                                                                                                                    |
|          |                                                                              | c) Hilfswerkzeuge nach Verwendungszweck auswählen und anwenden<br>d) Schnittflächen- und Oberflächengüte beurteilen<br>e) Fehler feststellen, beheben und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung einleiten                                                                                                                                                                                                                                        |                                                   |    | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                     |
| 4        | Fügen von Bauteilen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 4)                      | a) Hilfskonstruktionen, Vorrichtungen und Schablonen anwenden<br>b) Schweißnähte thermisch vorbereiten und nachbehandeln<br>c) Bauteile und Baugruppen nach technischen Unterlagen fügen<br>d) Bauteile, insbesondere durch Schmelzschweißverfahren, entsprechend den Normen und Vorschriften fügen<br>e) Metallkonstruktionen, insbesondere durch Schrauben, Löten und Nieten, verbinden<br>f) Schweiß- und Lötverbindungen sichtprüfen |                                                   | 26 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |
| 5        | Aufbereiten und Schützen von Oberflächen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 5) | a) Oberflächen für das Auftragen von Konservierungs-, Korrosionsschutz- und Beschichtungsmitteln vorbereiten<br>b) Konservierungs-, Korrosionsschutz-, Beschichtungs- und Dämmmittel unter Beachtung der Verarbeitungsvorschriften auftragen und prüfen                                                                                                                                                                                  |                                                   | 2  | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                                                 |

#### Abschnitt D: Weitere berufsprofilgebende Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten in der Fachrichtung Zerspanungstechnik

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsbildes                                         | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                                         | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |   | Position vermittelt                                                              |
|----------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---|----------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1                                                 | 2 |                                                                                  |
| 1        | 2                                                                  | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 4                                                 |   | 5                                                                                |
| 1        | Planen von Fertigungsprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt D Nummer 1) | a) auftragsbezogene Unterlagen beschaffen und auf Vollständigkeit prüfen<br>b) Werkzeugmaschine nach Werkstückanforderung auswählen<br>c) Werkzeuge und Schneidstoffe unter Beachtung der Fertigungsverfahren, des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Bearbeitungsstabilität und der Werkstückgeometrie festlegen |                                                   | 4 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsberufsbildes                                                            | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |    | Position vermittelt                                                                                                                                                                              |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1                                                 | 2  |                                                                                                                                                                                                  |
| 1        | 2                                                                                           | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4                                                 |    | 5                                                                                                                                                                                                |
|          |                                                                                             | d) Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstück, Werkstoff, Werkzeug und Schneidstoff festlegen<br>e) CNC-Programme mit Standardwegbefehlen erstellen und optimieren                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |    | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                                                                             |
| 2        | Einrichten von Werkzeugmaschinen und Fertigungssystemen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt D Nummer 2) | a) Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren und ausrichten<br>b) Werkzeugspannmittel vorbereiten und Werkzeuge spannen<br>c) Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern<br>d) Fertigungsparameter einstellen und eingeben<br>e) Einrichtungen für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten<br>f) Schutzeinrichtungen montieren und Funktionsfähigkeit überprüfen<br>g) Testlauf durchführen und beurteilen       |                                                   | 8  | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |
| 3        | Herstellen von Werkstücken (§ 4 Absatz 2 Abschnitt D Nummer 3)                              | a) Werkstücke unter Berücksichtigung der Form und der Werkstoffeigenschaften ausrichten und spannen<br>b) Werkstücke aus verschiedenen Werkstoffen mit spanabhebenden Fertigungsverfahren nach technischen Unterlagen unter Beachtung wirtschaftlicher Faktoren fertigen<br>c) Zerspanungsprozess unter Beachtung von Sicherheitsvorschriften durchführen<br>d) Werkstücke übergeben und Fertigungstechniken erläutern |                                                   | 20 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                     |
| 4        | Überwachen und Optimieren von Fertigungsprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt D Nummer 4)       | a) Fertigungsschritte überprüfen und optimieren<br>b) Fehler im Fertigungsablauf erkennen, Ursachen ermitteln, beheben und dokumentieren<br>c) maschinenbedingte Störungen beheben und Beseitigung veranlassen<br>d) Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden, Ergebnisse dokumentieren<br>e) Optimieren von auftragsbezogenen Unterlagen veranlassen                                                      |                                                   | 9  | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                         |

### Abschnitt E: Weitere berufsprüfungsbegleitende Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten in der Fachrichtung Umform- und Drahttechnik

| Lfd.<br>Nr. | Teil des<br>Ausbildungs-<br>berufsbildes                                                  | Zu vermittelnde<br>Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Zeitliche Richtwerte<br>in Wochen<br>im Ausbildungsjahr |    | Position<br>vermittelt                                                                                                                                                                           |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|             |                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1                                                       | 2  |                                                                                                                                                                                                  |
| 1           | 2                                                                                         | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4                                                       |    | 5                                                                                                                                                                                                |
| 1           | Einrichten und Rüsten von Trenn- oder Umformmaschinen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt E Nummer 1) | a) Trenn- oder Umformverfahren produktbezogen auswählen<br>b) Werkzeuge und Hilfsmittel unter Berücksichtigung der Verfahren und Werkstoffe auswählen<br>c) Produktionsmaschinen und -anlagen rüsten und umrüsten<br>d) Vormaterial prüfen und beurteilen<br>e) Maschinen und Anlagen auf Betriebsbereitschaft prüfen und unter Berücksichtigung der Sicherheitsbestimmungen in Betrieb nehmen<br>f) spezifische Anforderungen an die zu fertigenden Produkte berücksichtigen, Testläufe fahren, Korrekturen durchführen                                                                                                        |                                                         | 12 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                             |
| 2           | Herstellen von Produkten (§ 4 Absatz 2 Abschnitt E Nummer 2)                              | a) Maß-, Form- oder Lagetoleranzen sowie Oberflächenbeschaffenheit prüfen<br>b) Produkte durch Trennen oder Umformen herstellen<br>c) Produktionsprozesse nach Verfahrensparametern, insbesondere Ziehgeschwindigkeit, Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität, überwachen<br>d) Störungen und Abweichungen feststellen, beseitigen und Beseitigung veranlassen<br>e) Maschinen und Anlagen übergeben, dabei über Produktionsprozess, Produktionsstand sowie Veränderungen im Produktionsablauf informieren, Übergabe dokumentieren<br>f) Prozessdaten ermitteln und einstellen<br>g) Produkte übergeben und Funktionen erläutern |                                                         | 14 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |
| 3           | Überwachen und Optimieren von Produktionsprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt E Nummer 3)    | a) Materialfluss im eigenen Arbeitsbereich sicherstellen, Störungen erkennen und Maßnahmen zu deren Beseitigung ergreifen<br>b) Werkstoffkennwerte, insbesondere durch Zugversuch, ermitteln<br>c) Fehler im Produktionsablauf erkennen, Ursachen ermitteln und beheben<br>d) Verschleißteile austauschen und deren Austausch veranlassen<br>e) Zustand von Ziehwerkzeugen beurteilen, Ziehwerkzeuge aufbereiten und umarbeiten                                                                                                                                                                                                 |                                                         | 12 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                         |

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsberufsbildes                                     | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                     | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |   | Position vermittelt                                      |
|----------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---|----------------------------------------------------------|
|          |                                                                      |                                                                                                                                                                                                                              | 1                                                 | 2 |                                                          |
| 1        | 2                                                                    | 3                                                                                                                                                                                                                            | 4                                                 |   | 5                                                        |
| 4        | Oberflächen- und Wärmebehandlung (§ 4 Absatz 2 Abschnitt E Nummer 4) | a) produktspezifische Oberflächenbehandlungsanlagen und -methoden unterscheiden und Oberflächengüte beurteilen<br>b) produktspezifische Wärmebehandlungsanlagen und -methoden unterscheiden und Auswirkungen berücksichtigen |                                                   | 3 | <input type="checkbox"/><br><br><input type="checkbox"/> |

#### Abschnitt F: Integrative Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten

| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsberufsbildes                                                     | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr  |   | Position vermittelt                                                                                                                      |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1                                                  | 2 |                                                                                                                                          |
| 1        | 2                                                                                    | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4                                                  |   | 5                                                                                                                                        |
| 1        | Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht (§ 4 Absatz 2 Abschnitt F Nummer 1)           | a) Bedeutung des Ausbildungsvertrages, insbesondere Abschluss, Dauer und Beendigung, erklären<br>b) gegenseitige Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag nennen<br>c) Möglichkeiten der beruflichen Fortbildung nennen<br>d) wesentliche Teile des Arbeitsvertrages nennen<br>e) wesentliche Bestimmungen der für den ausbildenden Betrieb geltenden Tarifverträge nennen                                                                                             | während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln |   | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |
| 2        | Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes (§ 4 Absatz 2 Abschnitt F Nummer 2) | a) Aufbau und Aufgaben des ausbildenden Betriebes erläutern<br>b) Grundfunktionen des ausbildenden Betriebes wie Beschaffung, Fertigung, Absatz und Verwaltung erklären<br>c) Beziehungen des ausbildenden Betriebes und seiner Belegschaft zu Wirtschaftsorganisationen, Berufsvertretungen und Gewerkschaften nennen<br>d) Grundlagen, Aufgaben und Arbeitsweise der betriebsverfassungs- oder personalvertretungsrechtlichen Organe des ausbildenden Betriebes beschreiben |                                                    |   | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                             |
| 3        | Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit (§ 4 Absatz 2 Abschnitt F Nummer 3)  | a) Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen<br>b) berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                    |   | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                     |



| Lfd. Nr. | Teil des Ausbildungsberufsbildes                                    | Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr |   | Position vermittelt                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1                                                 | 2 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 1        | 2                                                                   | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 4                                                 |   | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|          |                                                                     | g) Gespräche mit Kunden, Vorgesetzten und im Team situationsgerecht und zielorientiert führen, kulturelle Identitäten berücksichtigen<br>h) Konflikte erkennen, zur Konfliktlösung beitragen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |   | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 7        | Planen und Ausführen der Arbeit (§ 4 Absatz 2 Abschnitt F Nummer 7) | a) Arbeitsplatz unter Berücksichtigung betrieblicher Vorgaben einrichten<br>b) Werkzeuge, Materialien und Hilfsmittel auswählen, termingerecht anfordern, prüfen, transportieren und bereitstellen<br>c) Aufgaben unter Beachtung der betrieblichen Vorgaben planen und durchführen<br>d) Instrumente zur Auftragsabwicklung sowie der Terminverfolgung anwenden<br>e) betriebswirtschaftlich relevante Daten erfassen<br>f) unterschiedliche Lerntechniken anwenden<br>g) Lösungsvarianten prüfen und darstellen<br>h) im Arbeitsbereich eigenen Qualifikationsbedarf feststellen, Qualifizierungsmöglichkeiten nutzen<br>i) Aufgaben im Team absprechen und durchführen | 4                                                 |   | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/> |
|          |                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                   | 2 | <input type="checkbox"/><br><input type="checkbox"/>                                                                                                                                                                                                                                                             |

Am Ende eines jeden Ausbildungsabschnittes soll der/die Ausbilder/in zusammen mit dem/der Auszubildenden alle Positionen der Liste durchgehen. Positionen, die dem/der Auszubildenden gründlich **erklärt** worden sind und die er/sie – wo es sich um Tätigkeiten handelt – aufgrund dieser Unterweisung **geübt** hat, erhalten in den dafür vorgesehenen kleinen Kästchen der entsprechenden Spalte **ein Kreuz**.

Danach bestätigen **Ausbilder/in** und **Auszubildende/r** durch ihr Handzeichen, dass die angekreuzten Positionen tatsächlich vermittelt worden sind.

### Angekreuzte Positionen vermittelt:

Ausbilder/in: .....

Auszubildende/r: .....

wbv Publikation  
ein Geschäftsbereich der wbv Media GmbH & Co. KG  
Gesamtherstellung: wbv Media GmbH & Co. KG, Bielefeld  
Telefon: 05 21/9 11 01-15 · Fax: 05 21/9 11 01-19  
E-Mail: [service@wbv.de](mailto:service@wbv.de)  
Website: [wbv.de/berufenet](http://wbv.de/berufenet)