

**Bereitstellungsliste für
den Prüfungsbetrieb****Zerspanungsmechaniker/-in**
Drehmaschinensysteme**I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:**

1. ☐ Leit- und Zugspindeldrehmaschine (mindestens 150 mm Spitzenhöhe) mit üblichem Zubehör
oder ☐ CNC-Drehmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
2. ☐ Zubehör zur konventionellen und CNC-Drehmaschine
- 2.1 ☐ Dreibackenfutter, mit harten Backen, mit weichen Backen für
 - Ø 58 mm, 15 mm tief
 - Ø 28 mm durchgehend
 - Ø 40 mm, 12 mm tief
- 2.2 ☐ Bohrfutter 1 bis 13 mm
- 2.3 ☐ Satz Reduzierhülsen, passend zur Drehmaschine
- 2.4 ☐ Mitlaufende Zentrierspitze
3. ☐ Streifen weiches Al- oder Cu-Blech 1 × 50 × 200 mm
4. ☐ Kreide
5. ☐ Putztuch
6. ☐ Handfeger

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. ☐ Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)
2. ☐ Anreißprisma für Wellendurchmesser Ø 20–70 mm

III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. ☐ Magnetständer mit Messuhr 0–10 mm/Fühlhebelmessgerät
2. ☐ Schleifbock (für HSS und HM)
3. ☐ Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel
4. ☐ Rundlaufprüfgerät