

Bei der Aufstellung handelt es sich um eine Gesamtmaterielliste. Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Betriebs- und Arbeitsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. ☐ Fräsmaschine zum Senkrechtfräsen mit üblichem Zubehör **oder**
☐ CNC-Fräsmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
- 1.1 ☐ Kantentaster 10 × 10 **oder** 3D-Taster
- 1.2 ☐ Maschinenschraubstock (für konventionelle Fertigung schwenkbar, auf Drehplatte) mit Parallelunterlagen
2. ☐ Putztuch
3. ☐ Handfeger

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. ☐ Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)

III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. ☐ Messuhr 0–10 mm mit Magnetständer
2. ☐ Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.