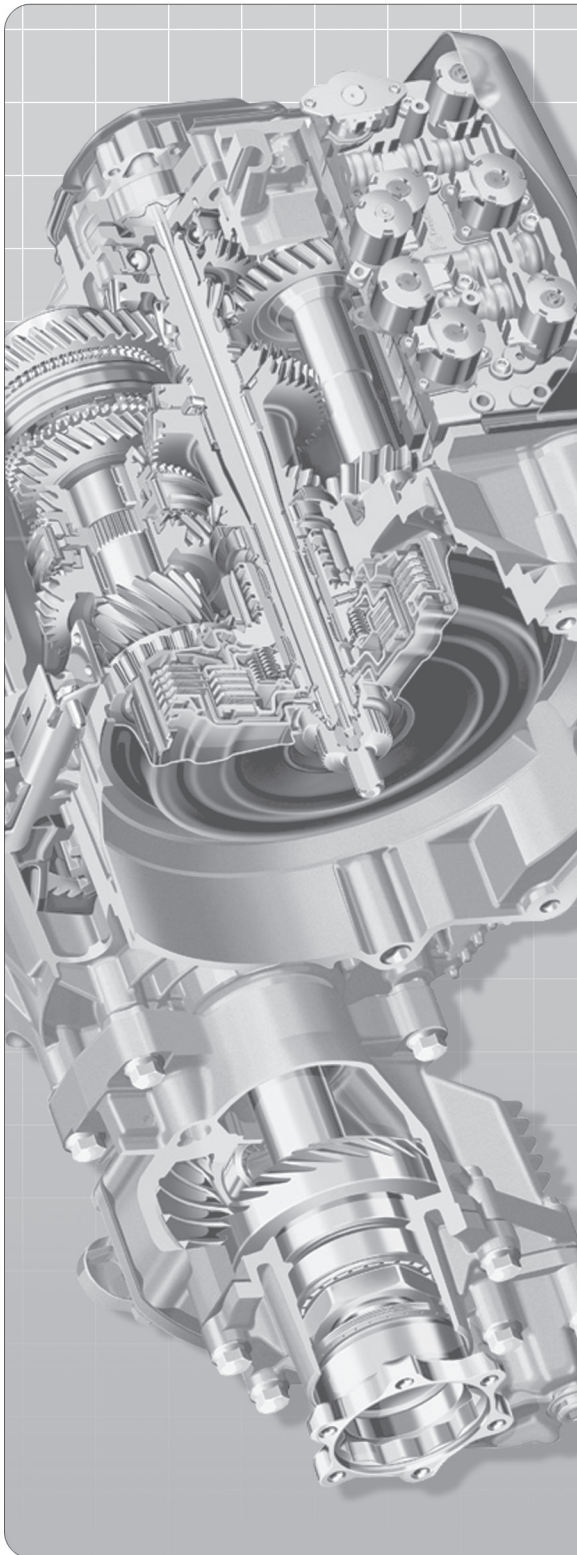




Abschlussprüfung Teil 2

**Karosserie- und
Fahrzeugbaumechaniker/-in**
Karosserie- und Fahrzeugbautechnik
Einsatzgebiet Karosseriebau
Verordnung vom 10. Juni 2014

Berufs-Nr.

0997

Kundenauftrag

**Bereitstellungsunterlagen für
den Ausbildungsbetrieb**

Sommer 2026

S26 0997 B2

**Standardbereitstellungsliste für
den Ausbildungsbetrieb**

**Karosserie- und
Fahrzeugbaumechaniker/-in**
Karosserie- und Fahrzeugbautechnik
Einsatzgebiet Karosseriebau
Verordnung vom 10. Juni 2014

Nur die angekreuzten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1	je	1	Stahlmaßstab	300 mm	500 mm	
☒	2	je	1	Anschlagwinkel	100 × 70	150 × 300	
☒	3		1	Messschieber	150 mm		DIN 862
☒	4		1	Winkelmesser			
☒	5		1	Vielfachmessgerät			
☒	6		1	Rollbandmaß	2 m		

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1		1	Anreißnadel				
☒	2		1	Spitzzirkel	200 mm	Schenkellänge		
☒	3		1	Körner				
☒	4	je	1	Schlosserhammer	200 g	500 g		DIN 1041
☒	5		1	Holz- oder Kunststoffhammer				
☐	6		1	Treibhammer				
☒	7		1	Schweißhammer				
☒	8	je	1	Flachstumpffeile	150-1	150-3	200-3	300-4 DIN 7261
☒	9		1	Rundfeile	200-3			DIN 7261
☐	10	je	1	Vierkantfeile	200-1	200-3		DIN 7261
☒	11	je	1	Halbrundfeile	200-1	200-3		DIN 7261
☐	12		1	Handbügelsäge für Metall	300 mm			DIN 6473
☐	13	je	1	Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz	A0,5 × 3,0	A0,8 × 4,0	A1 × 5,5	ISO 2380-2
☐	14	je	1	Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz	B1	B2		
☐	15	je	1	Winkelschraubendreher für Schrauben mit Innensechskant	SW 4	SW 5		ISO 2936
☒	16	je	1	Figurenschere und Durchlaufschere mit Übersetzung				
☒	17	je	1	Lochblechschere rechts, links				
☒	18		4	Grippzange	250 mm	Spannweite 28 mm		
☒	19		1	Kombinierte Abisolier-, Quetschzange				
☒	20		1	Karosseriemeißel				
☒	21		1	Handsenker	1–5 mm			
☒	22		2	Schraubzwinde	250 mm	Spannweite 28 mm		
☒	23		1	Handfaust (Daimlerfaust)	105 × 53 × 50 mm			
☒	24		1	Blech-Entgrater				
☒	25		1	Aluminiumsetzer				

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1		1	Putztuch/Papiertuch			
☒	2		1	Handfeger			
☐	3		1	Anreißblech	1 × 200 × 50 mm		
☒	4		1	Bogen Schmirgelleinen	Körnung 100		
☒	5		1	Feilenreiniger	CuZn-Blech		
☒	6		1	Drahtbürste			
☒	7		1	Feilenbürste			
☐	8	je	1	Schweißstab	Ø 1	Ø 2	

Fortsetzung zu III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

○	9	1	Stab Weichlot, Flussmittel			
⊗	10	3	Stab Hartlot, Flussmittel			
⊗	11	1	Schweißbrille			
⊗	12	1	Schutzbrille			
⊗	13	1	Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)			
⊗	14	1	Paar Schutzhandschuhe			
⊗	15		Tabellenbücher (vom Prüfling bereitzustellen)			
⊗	16	je 1	Bleistift	HB	H	
○	17	1	Bleistiftzirkel			
⊗	18	1	Dosenspitzer			
⊗	19	1	Geodreieck			
⊗	20	1	Kugelschreiber			
⊗	21	1	nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten (vom Prüfling bereitzustellen)			

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	je 1	Satz Radienlehren	R 1–7	R 7,5–15	R 15,5–25	(konkav und konvex)
⊗	2	1	Messschieber	300 mm			DIN 862
⊗	3	1	Flachwinkel	200 × 150 mm			

V Werkzeuge und Hilfsmittel für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	1	Satz Schlagstempel (arabische Ziffern)	4 oder 5 mm			DIN 7353
○	2	je 1	Maulschlüssel	SW 7	SW 8	SW 10	
⊗	3	je 1	Satz Gewindebohrer mit Windeisen, wahlweise Maschinengewindebohrer	M4	M5	M6	DIN 352
○	4	1	Kreuzmeißel	A125			DIN 6451
⊗	5	je 1	Flach-, Rund- und Kombizange				
⊗	6	1	Crimpwerkzeug, passend zu verwendeten Receptacles und Plugs				
⊗	7	1	Einsetz- und Ausstoßwerkzeug, passend zu verwendeten Receptacles und Plugs				
○	8	1	Blindnietzange für Nieten aus Stahl	Ø 2,4–4 mm			
○	9	1	Blindnietzange für Nieten aus Alu	Ø 2,4–4 mm			
⊗	10	je 2	Schraubzwinde	150 mm	200 mm	Spannweite	DIN 5117
⊗	11	1	Gasanzünder				
○	12	1	Handlochzange	Ø 5			
○	13	je 1	Umschaltknarre, lange Verlängerung und Steckschlüsseleinsatz	SW 6	SW 7	SW 8	
				SW 10	SW 12	SW 13	

VI Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	je 1	Spiralbohrer	Ø 2,8	Ø 5,5	Ø 6,5	Ø 8,0	Ø 10,0
⊗	2	je 1	Kegelsenker	1–5	5–10	10–16,5		
⊗	3	1	Schälbohrer	Ø 8–20				

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Berufsgenossenschaftlichen Vorschriften (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften nach DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

**Materialbereitstellungsliste
Arbeitsaufgabe**

**Karosserie- und
Fahrzeugbaumechaniker/-in**
Karosserie- und Fahrzeugbautechnik
Einsatzgebiet Karosseriebau
Verordnung vom 10. Juni 2014

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen. Für deren Längen- und Breitenmaße gilt eine Toleranz von $\pm 0,5$ mm. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße. Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die noch verändert werden. Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Für Teile mit Firmen- und Typenangaben können auch andere Teile mit gleichen Kenndaten eingesetzt werden.

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	1 Blech	$1 \times \underline{215} \times \underline{810}$	EN 10130	DC01-A-m
2	1 Blech	$1 \times 176 \times \underline{860}$	EN 10130	DC01-A-m
3	1 Blech	$1 \times \underline{200} \times \underline{810}$	EN 10130	DC01-A-m
4	1 Blech	$1 \times \underline{430} \times \underline{810}$	EN 10130	DC01-A-m

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	2 Sechskantmutter	M6	ISO 4033	6
---	-------------------	----	----------	---

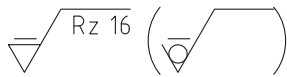
III Bauteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	1 Stiftgehäuse	12-polig, X1	z. B. Tyco Electronics	Nr.: 0350735-4
2	2 Stiftgehäuse	6-polig, X2, X3	z. B. Tyco Electronics	Nr.: 0350715-4
3	4 Kabel, braun	$1,5 \text{ mm}^2 \times 0,5 \text{ m}$		
4	8 Kabel, rot	$1,5 \text{ mm}^2 \times 0,5 \text{ m}$		
5	24 Crimpkontakte-Stift		z. B. Tyco Electronics	Nr.: 0926898-1

IV Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1	1 Treibform	$20 \times 80 \times 140$	EN 10278	S235JRG2C+C	vorgef. n. Skizze 1
2	1 Treibform	$12 \times 90 \times 90$	EN 10278	S235JRG2C+C	vorgef. n. Skizze 2
3	1 Dorn	$\varnothing 50 \times 150$	EN 10025	S235JG	vorgef. n. Skizze 3
4	1 Schablone	$1 \times 120 \times 800$	DIN 1783	Al Mg3	vorgef. n. Skizze 4

1 Stück

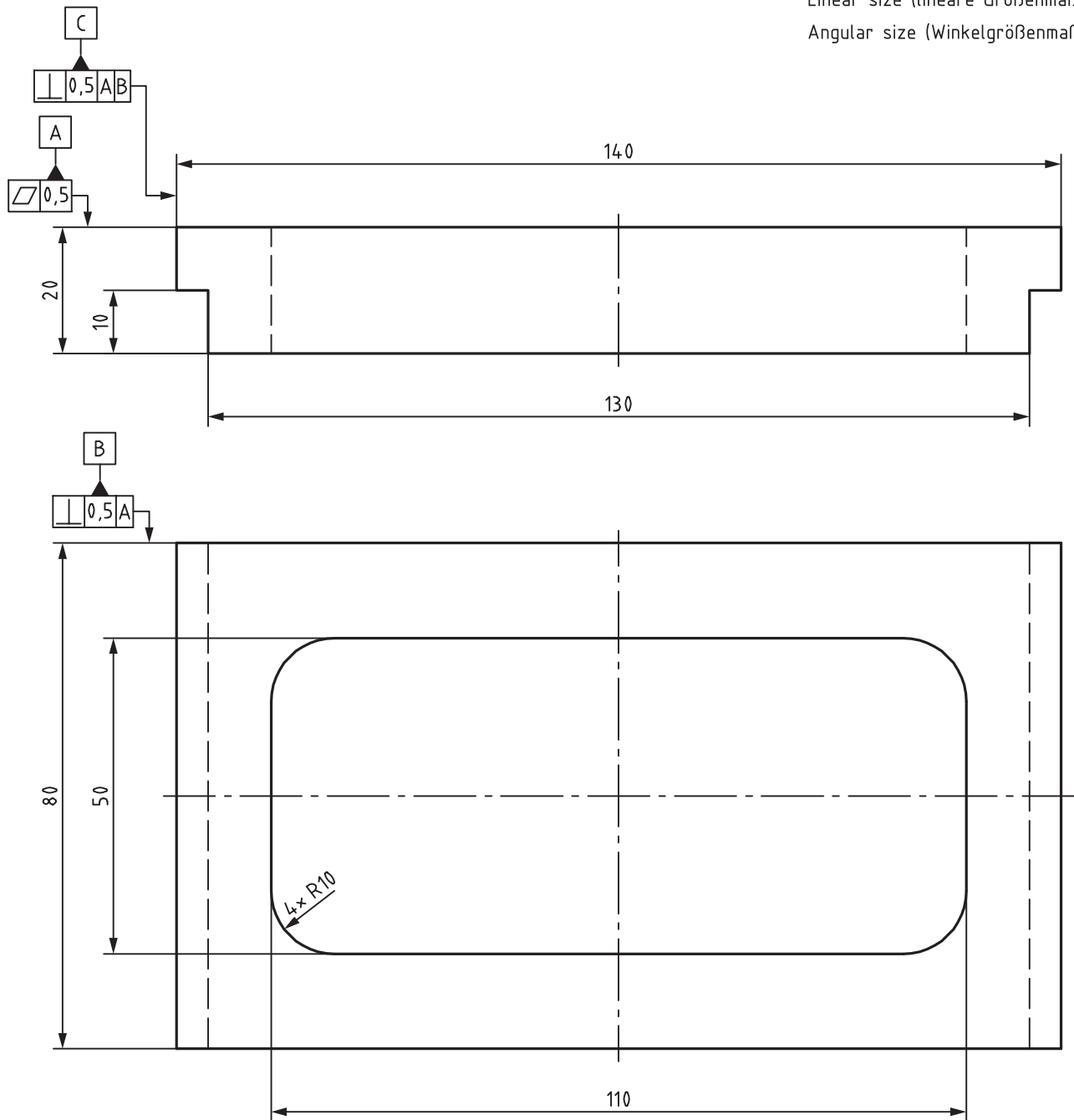


Allgemeintoleranzen ISO 22081

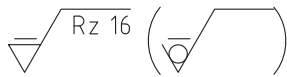
	0,5	A	B	C
---	-----	---	---	---

Linear size (lineare Größenmaße): $\pm 0,5$

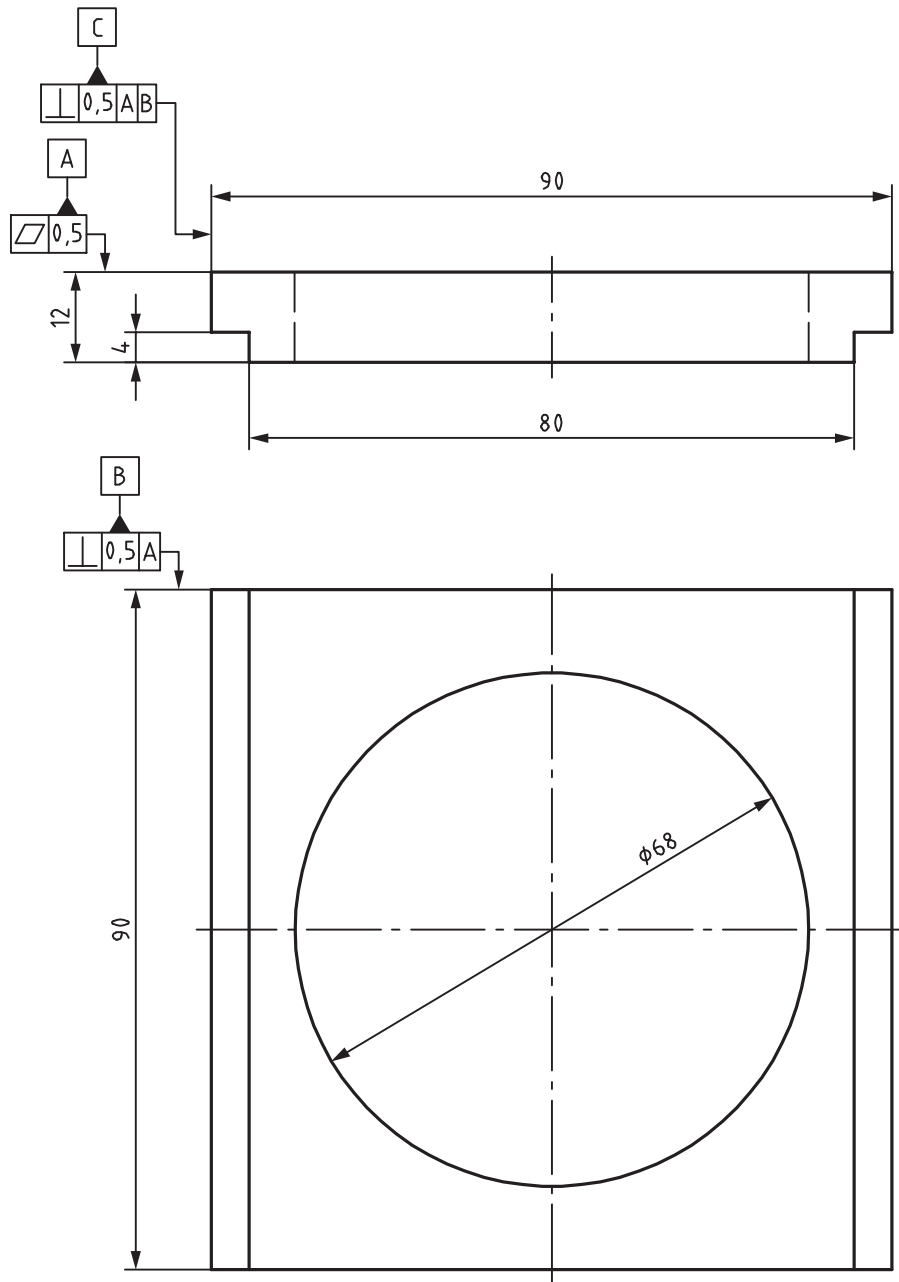
Angular size (Winkelgrößenmaße): $\pm 1^\circ$



nicht bemaßte Kanten $0,5 \times 45^\circ$

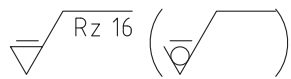


	0,5	A	B	C
--	-----	---	---	---



Skizze 3

1 Stück

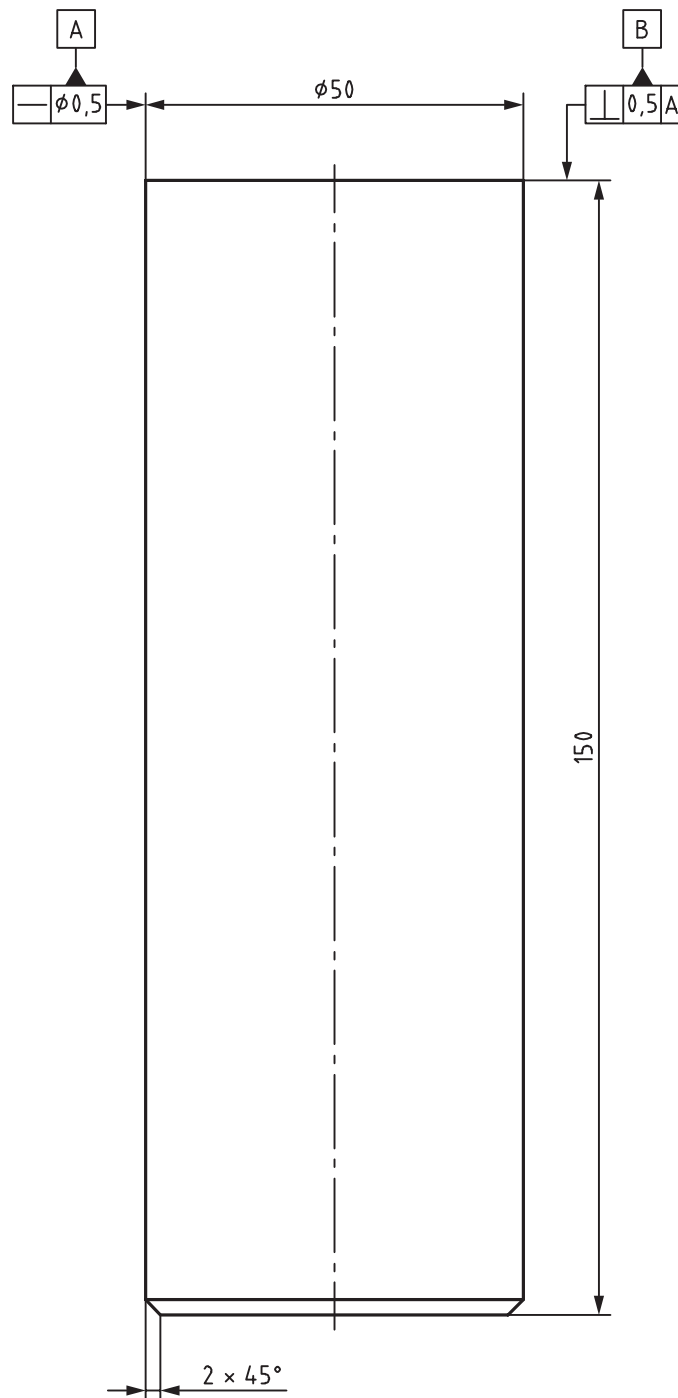


Allgemeintoleranzen ISO 22081

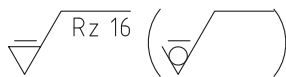
	0,5	A	B	C
--	-----	---	---	---

Linear size (lineare Größenmaße): $\pm 0,5$

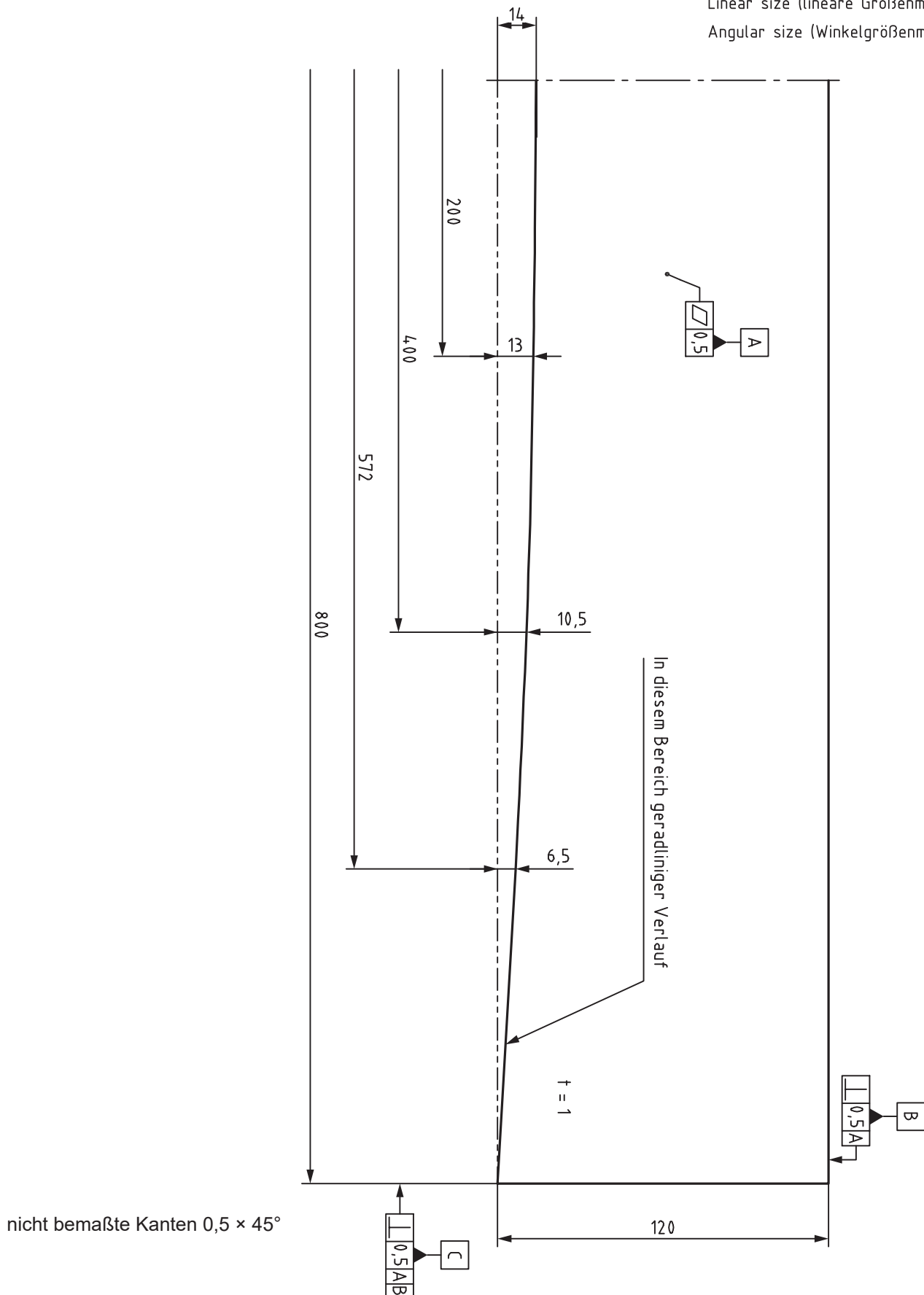
Angular size (Winkelgrößenmaße): $\pm 1^\circ$



nicht bemaßte Kanten $0,5 \times 45^\circ$



	0,5	A	B	C
--	-----	---	---	---



Hinweis:

Sollte von dieser Materialbereitstellungsliste aus betrieblichen Gründen abgewichen werden, müssen die Werkzeuge aus der Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb sowie die Bauteile aus der Standardbereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb entsprechend angepasst werden.