



Abschlussprüfung Teil 2

Zerspanungsmechaniker/-in

Berufs-Nr.

4|0|6|0

Schriftliche Prüfung

Hinweise für die Kammer

Richtlinien für den Prüfungsausschuss

Sommer 2026

S26 4060 R

Prüfungsaufgabensatz

Der Prüfungsaufgabensatz für die schriftliche Prüfung besteht aus folgenden Unterlagen:

1 Allgemein

1.1	Hinweise für die Kammer Richtlinien für den Prüfungsausschuss (sind im vorliegenden Heft zusammengefasst)	rot
1.2	Stellungnahme des Prüfungsausschusses (Zugangsdaten erhalten Sie über Ihre zuständige Industrie- und Handelskammer/Handwerkskammer)	Onlineformular

2 Lösungsangaben/-vorschläge für den Prüfungsausschuss

2.1	Lösungsangaben Auftrags- und Funktionsanalyse Teil A	online
2.2	Lösungsangaben Fertigungstechnik Teil A	online
2.3	Lösungsangaben Wirtschafts- und Sozialkunde	online
2.4	Heft Lösungsvorschläge zu – Auftrags- und Funktionsanalyse Teil B – Fertigungstechnik Teil B-1 und Teil B-2, Projekt 1 „CNC-Drehteil“ – Fertigungstechnik Teil B-1 und Teil B-2, Projekt 2 „CNC-Frästeil“	online
2.5	Gegebenenfalls Blatt Lösungsvorschläge Wirtschafts- und Sozialkunde	online

Die Lösungsangaben der gebundenen Aufgaben und die Lösungsvorschläge der ungebundenen Aufgaben werden am Tag der Prüfung bereitgestellt.

3 Auftrags- und Funktionsanalyse

3.1	Hinweise für den Prüfling	weiß
3.2	Aufgabenheft Auftrags- und Funktionsanalyse Teil A	weiß
3.3	Aufgabenheft Auftrags- und Funktionsanalyse Teil B	weiß
3.4	Anlage(n): 3 Blatt im Format A3 für Teil A und Teil B	weiß
3.5	Markierungsbogen	grauer Rahmen

4 Fertigungstechnik

4.1	Hinweise für den Prüfling	grün
4.2	Aufgabenheft Fertigungstechnik Teil A	grün
4.3	Aufgabenheft Fertigungstechnik Teil B, Projekt 1 „CNC-Drehteil“	grün
4.4	Aufgabenheft Fertigungstechnik Teil B, Projekt 2 „CNC-Frästeil“	grün
4.5	Anlage(n): 2 Blatt im Format A3 für Teil A und Teil B Programmieranleitung Drehen für Projekt 1 „CNC-Drehteil“ Programmieranleitung Fräsen für Projekt 2 „CNC-Frästeil“	weiß weiß
4.6	Markierungsbogen	grüner Rahmen

5 Wirtschafts- und Sozialkunde

5.1	Aufgabenheft Wirtschafts- und Sozialkunde	blau
5.2	Anlage(n): gegebenenfalls	blau
5.3	Markierungsbogen	blauer Rahmen

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

1 Hinweise zu den schriftlichen Prüfungsbereichen der Abschlussprüfung Teil 2

1.1 Allgemein

In den schriftlichen Prüfungsbereichen hat der Prüfling, wie in der folgenden Übersicht gezeigt, drei Prüfungsbereiche zu bearbeiten.

Gestreckte Abschlussprüfung Zerspanungsmechaniker/-in													
Abschlussprüfung Teil 1		Abschlussprüfung Teil 2											
Gewichtung: 40 %		Gewichtung: 60 %											
Komplexe Arbeitsaufgabe		Prüfungsbereiche											
– Arbeitsaufgabe inkl. situativer Gesprächsphasen	– Schriftliche Aufgabenstellungen	– Arbeitsauftrag „Praktische Aufgabe“	– Auftrags- und Funktionsanalyse – Fertigungstechnik – Wirtschafts- und Sozialkunde										
Gewichtung: 50 %	Gewichtung: 50 %	Gewichtung: 50 %	Gewichtung: 50 %										
Vorgabezeit: 6,5 h	Vorgabezeit: 1,5 h	Vorgabezeit: 14 h	Vorgabezeit: 4 h 30 min										
– Durchführung Arbeitsaufgabe mit situativen Gesprächsphasen		– Teil A: Gewichtung: 50 % 23 geb. Aufgaben 3 zur Abwahl 6 keine Abwahl möglich 3 Aufgaben zur Mathematik 3 Aufgaben zur technischen Kommunikation											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Phasen</th> <th>Gewichtung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• Planung</td> <td>10 %</td> </tr> <tr> <td>• Durchführung</td> <td>75 %</td> </tr> <tr> <td>• Kontrolle</td> <td>10 %</td> </tr> <tr> <td>• Situative Gesprächsphasen (max. 10 min)</td> <td>5 %</td> </tr> </tbody> </table>		Phasen	Gewichtung	• Planung	10 %	• Durchführung	75 %	• Kontrolle	10 %	• Situative Gesprächsphasen (max. 10 min)	5 %	– Vorbereitung der praktischen Aufgabe Vorgabezeit: 8 h – Durchführung der praktischen Aufgabe Vorgabezeit: 6 h	
Phasen	Gewichtung												
• Planung	10 %												
• Durchführung	75 %												
• Kontrolle	10 %												
• Situative Gesprächsphasen (max. 10 min)	5 %												
– Teil B: Gewichtung: 50 % 8 ungeb. Aufgaben keine Abwahl möglich		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Phasen</th> <th>Gewichtung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• Planung</td> <td>10 %</td> </tr> <tr> <td>• Durchführung</td> <td>70 %</td> </tr> <tr> <td>• Kontrolle</td> <td>20 %</td> </tr> <tr> <td>• Beobachtung, begleitendes Fachgespräch (max. 20 min)</td> <td>Den Phasen zuordnet</td> </tr> </tbody> </table>		Phasen	Gewichtung	• Planung	10 %	• Durchführung	70 %	• Kontrolle	20 %	• Beobachtung, begleitendes Fachgespräch (max. 20 min)	Den Phasen zuordnet
Phasen	Gewichtung												
• Planung	10 %												
• Durchführung	70 %												
• Kontrolle	20 %												
• Beobachtung, begleitendes Fachgespräch (max. 20 min)	Den Phasen zuordnet												
		Auftrags- und Funktionsanalyse Vorgabezeit: 105 min Gewichtung: 40 % Teil A: 28 geb. Aufgaben 3 zur Abwahl 8 keine Abwahl möglich 4 Aufgaben zur Mathematik 4 Aufgaben zur technischen Kommunikation Teil B: 8 ungeb. Aufgaben keine Abwahl möglich											
		Fertigungstechnik Vorgabezeit: 105 min Gewichtung: 40 % Teil A: 28 geb. Aufgaben 3 zur Abwahl 8 keine Abwahl möglich 4 Aufgaben zur Mathematik 4 Aufgaben zur technischen Kommunikation Teil B-1: CNC-Programm Teil B-2: 4 ungeb. Aufgaben keine Abwahl möglich											
		Wirtschafts- und Sozialkunde Vorgabezeit: 60 min Gewichtung: 20 % 18 geb. Aufgaben 3 zur Abwahl 6 ungeb. Aufgaben 1 zur Abwahl											

Bild 1: Gliederung der gestreckten Abschlussprüfung mit Aufteilung in Teil 1 und Teil 2 sowie Gewichtungen und Vorgabezeiten

1.2 Bewertung der Prüfungsleistungen

Die ausgegebenen Unterlagen sind nach Ablauf der Vorgabezeit vom Prüfling mit seiner Lösung abzugeben. Prüflingsnummer, Vor- und Familienname sind sofort zu überprüfen.

1.2.1 Bewertung der ungebundenen Aufgaben (Bsp. Auftrags- und Funktionsanalyse)

Die Bewertung der ungebundenen Aufgaben erfolgt direkt im Aufgabenheft unter Zuhilfenahme der Lösungsvorschläge. Andere Lösungen sind, falls fachlich richtig, entsprechend zu bewerten. Die Einzelergebnisse sind in den Markierungsbogen in die vorgegebenen Felder zu übertragen.

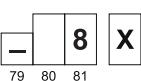
Die Auswertung des Markierungsbogens erfolgt über ein Scanverfahren der IHK.

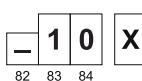
Bitte tragen Sie die Ergebnisse leserlich und entsprechend den nachfolgenden Beispielen ein.

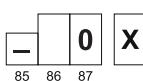
Wird vom Prüfungsausschuss ausgefüllt!

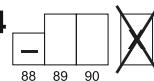
Erreichte Punkte bei den ungebundenen Aufgaben nur ganze Zahlen ohne Kommastellen rechtsbündig eintragen!

Bei nicht bearbeiteten Aufgaben bitte ankreuzen.

U 1 
79 80 81

U 2 
82 83 84

U 3 
85 86 87

U 4 
88 89 90

- U1: Aufgabe bearbeitet → Bewertung: 8 Punkte
U2: Aufgabe bearbeitet → Bewertung: 10 Punkte
U3: Aufgabe bearbeitet → Bewertung: 0 Punkte
U4: Aufgabe nicht bearbeitet → Bewertung: 0 Punkte

1.2.2 Bewertung der CNC-Aufgabe (Fertigungstechnik)

30 Einträge müssen ergänzt werden. Jeder korrekte Eintrag wird mit einem Punkt gewertet. Die erreichbare Gesamtpunktzahl der CNC-Aufgabe beträgt 30 Punkte. Die Bewertung der Aufgabe erfolgt direkt im Aufgabenheft unter Zuhilfenahme der Lösungsvorschläge. Andere Lösungen sind, falls fachlich richtig, entsprechend zu bewerten. Die erreichte Punktzahl (max. 30 Punkte) ist in den Markierungsbogen in **Feld U1** zu übertragen.

Die Auswertung des Markierungsbogens erfolgt über ein Scanverfahren der IHK.

Bitte tragen Sie die Ergebnisse leserlich und entsprechend den nachfolgenden Beispielen ein.

1.2.3 Bewertung der ungebundenen Aufgaben (Bsp. Fertigungstechnik)

Die Bewertung der ungebundenen Aufgaben erfolgt direkt im Aufgabenheft unter Zuhilfenahme der Lösungsvorschläge. Andere Lösungen sind, falls fachlich richtig, entsprechend zu bewerten. Die Einzelergebnisse sind in den Markierungsbogen in die vorgegebenen **Felder U2 bis U5** zu übertragen.

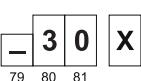
Die Auswertung des Markierungsbogens erfolgt über ein Scanverfahren der IHK.

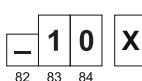
Bitte tragen Sie die Ergebnisse leserlich und entsprechend den nachfolgenden Beispielen ein.

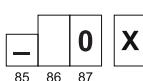
Wird vom Prüfungsausschuss ausgefüllt!

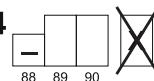
Erreichte Punkte bei den ungebundenen Aufgaben nur ganze Zahlen ohne Kommastellen rechtsbündig eintragen!

Bei nicht bearbeiteten Aufgaben bitte ankreuzen.

U 1 
79 80 81

U 2 
82 83 84

U 3 
85 86 87

U 4 
88 89 90

- U1: CNC-Aufgabe bearbeitet → Bewertung: 30 Punkte
U2: Aufgabe bearbeitet → Bewertung: 10 Punkte
U3: Aufgabe bearbeitet → Bewertung: 0 Punkte
U4: Aufgabe nicht bearbeitet → Bewertung: 0 Punkte

Für die Bewertung der ungebundenen Aufgaben empfiehlt der PAL-Fachausschuss den Bewertungsschlüssel:

10 bis 0 Punkte (10 – 9 – 8 – 7 – 6 – 5 – 4 – 3 – 2 – 1 – 0 Punkte)

Der PAL-Fachausschuss empfiehlt, die Prüfungsleistungen, basierend auf dem in § 24 Musterprüfungsordnung für die Durchführung von Abschluss- und Umschulungsprüfungen des Hauptausschusses des Bundesinstituts für Berufsbildung (BiBB) vom März 2007 (geändert im August 2022) definierten 100-Punkte-Schlüssel umgerechnet auf den vorgeschlagenen 10-Punkte-Schlüssel, wie folgt zu bewerten:

10	Eine Leistung, die den Anforderungen in besonderem Maß entspricht
9	Eine Leistung, die den Anforderungen voll entspricht
8	Eine Leistung, die den Anforderungen im Allgemeinen entspricht
7	
6	Eine Leistung, die zwar Mängel aufweist, aber im Ganzen den Anforderungen noch entspricht
5	
4	Eine Leistung, die den Anforderungen nicht entspricht, jedoch erkennen lässt, dass gewisse Grundkenntnisse noch vorhanden sind
3	
2	Eine Leistung, die den Anforderungen nicht entspricht und bei der selbst Grundkenntnisse fehlen
1	oder
0	keine Prüfungsleistung erbracht

1.2.4 Bewertung der gebundenen Aufgaben

Die Bewertung der gebundenen Aufgaben erfolgt auf der Basis des vom Prüfling ausgefüllten Markierungsbogens. Die Auswertung erfolgt über ein Scanverfahren der IHK. Ein zusätzlicher Abgleich durch den Prüfungsausschuss ist zum Vergleich oder bei technischen Problemen unter Zuhilfenahme der Lösungsangaben (Download) möglich.

Bitte vermeiden Sie Eintragungen jedweder Art auf dem Markierungsbogen der gebundenen Aufgaben.

1.2.5 Erläuterungen zur Bewertung der gebundenen Aufgaben

1 A	2 A	3 A	4 A	5 A	6 A	7 A	8 A	9 A	10 A	11 X	12 X
1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
X 2	X 2	2 2	2 2	2 2	2 2	X 2	X 2	2 2	X 2	2 2	2 2
3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3
4 4	4 4	4 4	X 4	4 4	4 4	X 4	X 4	4 4	X 4	4 4	4 4
5 5	5 5	5 5	5 5	X 5	5 5	5 5	5 5	5 5	5 5	5 5	5 5
13 X	14 X	15 A	16 A	17 A	18 A	19 A	20 A	21 A	22 A	23 A	24 A
1 1	1 1	X 1	X 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	X 1	1 1
2 2	2 2	2 2	2 2	X 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	X 2
3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	X 3	3 3	3 3	3 3
X 4	X 4	4 4	4 4	4 X	4 4	X 4	4 4	4 4	4 4	4 4	4 4
5 5	5 5	5 5	5 5	5 5	5 5	5 5	5 5	5 5	X 5	5 5	5 5

Aufgabe	Eintrag im Markierungsbogen	Lösung/Abwahl
1	eindeutig	2
2	eindeutig	2
3	eindeutig	4
4	eindeutig	4
5	eindeutig	5
6	eindeutig	2
7	nicht eindeutig	Aufgabe falsch beantwortet
8	nicht eindeutig	Aufgabe falsch beantwortet
9	nicht eindeutig	Aufgabe falsch beantwortet
10	nicht eindeutig	Aufgabe falsch beantwortet
11	eindeutig	Abwahl (Abwahl ist dominant)
12	eindeutig	Abwahl
13	eindeutig	Abwahl
14	eindeutig	4
15	eindeutig	1
16	eindeutig	2
17	eindeutig	4
18	eindeutig	2
19	eindeutig	4
20	eindeutig	Keine Lösung/keine Abwahl: Aufgabe falsch beantwortet