

Bei der Aufstellung handelt es sich um eine Gesamtmaterialliste. Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

- 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100 bis 150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- 1 Tisch- oder Säulenbohrmaschine bis 16 mm Bohrleistung inklusive Zubehör
- 1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit allgemeinem Zubehör, Bearbeitungsgröße Ø50 × 200 mm
- Zubehör für Drehmaschine
 - 1 Dreibackenfutter
 - 1 Mitlaufende Zentrierterspitze
 - 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen
 - Drehmeißel: Drehmeißelschneide aus HSS oder Hartmetall, Schaft gemäß Aufnahmen
 - 1 Gebogener Drehmeißel DIN 4952
 - 1 Abgesetzter Seitendrehmeißel DIN 4960
 - 1 Universalfräsmaschine mit allgemeinem Zubehör, Maschinenschraubstock mit betriebsüblichem Unterlagensatz
 - 1 Kanten- oder 3D-Taster
 - Fräswerkzeuge
 - 1 Walzenstirnfräser 40NF oder ähnlich DIN 1880
 - 1 Schaftrräser A8N A12N A16N DIN 844
 - 1 Langlochfräser A8 A12 DIN 327

III Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- 1 Anreißplatz
- Zubehör zum Anreißen
- 1 Höhenreißer 200 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
- 1 Anreißwinkel
- 1 Anreißprisma
- Anreißlack oder Vergleichbares
- 1 Schleifbock (für 1 bis 20 Prüflinge)
- 1 Elektroschreiber oder Ähnliches

Variable Bereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb

Werkzeugmechaniker/-in

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 10 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- 1. 1 Universal-Teilapparat (zum Anreißen)
 - 2. 1 Stiftauszieher für Zylinderstifte M3 M4 M5 ISO 8735
 - 3. 1 Dreibackenfutter für Fräsmaschine (alternativ Spannprisma)

Richtzeiten für die Maschinenbearbeitung:

Drehen ca. 30 min
Fräsen ca. 60 min