

Standardbereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb

Fachkraft für Metalltechnik

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite und Schutzbacken)

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Anreißplatz
- 2. Zubehör zum Anreißen
- ⊗ 2.1 1 Höhenreißer 200 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
- ⊗ 2.2 1 Anreißwinkel oder Anreißprisma
- 2.3 Anreißlack oder Vergleichbares
- ⊗ 3. 1 Tischbohrmaschine bis 10 mm Bohrleistung
- ⊗ 4. 1 Säulenbohrmaschine bis 16 mm Bohrleistung, zum Reiben geeignet
- 5. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
- ⊗ 5.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis 16 mm
- ⊗ 5.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
- ⊗ 6. 1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine oder Mechanikerdrehmaschine mit allgemeinem Zubehör, Bearbeitungsgröße Ø 50 × 120 mm
- 7. Zubehör für Drehmaschine
- ⊗ 7.1 1 Dreibackenfutter
- 7.2 1 Mitlaufende Zentrierspitze
- ⊗ 7.3 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen
- 8. Drehmeißel: Drehmeißelschneide aus HSS oder Hartmetall, Schaft max. □ 16 mm
- ⊗ 8.1 1 Gebogener Drehmeißel R DIN 4952
- ⊗ 8.2 1 Abgesetzter Seitendrehmeißel R DIN 4960
- 8.3 1 Stechdrehmeißel R für Einstich breit mm, tief mm DIN 4961
für Einstich breit mm, tief mm
- ⊗ 8.4 1 Formdrehmeißel für Gewindefreistich ~~M5 M6 M8 M10~~ ~~Form A~~ Form B DIN 76
- ⊗ 9. 1 Fräsmaschine zum Senkrechtfräsen mit allgemeinem Zubehör, Maschinenschraubstock
- ⊗ 9.1 1 Satz Unterlagen
- 10. 1 Fräswerkzeuge
- 10.1 1 Scheibenfräser A63 × 6N A100 × 8N A100 × 10N A125 × 16N DIN 885
- ⊗ 10.2 1 Walzenstirnfräser 50N oder 63N DIN 1880
- ⊗ 10.3 1 Schaftfräser ~~A8N~~ A10N ~~A12N A16N~~ DIN 844
- 10.4 1 Langlochfräser A5 A6 A8
- ⊗ 11. 1 Kühlschmierstoff