

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. 1 Fräsmaschine zum Senkrechtfäsen mit üblichem Zubehör
oder 1 CNC-Fräsmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
2. Zubehör zur konventionellen und CNC-Fräsmaschine
- 2.1 1 Kantentaster
oder 1 3D-Taster
- 2.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
3. 1 Flachschleifmaschine mit Aufspannmagnet, Präzisionsschraubstock und allgemeinem Zubehör, Schleifscheiben zum Schleifen, entsprechend vorgefertigtem Halbzeug
4. 1 Kreide
5. 1 Putztuch
6. 1 Handfeger

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)
2. 1 Anreißplatz
3. Zubehör zum Anreißen
- 3.1 1 Höhenreißer 200 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
- 3.2 1 Anreißwinkel
- 3.3 Anreißlack oder Vergleichbares
4. 1 Säulenbohrmaschine
oder 1 Tischbohrmaschine mit einer Bohrleistung bis 16 mm Bohrerdurchmesser und Reduzierhülsen, Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen

III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Magnetständer mit Messuhr 0–10 mm
2. 1 Schleifbock
3. Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel
4. 1 Oberflächenmessgerät

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel, Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.