

I. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (150 mm Backenbreite mit Schutz- und Rohrbacken)
2. 1 Arbeitsplatz (zum Aufreißen einer Abwicklung)

II. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Anreißplatz
2. Zubehör zum Anreißen
- 2.1 1 Parallelreißer
- 2.2 1 Anreißwinkel
- 2.3 1 Anreißprisma
3. 1 Säulenbohrmaschine bis Bohrerdurchmesser 30 mm
4. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
- 4.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis 30 mm
- 4.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
- 4.3 2 Spannpratze Spannhöhe: 50 mm
5. 1 Hebelschere (Werkstoffdicke bis 3 mm)
6. 2 Schnellschraubzwinde Spannweite: ca. 250 mm
7. 1 Richtplatte DIN 5117
8. Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel
9. Trockener Sand (Füllsand) mit Universalstopfen für DN 15 und DN 25
10. 1 Rohrschraubstock

III. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für eine Gruppe von x Prüflingen vorhanden sein müssen:

X

- | | |
|------|---|
| 1-5 | 1. Gasschmelz-Schweißanlage mit allgemeinem Zubehör, alternativ WIG-Schweißanlage mit allgemeinem Zubehör |
| 1-5 | 2. Brennschneidanlage, Kreisschnitt ab Ø30 mm (Werkstoffdicke 3–10 mm) |
| 1-5 | 3. Schweißgeräte zum Lichtbogenhand-, MAG- und WIG-Schweißen mit allgemeinem Zubehör |
| 1-5 | 4. Schwenkbiegemaschine bis 3 mm Werkstoffdicke |
| 1-10 | 5. Schleifbock |
| 1-10 | 6. Wasserbehälter zum Kühlen |
| 1-10 | 7. Bügel-, Kreis- oder Bandsäge (betriebsüblich) |
| 1-10 | 8. Gewindeschneidmaschine (betriebsüblich) |
| 1-5 | 9. Pressvorrichtung (betriebsüblich), falls Pressen alternativ zum Weichlöten durchgeführt wird |
| 1-5 | 10. Biegevorrichtung für Rohrdurchmesser 10 mm 12 mm 15 mm 18 mm 22 mm |

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.