

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

- ☒ 1. 1 Arbeitsplatz mit Druckluftanschluss und Parallelschraubstock
(100 bis 150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ☒ 1. 1 Tischbohrmaschine, bis 13 mm Bohrleistung
- ☒ 2. Zubehör zur Tischbohrmaschine
- ☒ 2.1 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
- ☒ 2.2 Allgemeines Zubehör
- ☒ 3. 1 Kantbiegemaschine, für Leichtmetall bis 2 mm Blechdicke, mit gekröpfter Schiene
(Geißfußschiene) R3, R4 ~~und R5~~
- ☐ 4. 1 Rundmaschine, für Leichtmetall geeignet, mit einem Walzendurchmesser von ca. 50 mm
- ☒ 5. 1 Elektrische Bohrmaschine oder Druckluftbohrmaschine, bis 6 mm Bohrleistung
- ☒ 6. 1 Druckluftniethammer
- ☒ 7. 1 Döpper zum Druckluftniethammer für Universalniete Ø2,4 Ø3,2 Ø4,0
- ☒ 8. 1 Flachdöpper
- ☒ 9. 1 Vorhalteeisen für Druckluftnietung, ca. 25 × 14 × 150, alle Kanten R3
- ☒ 10. 1 Vorhalteeisen für Druckluftnietung, ca. 40 × 20 × 150, alle Kanten R3
- ☒ 11. 1 Vorhalteeisen für Druckluftnietung, ca. 40 × 20 × 250, alle Kanten R3
- ☐ 12. 1 Blechspannwinkel, ca. 300 mm lang
- ☐ 13. 1 Spannzange
- ☐ 14. 1 Druckluftwinkelbohrmaschine 90° für Spiralbohrer Ø2,5 Ø3,3
- ☐ 15. 1 Druckluftwinkelbohrmaschine 30° für Spiralbohrer Ø2,5 Ø3,3
- ☒ 16. 1 Staubsauger zum Entfernen von Bohrspänen

III Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 10 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ☒ 1. 1 Anreißplatte
- ☒ 2. Zubehör zum Anreißen und Anzeichnen
- ☒ 2.1 1 Höhenreißer, 200 mm, mit Bleistifteinsatz (oder betriebliche Alternative)
- ☒ 2.2 1 Anreißwinkel
- ☐ 2.3 1 Anreißprisma 90°
- ☒ 3. 1 Richtplatte, ca. 300 × 300 mm
- ☐ 4. 1 Säulenbohrmaschine, bis 16 mm Bohrleistung, zum Reiben geeignet
- ☒ 5. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
- ☐ 5.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis 16 mm
- ☐ 5.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
- ☐ 6. 1 Pneumatische Handnietpresse, Maultiefe mind. 60 mm, mit zwei flachen Einsätzen
zum Nieten von Annietsmuttern

IV Betriebs- und Arbeitsmittel, die für alle Prüflinge gemeinsam vorhanden sein müssen:

- ☐ 1. 1 Bandsäge
- ☒ 2. 1 Tafelschere
- ☒ 3. 1 Hebelschere bis 2 mm Blechdicke
- ☐ 4. 1 Schleifbock zum Schärfen der Schneidwerkzeuge mit allgemeinem Zubehör