

Festlegung von Berufsbildpositionen, in denen die individuelle berufliche Handlungsfähigkeit festgestellt werden soll

Name des Antragstellers/der Antragstellerin:
--

Referenzberuf:

Zerspanungsmechaniker/-in¹
--

Ich möchte in den folgenden Berufsbildpositionen meine Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten feststellen lassen (bitte ankreuzen):

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 1: Betriebliche und technische Kommunikation (§ 23 Absatz 1 Nummer 6)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) technische Zeichnungen und Stücklisten auswerten und anwenden sowie Skizzen anfertigen b) Dokumente sowie technische Unterlagen und berufsbezogene Vorschriften zusammenstellen, ergänzen, auswerten und anwenden c) Gespräche mit Kunden, Vorgesetzten und im Team situationsgerecht und zielorientiert auch mit digitalen Kommunikationsmitteln führen und dabei kulturelle Identitäten berücksichtigen d) Sachverhalte darstellen, Protokolle anfertigen; englische Fachbegriffe in der Kommunikation anwenden e) Informationen auch aus englischsprachigen technischen Unterlagen oder Dateien entnehmen und verwenden f) Besprechungen organisieren und moderieren, Ergebnisse dokumentieren und präsentieren g) Konflikte im Team lösen
<input type="checkbox"/>	BBP 2: Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse (§ 23 Absatz 1 Nummer 7)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) Arbeitsplatz unter Berücksichtigung betrieblicher Vorgaben einrichten b) Werkzeuge und Materialien auswählen, termingerecht anfordern, prüfen, transportieren und bereitstellen c) Arbeitsabläufe und Teilaufgaben unter Beachtung wirtschaftlicher und terminlicher Vorgaben planen und durchführen d) Instrumente zur Auftragsabwicklung sowie der Terminverfolgung anwenden

¹ Verordnung über die Berufsausbildung in den industriellen Metallberufen in der Fassung der Bekanntmachung vom 28. Juni 2018 (BGBl. I S. 975)

Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.
		<input type="checkbox"/> e) betriebswirtschaftlich relevante Daten erfassen und bewerten <input type="checkbox"/> f) Lösungsvarianten prüfen, darstellen und deren Wirtschaftlichkeit vergleichen <input type="checkbox"/> g) im eigenen Arbeitsbereich zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen beitragen <input type="checkbox"/> h) Qualifikationsdefizite feststellen, Qualifizierungsmöglichkeiten nutzen <input type="checkbox"/> i) unterschiedliche Lerntechniken anwenden <input type="checkbox"/> j) Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen <input type="checkbox"/> k) Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und dokumentieren <input type="checkbox"/> l) Aufgaben im Team planen und durchführen
<input type="checkbox"/>	BBP 3: Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen (§ 23 Absatz 1 Nummer 8)	<input type="checkbox"/> a) Werkstoffeigenschaften und deren Veränderungen beurteilen und Werkstoffe nach ihrer Verwendung auswählen und handhaben <input type="checkbox"/> b) Hilfsstoffe ihrer Verwendung nach zuordnen, einsetzen und entsorgen
<input type="checkbox"/>	BBP 4: Herstellen von Bauteilen und Baugruppen (§ 23 Absatz 1 Nummer 9)	<input type="checkbox"/> a) Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen <input type="checkbox"/> b) Werkzeuge und Spannzeuge auswählen, Werkstücke ausrichten und spannen <input type="checkbox"/> c) Werkstücke durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen <input type="checkbox"/> d) Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen <input type="checkbox"/> e) Bauteile, auch aus unterschiedlichen Werkstoffen, zu Baugruppen fügen
<input type="checkbox"/>	BBP 5: Warten von Betriebsmitteln (§ 23 Absatz 1 Nummer 10)	<input type="checkbox"/> a) Betriebsmittel inspizieren, pflegen, warten und die Durchführung dokumentieren <input type="checkbox"/> b) mechanische und elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen, instand setzen oder die Instandsetzung veranlassen <input type="checkbox"/> c) Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen
<input type="checkbox"/>	BBP 6: Steuerungstechnik (§ 23 Absatz 1 Nummer 11)	<input type="checkbox"/> a) steuerungstechnische Unterlagen auswerten <input type="checkbox"/> b) Steuerungstechnik anwenden

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 7: Anschlagen, Sichern und Transportieren (§ 23 Absatz 1 Nummer 12)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) Transport-, Anschlagmittel und Hebezeuge auswählen, deren Betriebssicherheit beurteilen, unter Berücksichtigung der einschlägigen Vorschriften anwenden oder deren Einsatz veranlassen b) Transportgut absetzen, lagern und sichern
<input type="checkbox"/>	BBP 8: Kundenorientierung (§ 23 Absatz 1 Nummer 13)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) auftragsspezifische Anforderungen und Informationen beschaffen, prüfen, umsetzen oder an die Beteiligten weiterleiten b) Kunden auf auftragsspezifische Besonderheiten und Sicherheitsvorschriften hinweisen
<input type="checkbox"/>	BBP 9: Planen des Fertigungsprozesses (§ 23 Absatz 1 Nummer 14)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) auftragsbezogene Unterlagen beschaffen und auf Vollständigkeit prüfen b) Fertigungsauftrag analysieren und die technische Umsetzbarkeit beurteilen c) Fertigungsverfahren und Prozessschritte festlegen d) Werkzeugmaschine nach Werkstückanforderung auswählen e) Werkzeuge und Schneidstoffe unter Beachtung der Fertigungsverfahren, des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Bearbeitungsstabilität und der Werkstückgeometrie festlegen f) Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstück, Werkstoff, Werkzeug und Schneidstoff festlegen
<input type="checkbox"/>	BBP 10: Programmieren von numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen (§ 23 Absatz 1 Nummer 15)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte sowie Datenträger handhaben b) Programme erstellen c) Programme eingeben, testen, ändern und optimieren d) Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen
<input type="checkbox"/>	BBP 11: Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen (§ 23 Absatz 1 Nummer 16)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren und ausrichten b) Werkzeugspannmittel vorbereiten und Werkzeuge spannen c) Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern d) Fertigungsparameter einstellen und eingeben

Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.
		<input type="checkbox"/> e) Einrichtungen für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten <input type="checkbox"/> f) Schutzeinrichtungen montieren und Funktionsfähigkeit überprüfen <input type="checkbox"/> g) Testlauf durchführen
<input type="checkbox"/>	BBP 12: Herstellen von Werkstücken (§ 23 Absatz 1 Nummer 17)	<input type="checkbox"/> a) Werkstücke unter Berücksichtigung der Form und der Werkstoffeigenschaften ausrichten und spannen <input type="checkbox"/> b) Werkstücke aus verschiedenen Werkstoffen mit spanabhebenden Fertigungsverfahren nach technischen Unterlagen fertigen <input type="checkbox"/> c) Zerspanbarkeit von Werkstücken unter Berücksichtigung der stofflichen Zusammensetzung, des Anlieferungszustandes und des Wärmebehandlungszustandes beurteilen <input type="checkbox"/> d) Zerspanungsprozess unter Beachtung von Sicherheitsvorschriften durchführen <input type="checkbox"/> e) Werkstücke unter Beachtung wirtschaftlicher Faktoren fertigen
<input type="checkbox"/>	BBP 13: Überwachen und Optimieren von Fertigungsabläufen (§ 23 Absatz 1 Nummer 18)	<input type="checkbox"/> a) Fertigungsprozess überwachen und optimieren <input type="checkbox"/> b) Fehler im Fertigungsablauf erkennen und analysieren, Ursachen ermitteln und beheben <input type="checkbox"/> c) maschinenbedingte Störungen beheben oder Beseitigung veranlassen <input type="checkbox"/> d) Sicherheitseinrichtungen kontrollieren und deren Funktion sicherstellen <input type="checkbox"/> e) Qualität und Quantität durch Optimieren der Prozessparameter lenken
<input type="checkbox"/>	BBP 14: Geschäftsprozesse und Qualitätssicherungssysteme im Einsatzgebiet (§ 23 Absatz 1 Nummer 19)	<input type="checkbox"/> a) Art und Umfang von Aufträgen klären, spezifische Leistungen feststellen, Besonderheiten und Termine mit Kunden absprechen <input type="checkbox"/> b) Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen, auswerten und nutzen, technische Entwicklungen berücksichtigen, sicherheitsrelevante Vorgaben beachten <input type="checkbox"/> c) Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung sicherheitstechnischer, betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen sowie mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen, Planungsunterlagen erstellen

Berufsbildposition	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
	<input type="checkbox"/> d) Teilaufträge veranlassen, Ergebnisse prüfen <input type="checkbox"/> e) Aufträge, insbesondere unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben, durchführen <input type="checkbox"/> f) betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden; Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren <input type="checkbox"/> g) Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen, Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden, Ergebnisse dokumentieren <input type="checkbox"/> h) Auftragsabwicklung, Leistungen und Verbrauch dokumentieren <input type="checkbox"/> i) technische Systeme oder Produkte an Kunden übergeben und erläutern, Abnahmeprotokolle erstellen <input type="checkbox"/> j) Arbeitsergebnisse und -durchführung bewerten sowie zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen im Betriebsablauf beitragen <input type="checkbox"/> k) Optimierung von Vorgaben, insbesondere von Dokumentationen, veranlassen <input type="checkbox"/> l) Lebenszyklusdaten von Aufträgen, Dienstleistungen, Produkten und Betriebsmitteln auswerten und Vorschläge zur Optimierung von Abläufen und Prozessen erarbeiten

Im Rahmen der Feststellung der individuellen beruflichen Handlungsfähigkeit (Bewertung) werden folgende integrative Berufsbildpositionen berücksichtigt:

- Integrative BBP 1: Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit (§ 23 Abs. 1 Nr. 3)
- Integrative BBP 2: Umweltschutz (§ 23 Abs. 1 Nr. 4)
- Integrative BBP 3: Digitalisierung der Arbeit, Datenschutz und Informationssicherheit (§ 23 Abs. 1 Nr. 5)

Ort, Datum

Unterschrift Antragsteller/-in