

## Festlegung von Berufsbildpositionen, in denen die individuelle berufliche Handlungsfähigkeit festgestellt werden soll

Name des Antragstellers/der Antragstellerin:

Referenzberuf:

**Konstruktionsmechaniker/-in<sup>1</sup>**

Ich möchte in den folgenden Berufsbildpositionen meine Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten feststellen lassen (bitte ankreuzen):

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 1: Betriebliche und technische Kommunikation (§ 15 Abs. 1 Nr. 6)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) technische Zeichnungen und Stücklisten auswerten und anwenden sowie Skizzen anfertigen b) Dokumente sowie technische Unterlagen und berufsbezogene Vorschriften zusammenstellen, ergänzen, auswerten und anwenden c) Gespräche mit Kunden, Vorgesetzten und im Team situationsgerecht und zielorientiert auch mit digitalen Kommunikationsmitteln führen und dabei kulturelle Identitäten berücksichtigen d) Sachverhalte darstellen, Protokolle anfertigen; englische Fachbegriffe in der Kommunikation anwenden e) Informationen auch aus englischsprachigen technischen Unterlagen oder Dateien entnehmen und verwenden f) Besprechungen organisieren und moderieren, Ergebnisse dokumentieren und präsentieren g) Konflikte im Team lösen
<input type="checkbox"/>	BBP 2: Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse (§ 15 Abs. 1 Nr. 7)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) Arbeitsplatz unter Berücksichtigung betrieblicher Vorgaben einrichten b) Werkzeuge und Materialien auswählen, termingerecht anfordern, prüfen, transportieren und bereitstellen c) Arbeitsabläufe und Teilaufgaben unter Beachtung wirtschaftlicher und terminlicher Vorgaben planen und durchführen

<sup>1</sup> Verordnung über die Berufsausbildung in den industriellen Metallberufen in der Fassung der Bekanntmachung vom 28. Juni 2018 (BGBl. Teil I S. 975)

	Berufsbildposition		<b>Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten</b> <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
		<input type="checkbox"/>	d) Instrumente zur Auftragsabwicklung sowie der Terminverfolgung anwenden
		<input type="checkbox"/>	e) betriebswirtschaftlich relevante Daten erfassen und bewerten
		<input type="checkbox"/>	f) Lösungsvarianten prüfen, darstellen und deren Wirtschaftlichkeit vergleichen
		<input type="checkbox"/>	g) im eigenen Arbeitsbereich zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen beitragen
		<input type="checkbox"/>	h) Qualifikationsdefizite feststellen, Qualifizierungsmöglichkeiten nutzen
		<input type="checkbox"/>	i) unterschiedliche Lerntechniken anwenden
		<input type="checkbox"/>	j) Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen
		<input type="checkbox"/>	k) Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und dokumentieren
		<input type="checkbox"/>	l) Aufgaben im Team planen und durchführen
<input type="checkbox"/>	BBP 3: Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen (§ 15 Abs. 1 Nr. 8)	<input type="checkbox"/>	a) Werkstoffeigenschaften und deren Veränderungen beurteilen und Werkstoffe nach ihrer Verwendung auswählen und handhaben
		<input type="checkbox"/>	b) Hilfsstoffe ihrer Verwendung nach zuordnen, einsetzen und entsorgen
<input type="checkbox"/>	BBP 4: Herstellen von Bauteilen und Baugruppen (§ 15 Abs. 1 Nr. 9)	<input type="checkbox"/>	a) Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen
		<input type="checkbox"/>	b) Werkzeuge und Spannzeuge auswählen, Werkstücke ausrichten und spannen
		<input type="checkbox"/>	c) Werkstücke durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen
		<input type="checkbox"/>	d) Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen
		<input type="checkbox"/>	e) Bauteile, auch aus unterschiedlichen Werkstoffen, zu Baugruppen fügen
<input type="checkbox"/>	BBP 5: Warten von Betriebsmitteln (§ 15 Abs. 1 Nr. 10)	<input type="checkbox"/>	a) Betriebsmittel inspizieren, pflegen, warten und die Durchführung dokumentieren
		<input type="checkbox"/>	b) mechanische und elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen, instand setzen oder die Instandsetzung veranlassen
		<input type="checkbox"/>	c) Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen

	<b>Berufsbildposition</b>		<b>Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten</b> <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 6: Steuerungstechnik (§ 15 Abs. 1 Nr. 11)	<input type="checkbox"/>	a) steuerungstechnische Unterlagen auswerten <input type="checkbox"/> b) Steuerungstechnik anwenden
<input type="checkbox"/>	BBP 7: Anschlagen, Sichern und Transportieren (§ 15 Abs. 1 Nr. 12)	<input type="checkbox"/>	a) Transport-, Anschlagmittel und Hebezeuge auswählen, deren Betriebssicherheit beurteilen, unter Berücksichtigung der einschlägigen Vorschriften anwenden oder deren Einsatz veranlassen <input type="checkbox"/> b) Transportgut absetzen, lagern und sichern
<input type="checkbox"/>	BBP 8: Kundenorientierung (§ 15 Abs. 1 Nr. 13)	<input type="checkbox"/>	a) auftragsspezifische Anforderungen und Informationen beschaffen, prüfen, umsetzen oder an die Beteiligten weiterleiten <input type="checkbox"/> b) Kunden auf auftragsspezifische Besonderheiten und Sicherheitsvorschriften hinweisen
<input type="checkbox"/>	BBP 9: Anwenden von technischen Unterlagen (§ 15 Abs. 1 Nr. 14)	<input type="checkbox"/>	a) Gesamt- und Teilzeichnungen beschaffen und anwenden <input type="checkbox"/> b) Abwicklungen nach verschiedenen Verfahren herstellen <input type="checkbox"/> c) Schweißanweisungen und -pläne lesen und anwenden
<input type="checkbox"/>	BBP 10: Trennen und Umformen (§ 15 Abs. 1 Nr. 15)	<input type="checkbox"/>	a) Werkzeuge und Maschinen, insbesondere unter Berücksichtigung des Werkstoffes und des Bearbeitungsverfahrens, auswählen <input type="checkbox"/> b) Bleche, Rohre oder Profile nach Zeichnungen und Schablonen vorrichten <input type="checkbox"/> c) Bleche, Rohre oder Profile handgeführt, maschinell und thermisch umformen und trennen <input type="checkbox"/> d) Hilfswerkzeuge nach Verwendungszweck auswählen und anwenden <input type="checkbox"/> e) Schnittflächen- und Oberflächengüte beurteilen <input type="checkbox"/> f) Fehler feststellen, beheben und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung einleiten
<input type="checkbox"/>	BBP 11: Einsetzen von Bearbeitungsmaschinen (§ 15 Abs. 1 Nr. 16)	<input type="checkbox"/>	a) Bearbeitungsmaschinen nach Fertigungsverfahren auswählen und einrichten <input type="checkbox"/> b) Maschinenwerte ermitteln und einstellen <input type="checkbox"/> c) Einrichtungen für Hilfsstoffe vorbereiten <input type="checkbox"/> d) Probeläufe durchführen und Fertigungsprozesse optimieren

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 12: Fügen von Bauteilen (§ 15 Abs. 1 Nr. 17)	<input type="checkbox"/>	a) Fügeteile entsprechend dem Fügeverfahren vorbereiten
		<input type="checkbox"/>	b) Bleche, Rohre, Profile oder Baugruppen nach Zeichnungen form-, kraft- und stoffschlüssig verbinden
<input type="checkbox"/>	BBP 13: Einsetzen von Vorrichtungen und Hilfskonstruktionen (§ 15 Abs. 1 Nr. 18)	<input type="checkbox"/>	a) Hilfskonstruktionen und Vorrichtungen planen sowie auf- und abbauen
		<input type="checkbox"/>	b) Schablonen herstellen und anwenden
<input type="checkbox"/>	BBP 14: Montieren und Demontieren von Metallkonstruktionen (§ 15 Abs. 1 Nr. 19)	<input type="checkbox"/>	a) Bauteile und Baugruppen identifizieren und unter Beachtung ihrer Funktion nach technischen Unterlagen zur Montage und Demontage prüfen und vorbereiten
		<input type="checkbox"/>	b) Werkzeuge und Hilfsmittel auswählen und einsetzen
		<input type="checkbox"/>	c) Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maßtoleranzen passen sowie durch Messen, Lehren und Sichtprüfen funktionsgerecht ausrichten und Lage sichern
		<input type="checkbox"/>	d) Bauteile und Baugruppen nach technischen Unterlagen montieren
		<input type="checkbox"/>	e) Bauteile und Baugruppen demontieren und hinsichtlich Lage und Funktionszuordnung kennzeichnen
		<input type="checkbox"/>	f) Montageplatz und Baugruppen gegen Unfallgefahren sichern, Sicherheitseinrichtungen überprüfen
<input type="checkbox"/>	BBP 15: Prüfen von Bauteilen und Baugruppen (§ 15 Abs. 1 Nr. 20)	<input type="checkbox"/>	a) Prüfverfahren und -geräte nach Verwendungszweck auswählen
		<input type="checkbox"/>	b) Bauteile auf Dichtheit, Zug- und Druckfestigkeit sowie Maß-, Form- und Lageabweichungen und Funktion prüfen
		<input type="checkbox"/>	c) vorgefertigte Bauteile und Baugruppen für die schweißtechnische Weiterbearbeitung kontrollieren
		<input type="checkbox"/>	d) werkstattübliche Schweißprüfverfahren anwenden

	Berufsbildposition		<b>Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten</b> <i><b>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</b></i>
<input type="checkbox"/>	BBP 16: Geschäftsprozesse und Qualitätssicherungssysteme im Einsatzgebiet (§ 15 Abs. 1 Nr. 21)	<input type="checkbox"/>	a) Art und Umfang von Aufträgen klären, spezifische Leistungen feststellen, Besonderheiten und Termine mit Kunden absprechen
		<input type="checkbox"/>	b) Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen, auswerten und nutzen, technische Entwicklungen berücksichtigen, sicherheitsrelevante Vorgaben beachten
		<input type="checkbox"/>	c) Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung sicherheitstechnischer, betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen sowie mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen, Planungsunterlagen erstellen
		<input type="checkbox"/>	d) Teilaufträge veranlassen, Ergebnisse prüfen
		<input type="checkbox"/>	e) Aufträge, insbesondere unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben, durchführen
		<input type="checkbox"/>	f) betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden; Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren
		<input type="checkbox"/>	g) Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen, Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden, Ergebnisse dokumentieren
		<input type="checkbox"/>	h) Auftragsabwicklung, Leistungen und Verbrauch dokumentieren
		<input type="checkbox"/>	i) technische Systeme oder Produkte an Kunden übergeben und erläutern, Abnahmeprotokolle erstellen
		<input type="checkbox"/>	j) Arbeitsergebnisse und -durchführung bewerten sowie zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen im Betriebsablauf beitragen
		<input type="checkbox"/>	k) Optimierung von Vorgaben, insbesondere von Dokumentationen, veranlassen
		<input type="checkbox"/>	l) Lebenszyklusdaten von Aufträgen, Dienstleistungen, Produkten und Betriebsmitteln auswerten und Vorschläge zur Optimierung von Abläufen und Prozessen erarbeiten

Im Rahmen der Feststellung der individuellen beruflichen Handlungsfähigkeit (Bewertung) werden folgende integrative Berufsbildpositionen berücksichtigt:

- Integrative BBP 1: Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit (§ 15 Abs. 1 Nr. 3)
- Integrative BBP 2: Umweltschutz (§ 15 Abs. 1 Nr. 4)
- Integrative BBP 3: Digitalisierung der Arbeit, Datenschutz und Informationssicherheit (§ 15 Abs. 1 Nr. 5)

---

Ort, Datum

---

Unterschrift Antragsteller/-in