

Bei der Aufstellung handelt es sich um eine Gesamtmaterielliste. Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

I. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (150 mm Backenbreite mit Schutzbacken)

II. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Anreißplatz
2. Zubehör zum Anreißen
 - 2.1 1 Parallelreißer
 - 2.2 1 Anreißwinkel
 - 2.3 1 Anreißprisma
 - 2.4 Anreißlack oder Vergleichbares
3. 1 Säulenbohrmaschine bis 30 mm Bohrleistung
4. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
 - 4.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis Ø30 mm
 - 4.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
 - 4.3 2 Spannpratze ca. 30 mm Spannhöhe
5. 1 Richtplatz
6. Zubehör zum Richten
 - 6.1 1 Hammer
 - 6.2 1 Blatt- oder Setzhammer
 - 6.3 1 Amboss mit Runddorn
7. 1 Schweißer-Schutzhaube, Schutzstufe 10–12
8. 1 Satz Düsenreiniger
9. 2 Schnellschraubzwinde ca. 400 mm Spannweite DIN 5117
10. Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel

III. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Gasschmelzschweißanlage mit allgemeinem Zubehör
Schneidbrenner für Werkstoffdicke 3–10 mm mit Rundführung von R15 bis R250 und Führungswagen
2. 1 Lichtbogenhandschweißanlage, mind. 200 A
3. 1 Elektrodentrockner für basisch umhüllte Elektroden
4. 1 MAG-Schweißanlage mit Drahtelektrode EN 440, Ø0,8 oder Ø1 mm (betriebsüblich)
5. 1 WIG-Schweißanlage mit allgemeinem Zubehör
6. 1 Winkelschleifer mit Scheiben für Stahl, Ø120 mm
7. 1 Schleifbock
8. 1 Schmiedezange, Länge 300 mm, Klemmung 4–10 mm
9. 1 Wasserbehälter zum Kühlen

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

I. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ☐ 1. je 1 Biegedorn
- ☐ 2. 1 Biegehilfsrohr
- ☐ 3. Trockener Füllsand
- ☐ 4. Prüfmittel für Eindringprüfung nach EN ISO 571-1

II. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für eine Gruppe von x Prüflingen vorhanden sein müssen:

X

- | | |
|------------------------------|--|
| ☐ | 1. 1 Komplette Anlage zum Fugen |
| ☐ | 2. 1 Elektro-Stichsäge mit Sägeblättern für Stahl, Werkstoffdicke bis 2 mm |
| ☐ 1–5 | 3. 1 Handhebelblechschere für Werkstoffdicke bis 3 mm |
| ☐ 1–5 | 4. 1 Schwenkbiegemaschine für Werkstoffdicke bis 3 mm |
| ☐ | 5. 1 Rundbiegemaschine für Werkstoffdicke bis 3 mm |

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.