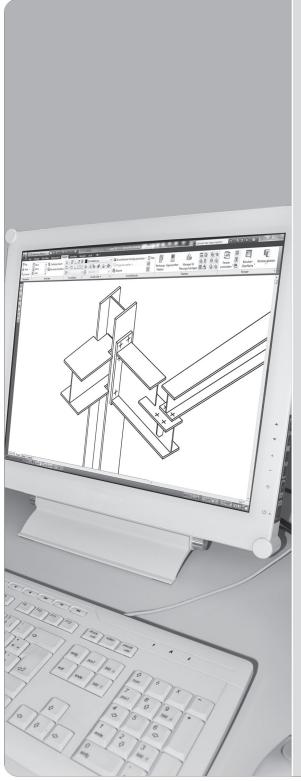
Industrie- und Handelskammer



Abschlussprüfung Teil 2

Technische(r) Systemplaner/-in Stahl- und Metallbautechnik Bereich Stahlbautechnik



Bereitstellungsunterlagen

Winter 2025/26

W25 0686 B1

I Prüfungsmittel, die für jeden Prüfling vom Ausbildungsbetrieb bereitgestellt werden müssen:

- 1. Lineal (Dreikantmaßstab 1:1 und 1:10)
- 2. Geometrie-Dreieck
- 3. Bleistifte
- 4. Radierer für Bleistift
- Notizpapier
- 6. Tabellenbuch Metallbautechnik, Formelsammlung, Profiltabellenheft, Bemessungshilfen für den Stahlbau nach DIN EN 1993-1-1 und DIN EN 1993-1-8, z.B. Kölner Stahlbautabellen von Prof. Dr. Oberegge
- 7. Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten
- 8. Datenträger für CAD-Datensätze, passend für den eingesetzten CAD-Arbeitsplatz

II Prüfungsmittel, die für jeden Prüfling für die CAD-Aufgaben am Prüfungsort bereitgestellt werden müssen:

- CAD-Arbeitsplatz und die Möglichkeit, Zeichnungen in den Formaten A4 und A1 auszudrucken
 Die Prüfung soll an dem CAD-System erfolgen, an dem der Prüfling den Datensatz für die Prüfung
 erstellt hat.
- 2. Papier für CAD-Ausgabegerät (Druckerpapier A4 und A1)

IHK Abs	chlussprüfung Teil 2 - Winter 2025/26	Blatt:
Maßstab	Technische(r) Systemplaner/-in	Vor- und Familienname:
	Stahl- und Metallbautechnik, Bereich Stahlbautechnik	
		Prüflings- nummer:

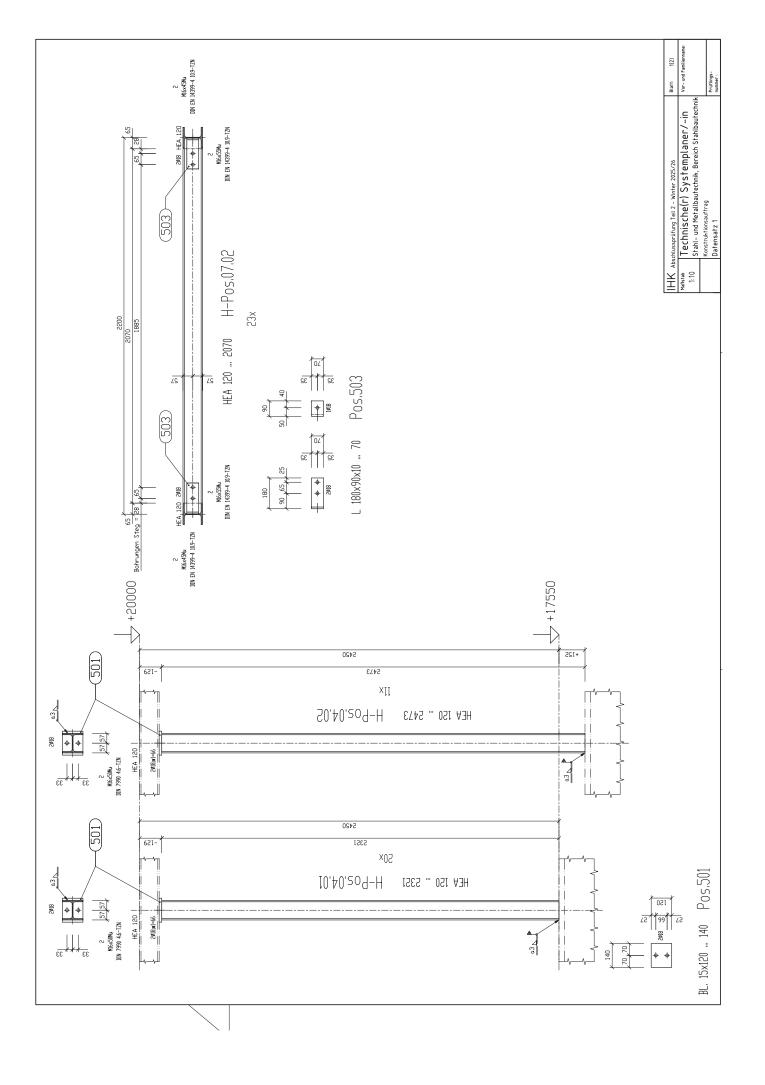
III Datensätze für Zeichnungsrahmen CAD-Aufgaben

Der Prüfling muss für die CAD-Aufgaben folgende Datensätze mitbringen:

1 Zeichnungsrahmen A4 (Hochformat) und 1 Zeichnungsrahmen A1 (Querformat) nach oben stehender Skizze

IV Datensatz für eine CAD-Aufgabe

Der Prüfling muss rechtzeitig vor der Prüfung von der im verkleinerten Maßstab abgebildeten Zeichnung (siehe nächste Seite, Originalformat A1) einen Datensatz anfertigen und zur Prüfung mitbringen. Der Datensatz soll an dem CAD-System erstellt werden, an dem die Prüfung durchgeführt wird. Die ausgedruckte Zeichnung kann zur Prüfung mitgebracht werden.



V Datensatz für eine CAD-Aufgabe

Der Prüfling muss rechtzeitig vor der Prüfung von der im verkleinerten Maßstab abgebildeten Stückliste (Originalformat A4) einen Datensatz anfertigen und zur Prüfung mitbringen. Der Datensatz soll an dem CAD-System oder Tabellenkalkulationsprogramm erstellt werden, an dem die Prüfung durchgeführt wird. Die ausgedruckte Stückliste kann zur Prüfung mitgebracht werden.

	1 03.141.	STUCK	Benennung	Werkstoff/DIN	Länge [mm]	Breite [mm]	Masse [kg]	Beschfl. [m²]	Gesamt- Masse[kg]	Gesamt- Beschfl.[m²	Bemerkung
H	04.01	20	HEA 120	S235JR	2321		46,2	1,6	923,3	31,1	
	501	20	Bl. 15	S235JR	140	120	2,0	0,0	39,6	0,8	
		40	M16 x 50 Mu	4.6/DIN 7990							Montage
		40	S18	St/DIN 7989							Montage
			Masse/Oberfläch	e pro H-Teil			48,1	1,6			
Н	04.02	11	HEA 120	S235JR	2473		49,2	1,7	541,1	18,2	
	501	11	Bl. 15	S235JR	140	120	2,0	0,0	21,8	0,4	
	301	22	M16 x 50 Mu	4.6/DIN 7990		120	-,-	0,0	21,0	9,1	Montage
		22	S18	St/DIN 7989							Montage
			Masse/Oberfläche pro H-Teil				51,2	1,7			
				·							
Н	07.02	23	HEA 120	S235JR	2070		41,2	1,4	947,4	31,9	
	503	92	L180 × 90 × 10	S235JR	70		1,4	0,0	132,7	3,4	
		92	M16 x 55 Mu	10.9/DIN EN 14399-4							Werkstatt
			S16	St/DIN EN 14399-6							Werkstatt
		92	M16 x 45 Mu	10.9/DIN EN 14399-4							Montage
		184	S16	St/DIN EN 14399-6							Montage
			Masse/Oberfläch	ie pro H-Teil			42,6	1,4			
			gesamt:						2605,9	85,8	
			Maßstab 7	lussprüfung Te echnisch tahl- und Mei	e(r)	Sys	temp			ו ו	Slatt: 2(2)
			Maßstab 7 S		ne(r) Hallbau	Sys	temp) echnik	Blatt: 2(2) Vor- und Familienname