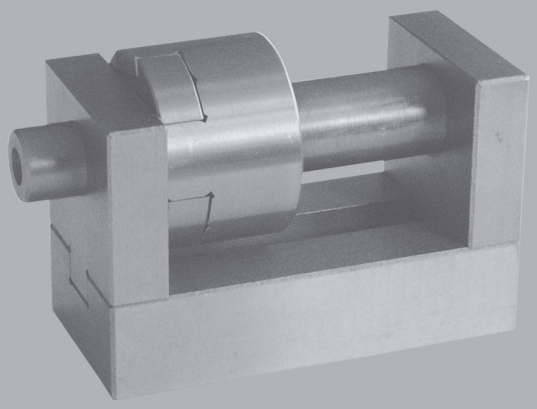
Industrie- und Handelskammer

Abschlussprüfung Teil 2

Zerspanungsmechaniker/-in
Schleifmaschinensysteme

Berufs-Nr.
4064



Arbeitsauftrag

Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb

Winter 2025/26

W25 4064 B

IHK
PAL - Prüfungsaufgaben- und Lehrmittelentwicklungsstelle
IHK Region Stuttgart

© 2025, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten

IHK

Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2025/26

Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb	**Zerspanungsmechaniker/-in** Schleifmaschinensysteme

Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Messschieber Form A	150 mm	DIN 862
2.	1 Messschieber Form C	150 mm	DIN 862
3.	1 Bügelmessschraube	0–25 25–50 mm	
4.	1 Messzylinder oder 1 Zylinderstift		
5.	1 Universalwinkelmesser		
6.	1 Haarwinkel	100 × 70 mm	

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Kunststoffhammer		
2.	1 Abziehstein rund und vierkant		
3.	1 Zange für Sicherungsring außen		DIN 5254

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1. 1 Schutzbrille
2. 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
3. 1 Tabellenbuch (ist vom Prüfling bereitzustellen)
4. 1 Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten (ist vom Prüfling bereitzustellen)

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Bügelmessschraube	75–100 mm	
2.	1 Innenmessschraube mit Messschnäbeln	5–30 25–50 mm	
3.	1 Tiefenmessschraube oder Messbrücke mit Messuhr	0–100 mm	
4.	1 Parallelendmaßsatz	0–100 mm	
5.	1 Fühlhebelmessgerät zum Ausrichten mit Halter oder Messuhr zum Ausrichten mit Halter		
6.	1 Innenfeinmessgerät (Messgenauigkeit 0,01 mm) für Ø20 Ø30	18–50 mm mit Einstellzubehör	
7.	1 Messuhr (Messgenauigkeit 0,01 mm)		
8.	1 Kegellehrhülse	–	DIN 229/Bl.2
9.	1 Kegellehrdorn	–	DIN 229/Bl.1
10.	1 Grenzlehrdorn H7	20 30	

Die Messmittel können in analoger oder in digitaler Form ausgewählt werden.

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.
Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produktanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Internet: www.ihk-pal.de
W25 4064 B1 -roe/pk-gelb-240624

IHK

Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2025/26

Materialbereitstellungsliste	**Zerspanungsmechaniker/-in** Schleifmaschinensysteme

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK zu beachten.

Alle Halbzeuge aus 16MnCr5 sind einsatzgehärtet und angelassen, Oberflächenhärte 58 +2 HRC,
CHD 0,5 ... 0,8 mm, Gewinde weich.
Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ( ).

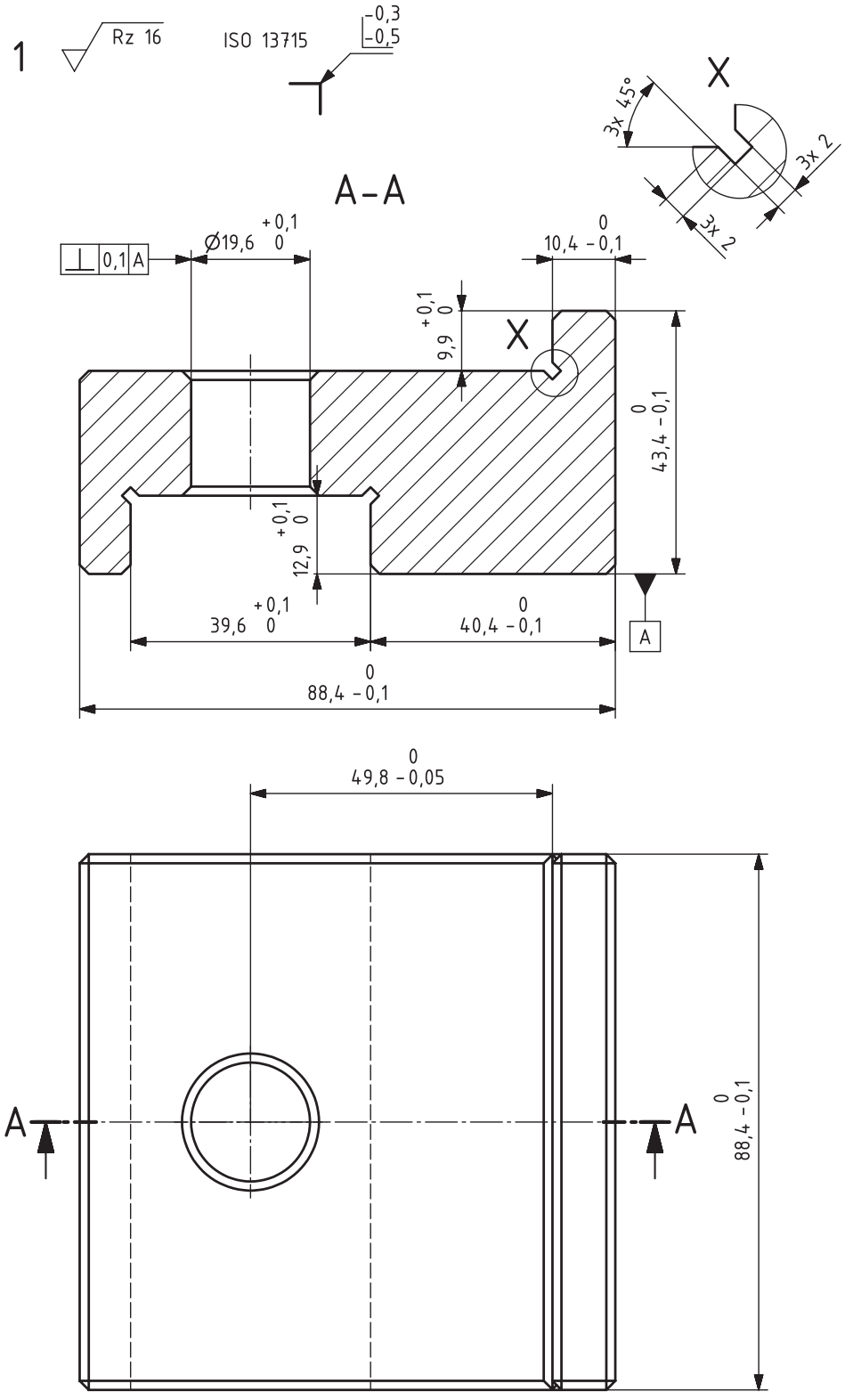
I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Flachstahl	90 × 45 × 90	DIN EN 10058	16MnCr5	vorgefertigt nach Skizze 1
2.	1 Flachstahl	30 × 10 × 102	DIN EN 10278	S235JR+C	vorgefertigt nach Skizze 2
3.	1 Rundstahl	Ø60 × 95	DIN EN 10060	16MnCr5	vorgefertigt nach Skizze 3

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

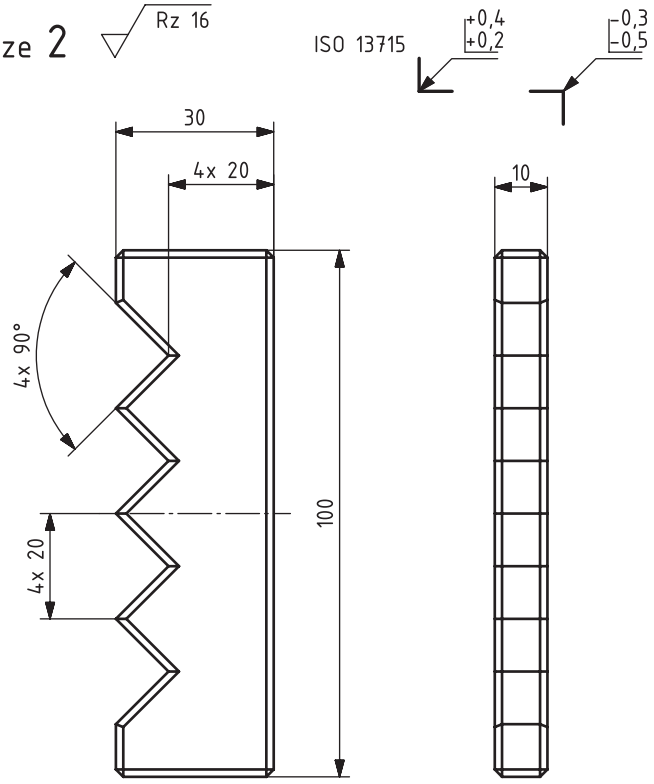
1.	1 Sicherungsring	20 × 1,2	DIN 471	St

Skizze 1



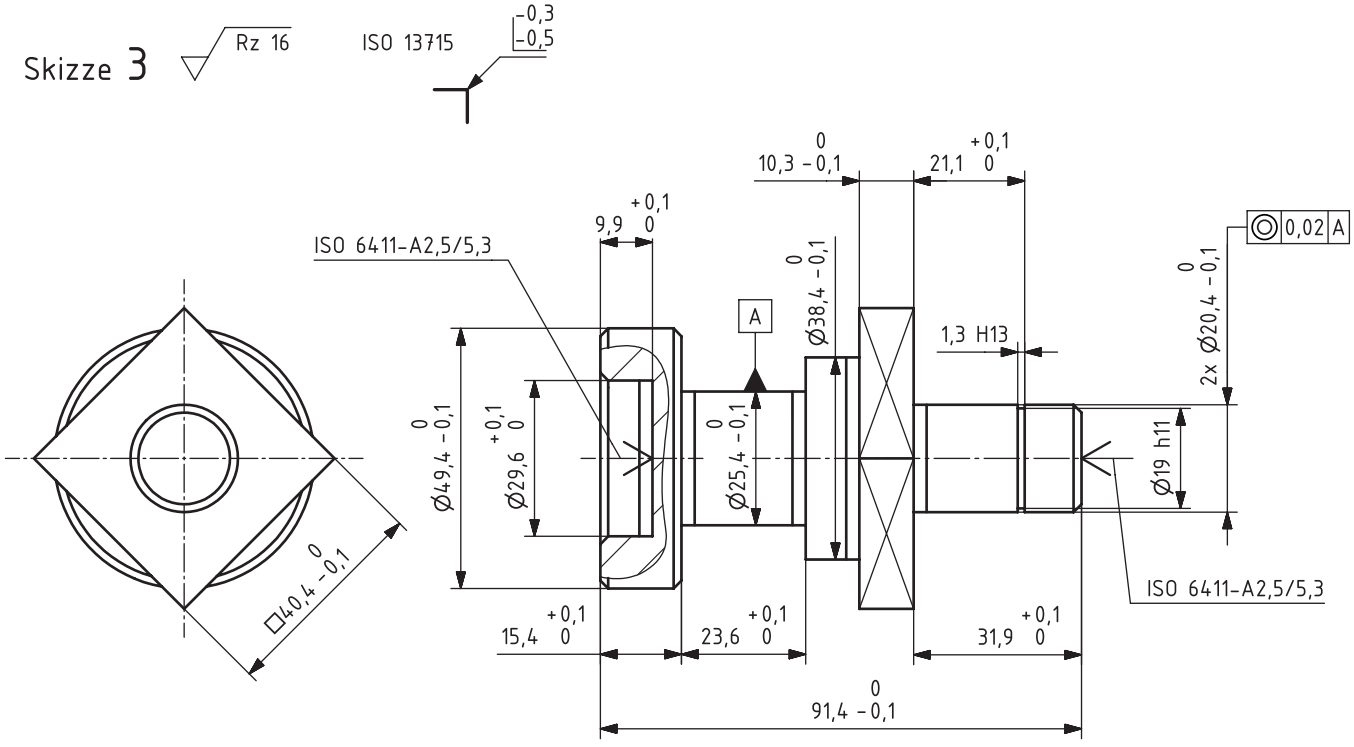
nicht bemaßte Fasen 1,5 x 45°

Skizze 2



nicht bemaßte Fasen 1,5 x 45°

Skizze 3



nicht bemaßte Fasen 1,5 x 45°
nicht bemaßte Freistiche DIN 509-F 0,8 x 0,3