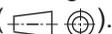


Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**¹⁾ entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden **Allgemeintoleranzen** zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\sqrt{Rz\ 16}$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt \sqrt{Rz} . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ()

Allgemeintoleranzen nach DIN 2768:1991

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1. 1 Blech	1,5* × 147 × <u>330</u>	EN 10131	DC01-A	
2. 1 Blech	0,88* × 146,5 × 159,5	EN 10131	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 1
3. 1 Blech	1,5* × 174 × 234	EN 10131	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 2
4. 2 Blech	1,5* × 120 × 142,5	EN 10131	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 3
5. 2 Blech	1,5* × 42 × 100	EN 10131	DC01-A	
6. 1 Blech	1,5* × 10 × 88	EN 10131	DC01-A	
7. 1 Blech	2* × 15 × 359	EN 10131	DC01-A	
8. 2 Rundstahl	Ø4* – 12	EN 10278	11SMn30+C	

- ¹⁾ **EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;**
EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1. 2 Flachkopfschraube	M5 × 10	DIN 923	5.8
2. 4 Sechskantschraube	M5 × 10	ISO 4017	8.8
3. 6 Sechskantmutter	M5	ISO 4032	8
4. 6 Scheibe	5	ISO 7090	200 HV
5. 3 Blindniet	3,2 × 6	ISO 15977	AIA/St-L

III Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1. 1 Rundstahl	Ø6 – 155	EN 10278	S235JR	
2. 1 Biegehilfe	42 × 120 × 148			nach Skizze 5 (alternative Lösungen erwünscht bzw. gefordert)
3. 1 Biegehilfe	47 × 40 × 15			nach Skizze 4

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

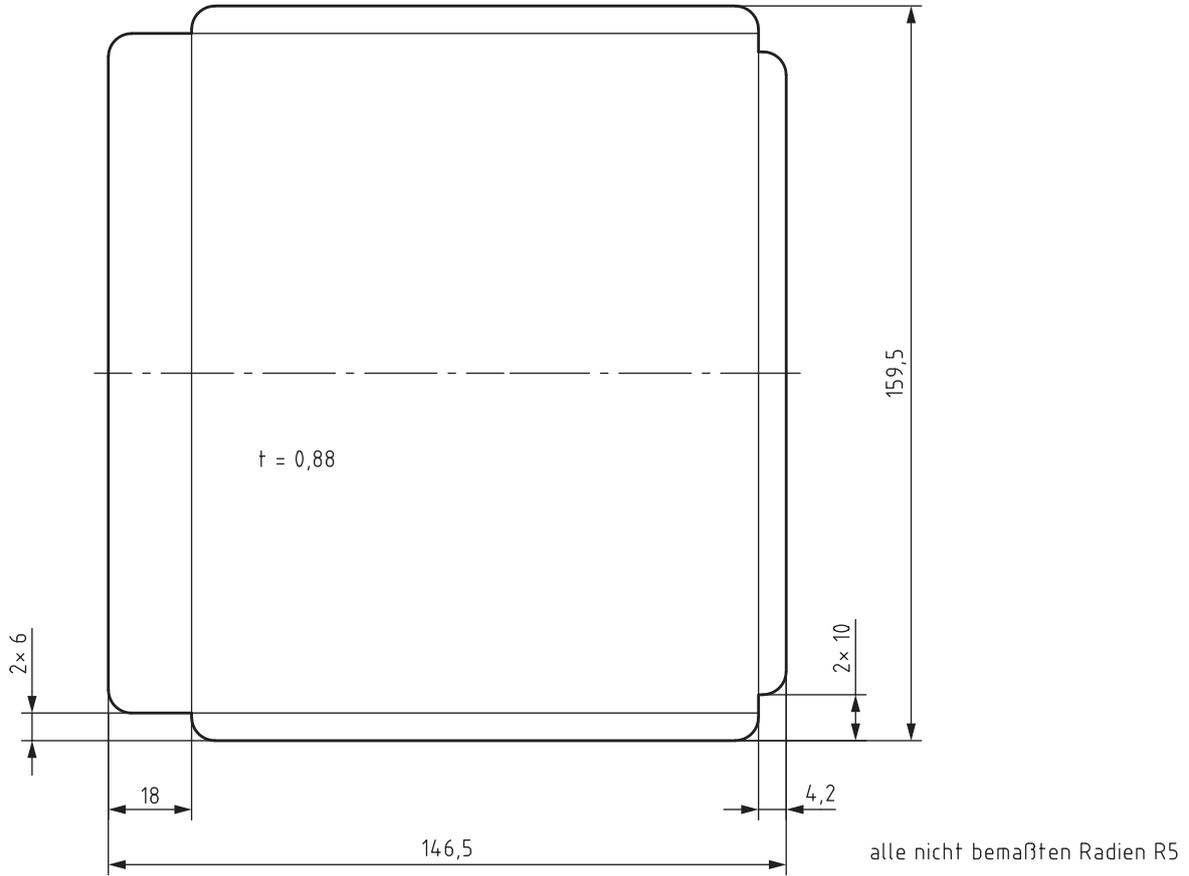
Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Feinblechbau Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

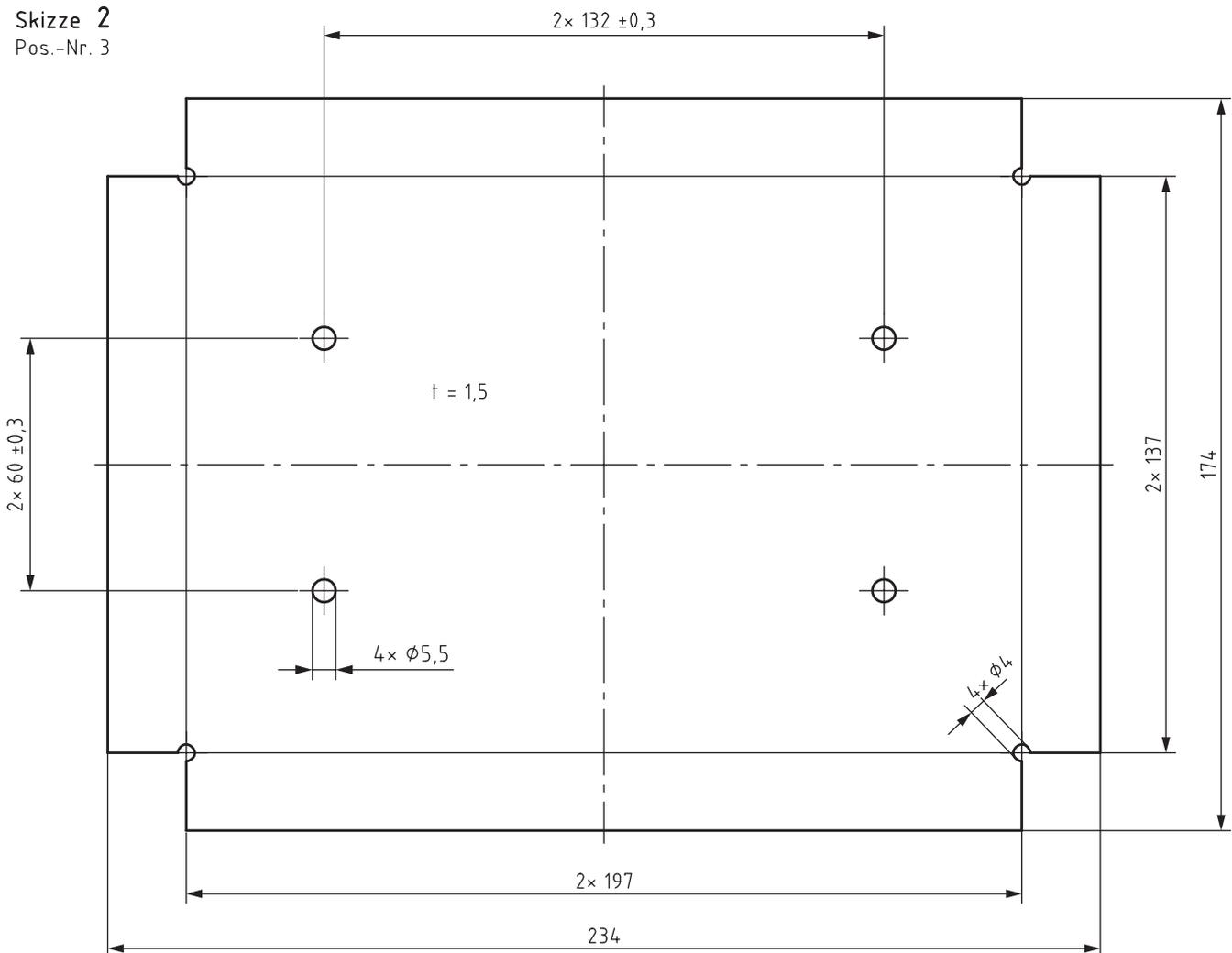
Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

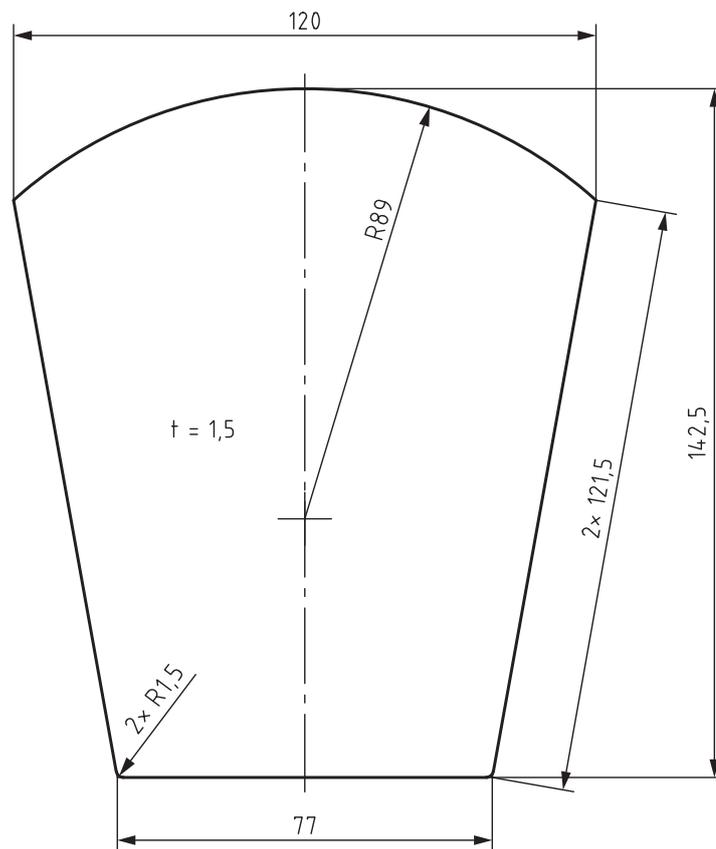
Skizze 1
Pos.-Nr. 2



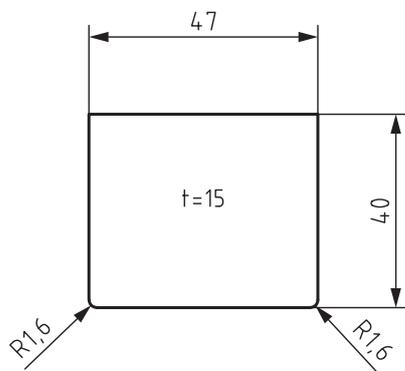
Skizze 2
Pos.-Nr. 3



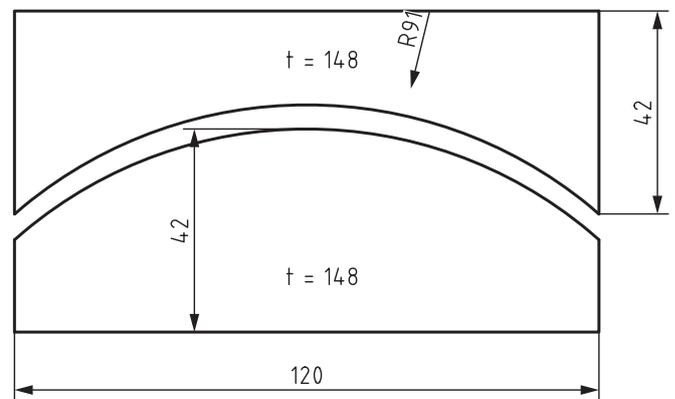
Skizze 3
 Pos.-Nr. 4
 2 Stück

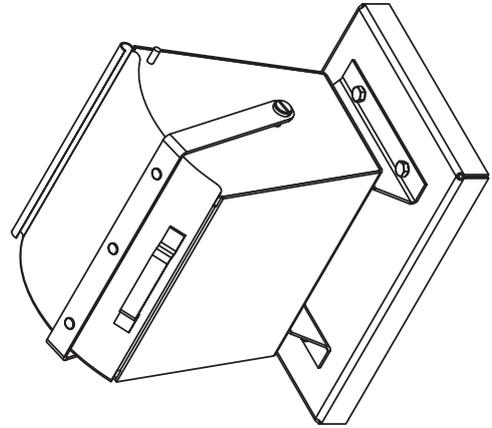
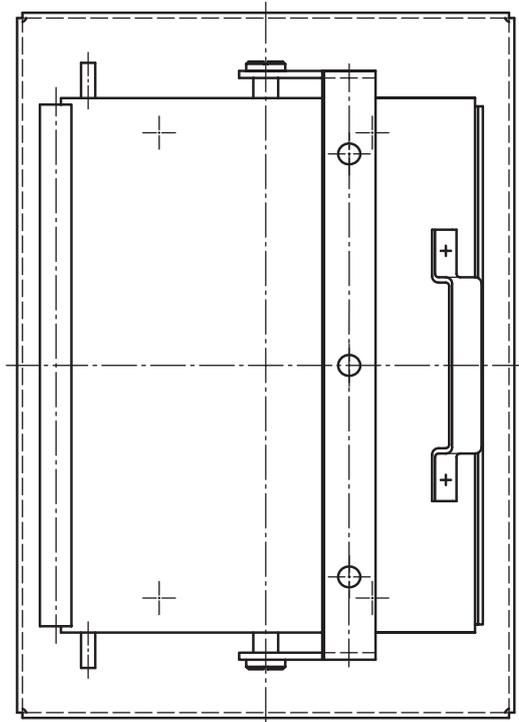
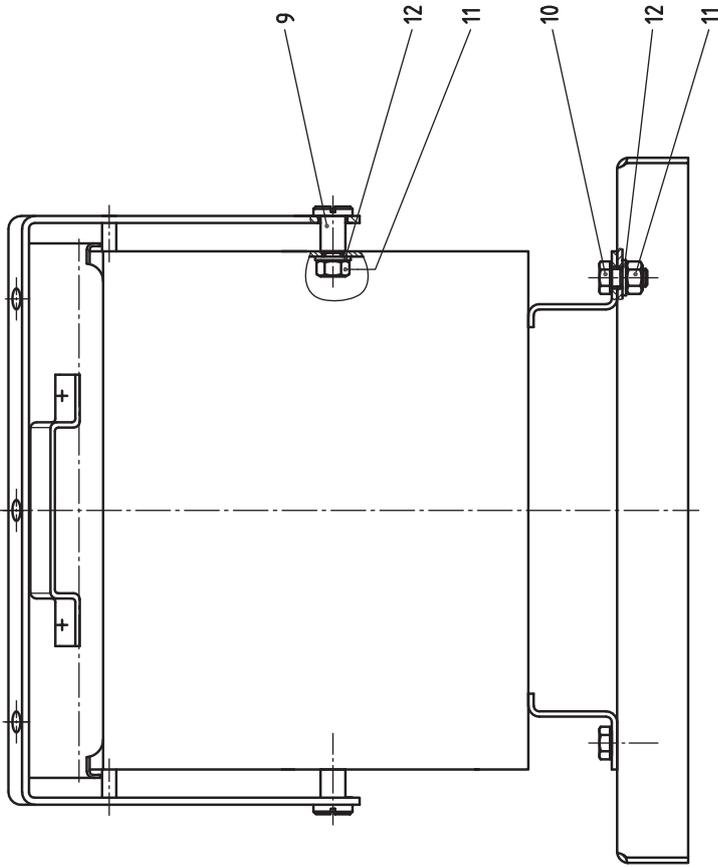
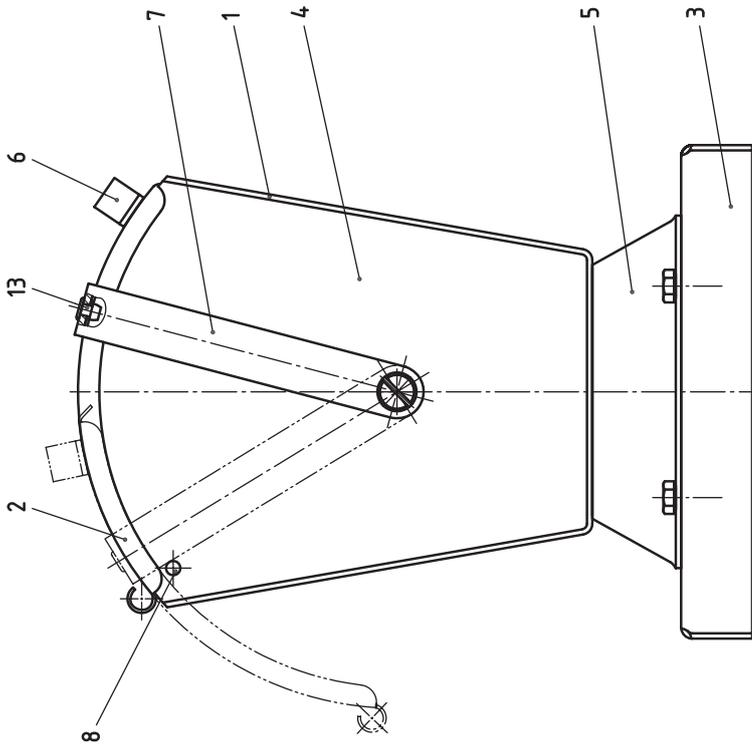


Skizze 4
 Biegehilfe



Skizze 5
 Biegehilfe





Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920-B
Durchgangslöcher für Schrauben nach DIN EN 20273-fein
Allgemeintoleranz nach DIN 21661991-c

Blüte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

13	3	Blindniet 3,2x6	ISO 15977	A1A/ST-L
12	6	Scheibe 5	ISO 7090	200 HV
11	6	Sechskantmutter M5	ISO 4032	8
10	4	Sechskantschraube M5x10	ISO 4017	8,8
9	2	Flachkopfschraube M5x10	DIN 923	5,8
8	2	Anschlagbolzen	TSMn30-C	Rd 4x12 EN 10278
7	1	Deckelbefestigung	DC01-A	Bl 2x15x359 EN 10131
6	1	Griff	DC01-A	Bl 1,5x10x88 EN 10131
5	2	Fuß	DC01-A	Bl 1,5x42x100 EN 10131
4	2	Seitenstiel	DC01-A	Bl 1,5x170x162,5 EN 10131
3	1	Stückel	DC01-A	Bl 1,5x171x234 EN 10131
2	1	Deckel	DC01-A	Bl 0,88x16,5x155,5 EN 10131
1	1	Gebläse	DC01-A	Bl 1,3x17,7530 EN 10131
Pos./Stk	Benennung	Material	Werkstoff	

IHK		Abschlussprüfung Teil 2 - Winter 2025/26	
Meißen		Konstruktionsmechaniker/-in	
Einsatzgebiet Feinblechbau		Blatt : 1/2	
Arbeitsauftrag: Tischmüllleimer		Vorgabenummer: XXX	

