

Festlegung von Berufsbildpositionen, in denen die individuelle berufliche Handlungsfähigkeit festgestellt werden soll

Name des Antragstellers/der Antragstellerin:
Referenzberuf: Verfahrenstechnologe/-technologin für Mühlen- und Getreidewirtschaft, Fachrichtung Müllerei¹

Ich möchte in den folgenden Berufsbildpositionen meine Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten feststellen lassen (bitte ankreuzen):

Fachrichtungsübergreifende berufsprofilgebende Berufsbildpositionen

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 1: Qualitätssichernde Maßnahmen anwenden (§ 4 Absatz 2 Nummer 1)	<input type="checkbox"/>	a) betriebliches Qualitätssicherungssystem anwenden
		<input type="checkbox"/>	b) Muster nehmen, kennzeichnen und lagern
		<input type="checkbox"/>	c) Rückverfolgbarkeit von Rohstoffen und Produkten sicherstellen
		<input type="checkbox"/>	d) produktbezogene Rechtsvorschriften, insbesondere Lebensmittel- und Futtermittelrecht, anwenden
		<input type="checkbox"/>	e) Maßnahmen der Personal-, Produkt- und Betriebshygiene durchführen
		<input type="checkbox"/>	f) Ziele, Aufgaben und Aufbau von Lebensmittelsicherheits- und Qualitätsmanagementsystemen beachten
		<input type="checkbox"/>	g) prozessunterstützende Kontrollen in den verschiedenen Prozessstufen durchführen und bei Abweichungen Maßnahmen veranlassen
		<input type="checkbox"/>	h) qualitätssichernde Vorbeuge- und Korrekturmaßnahmen einleiten, durchführen und dokumentieren
		<input type="checkbox"/>	i) bei Schädlingsbefall Maßnahmen zur Beseitigung ergreifen

¹ Verordnung über die Berufsausbildung zum Verfahrenstechnologen Mühlen- und Getreidewirtschaft und zur Verfahrenstechnologin Mühlen- und Getreidewirtschaft vom 3. Mai 2017 (BGBl. I S. 1002)

	Berufsbildposition	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 2: Rohstoffe annehmen und untersuchen (§ 4 Absatz 2 Nummer 2)	<input type="checkbox"/> a) Proben nach produktspezifischen Plänen nehmen <input type="checkbox"/> b) Warenbegleitpapiere kontrollieren und mit Liefergut vergleichen und bei Abweichungen Maßnahmen ergreifen <input type="checkbox"/> c) Rückstellmuster kennzeichnen, lagern und dokumentieren <input type="checkbox"/> d) produktspezifische sensorische, chemische, physikalische und mikrobiologische Untersuchungen im Hinblick auf Qualität und weitere Verwendung der anzunehmenden Produkte durchführen und extern veranlassen <input type="checkbox"/> e) Untersuchungsergebnisse mit produktspezifischen Vorgaben abgleichen, bewerten und Analyseberichte erstellen, Zuordnung zu Qualitätsgruppen prüfen und vornehmen sowie bei Abweichungen Maßnahmen ergreifen <input type="checkbox"/> f) Besatzanalysen unter Berücksichtigung von Kornbesatz, Fremdbesatz und tierischem Befall durchführen <input type="checkbox"/> g) Rohstoffe annehmen und auf Gewicht und Menge prüfen <input type="checkbox"/> h) Hilfs- und Zusatzstoffe sowie Verpackungsmaterial kontrollieren und annehmen
	BBP 3: Rohstoffe lagern (§ 4 Absatz 2 Nummer 3)	a) Lagerarten und Lagereinrichtungen unter Berücksichtigung von Lagergut, Lagermenge und Lagerzeit auswählen b) Lagereinrichtungen reinigen und vorbereiten c) Rohstoffe fördern d) Rohstoffe, insbesondere Getreide, lagerfähig machen e) Rohstoffe, insbesondere Getreide, unter Berücksichtigung der Einflüsse von Feuchtigkeit, von Temperatur, von enzymatischer Aktivität und von Schadorganismen werterhaltend lagern und überwachen f) an der Erstellung von Monitoringplänen mitwirken und Schädlingsmonitoring durchführen g) Lagerbestandskontrollen durchführen

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
			h) Qualitätsparameter, Maßnahmen und Bestände dokumentieren i) Hilfs- und Zusatzstoffe sowie Verpackungsmaterialien zuordnen und lagern j) bei Abweichung von Qualitätsvorgaben Maßnahmen ergreifen
<input type="checkbox"/>	BBP 4: Rohstoffe reinigen und für die Verarbeitung vorbereiten (§ 4 Absatz 2 Nummer 4)	<input type="checkbox"/>	a) Geräte, Maschinen und Anlagen zur Reinigung von Rohstoffen, insbesondere Getreidevorreiniger, Farbausleser, Kreissiebe, Steinausleser, Magnetausleser und Trieure, unter Berücksichtigung von Trennmethoden produktspezifisch auswählen <input type="checkbox"/> b) Anlagen zur Reinigung einstellen und kontrollieren <input type="checkbox"/> c) Rohstoffe reinigen <input type="checkbox"/> d) Reinigungseffekte bewerten und dokumentieren und bei Abweichungen Maßnahmen ergreifen <input type="checkbox"/> e) Rohstoffe durch Konditionieren, insbesondere durch Netzen und Abstehen, für die weitere Verarbeitung vorbereiten <input type="checkbox"/> f) Rohstoffe ihrer weiteren Verwendung zuführen <input type="checkbox"/> g) ausgelesene Stoffe und Materialien verwerten und entsorgen
<input type="checkbox"/>	BBP 5: Geräte, Maschinen und Anlagen bedienen (§ 4 Absatz 2 Nummer 5)	<input type="checkbox"/>	a) mechanische Fördersysteme im Hinblick auf Fördermengen und Fördergeschwindigkeiten auswählen <input type="checkbox"/> b) Rohstoffe, Zwischen- und Endprodukte transportieren und dazu insbesondere Bandförderer, Elevatoren, Rohrschneckenförderer, Trogkettenförderer, Trogschneckenförderer und Vibrorinnen einsetzen <input type="checkbox"/> c) Geräte, Maschinen und Anlagen unter Berücksichtigung von Prozessdiagrammen und Fließschemata bedienen und dabei Sicherheitsmaßnahmen berücksichtigen <input type="checkbox"/> d) Mess- und Regelanlagen bedienen <input type="checkbox"/> e) Aspiration unter Beachtung des Umwelt- und Gesundheitsschutzes kontrollieren und regulieren

	Berufsbildposition	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
		<input type="checkbox"/> f) Betriebsstoffe unter Beachtung von Arbeitssicherheit, Gesundheits-, Verbraucher- und Umweltschutz prüfen und einsetzen <input type="checkbox"/> g) Prozessdiagramme und Fließschemata darstellen <input type="checkbox"/> h) pneumatische Fördersysteme im Hinblick auf Fördermengen und Fördergeschwindigkeiten auswählen und einsetzen <input type="checkbox"/> i) Geräte, Maschinen und Anlagen einrichten, umrüsten und in Betrieb nehmen und dabei Sicherheitsmaßnahmen beachten
<input type="checkbox"/>	BBP 6: Geräte, Maschinen und Anlagen reinigen und warten (§ 4 Absatz 2 Nummer 6)	<input type="checkbox"/> a) Werkzeuge und Werkstoffe nach ihrem Verwendungszweck auswählen, einsetzen und einsatzbereit halten <input type="checkbox"/> b) Geräte, Maschinen und Anlagen gemäß Bedienungsanleitung und sonstigen Vorgaben unter Beachtung des Produkt- und Umweltschutzes reinigen, pflegen und warten und dabei Sicherheitsmaßnahmen beachten <input type="checkbox"/> c) Geräte, Maschinen und Anlagen auf Verschleiß prüfen, Verschleißteile nach betrieblichen Vorgaben austauschen und Maßnahmen veranlassen <input type="checkbox"/> d) Laufrohre unter Berücksichtigung produktspezifischer Eigenschaften reinigen und warten <input type="checkbox"/> e) Funktionsfähigkeit von Geräten, Maschinen und Anlagen kontrollieren, Störungen und Abweichungen feststellen und Maßnahmen einleiten <input type="checkbox"/> f) Maßnahmen dokumentieren und kommunizieren und technische Skizzen von Maschinenteilen anfertigen <input type="checkbox"/> g) Betriebsstoffe lagern und Rückstände entsorgen

Fachrichtungsbezogene berufsprofilgebende Berufsbildpositionen der Fachrichtung „Müllerei“

	BBP der Fachrichtung	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen an.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 1: Produktionsprozesse steuern (§ 4 Absatz 3 Nummer 1)	<input type="checkbox"/> a) Fließschemata anwenden und Bedienungsanleitungen umsetzen <input type="checkbox"/> b) Roh-, Hilfs- und Zusatzstoffe auswählen und Mischungen gemäß Rezepturen unter Einhaltung rechtlicher Vorgaben herstellen <input type="checkbox"/> c) Prozessleittechnik unter Berücksichtigung technologischer, ökonomischer und ökologischer Aspekte bedienen <input type="checkbox"/> d) Produktionsprozesse und Verfahrensschritte überwachen, Störungen feststellen und kommunizieren und Maßnahmen zur Beseitigung ergreifen und dokumentieren <input type="checkbox"/> e) Qualität und Ausbeute von Zwischen- und Endprodukten kontrollieren, optimieren und dokumentieren
<input type="checkbox"/>	BBP 2: Mahlerzeugnisse herstellen (§ 4 Absatz 3 Nummer 2)	<input type="checkbox"/> a) Mahlverfahren für Getreide auswählen <input type="checkbox"/> b) Maschinen und Anlagen zum Mahlen von Getreide auswählen <input type="checkbox"/> c) Mehl und Mahlprodukte unter Berücksichtigung von Kundenanforderungen herstellen
<input type="checkbox"/>	BBP 3: Futtermittel herstellen (§ 4 Absatz 3 Nummer 3)	<input type="checkbox"/> a) Zerkleinerungsverfahren auswählen <input type="checkbox"/> b) Maschinen und Anlagen zum Zerkleinern auswählen <input type="checkbox"/> c) bei der Optimierung von Mischungen und Rezepturen unter Einhaltung rechtlicher Vorgaben mitwirken <input type="checkbox"/> d) Futtermittel gemäß Rezepturen durch Mischen, Homogenisieren, Konditionieren und Pelletieren herstellen
<input type="checkbox"/>	BBP 4: Spezialerzeugnisse herstellen (§ 4 Absatz 3 Nummer 4)	<input type="checkbox"/> a) Herstellungsverfahren für Getreideflocken auswählen <input type="checkbox"/> b) Maschinen und Anlagen zum Schälen und Flockieren auswählen <input type="checkbox"/> c) Herstellungsverfahren für Extrudate, Gewürze, Graupen, Grütze, Ölprodukte, Reis oder Tee auswählen

	BBP der Fachrichtung		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen an.</i>
		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	d) Maschinen und Anlagen zum Herstellen von Spezialerzeugnissen auswählen e) Spezialerzeugnisse unter Berücksichtigung von Kundenanforderungen herstellen
<input type="checkbox"/>	BBP 5: Waren lagern, verpacken und verladen (§ 4 Absatz 3 Nummer 5)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	a) Waren produktspezifisch lagern b) Vorgaben für die Produktkennzeichnung umsetzen, insbesondere rechtliche Regelungen einhalten c) Verpackungs- und Verladungsanlagen einrichten, beschicken und bedienen d) Produkte versandfertig machen sowie Versandseinheiten prüfen und bei Abweichungen Maßnahmen ergreifen e) Frachträume nach Vorgabe inspizieren und freigeben, Ware verladen, Frachtpapiere erstellen und übergeben sowie Abgabe dokumentieren f) Rückverfolgbarkeit der Erzeugnisse sicherstellen

Im Rahmen der Feststellung der individuellen beruflichen Handlungsfähigkeit (Bewertung) werden folgende integrative Berufsbildpositionen berücksichtigt:

- Integrative BBP 1: Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit (§ 4 Abs. 5 Nr. 3)
- Integrative BBP 2: Umweltschutz (§ 4 Abs. 5 Nr. 4)
- Integrative BBP 3: Arbeitsabläufe vorbereiten und im Team arbeiten (§ 4 Abs. 5 Nr. 5)
- Integrative BBP 4: Informations- und Kommunikationstechniken anwenden (§ 4 Abs. 5 Nr. 6)

Ort, Datum

Unterschrift Antragsteller/-in