

Festlegung von Berufsbildpositionen, in denen die individuelle berufliche Handlungsfähigkeit festgestellt werden soll

Name des Antragstellers/der Antragstellerin:
Referenzberuf: Packmitteltechnologe/-technologin¹

Ich möchte in den folgenden Berufsbildpositionen meine Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten feststellen lassen (bitte ankreuzen):

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 1: Entwickeln von Packmitteln (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 1)	<input type="checkbox"/>	a) fertigungstechnische Parameter erfassen und in Produktionsdaten umsetzen, dabei Kundenvorgaben und produktspezifische Besonderheiten sowie ökonomische und ökologische Gesichtspunkte berücksichtigen
		<input type="checkbox"/>	b) Packmittel unter Berücksichtigung von Wirkung, Funktion und Normen gestalten
		<input type="checkbox"/>	c) technische Zeichnungen manuell und computerunterstützt mit Standardsoftware erstellen
		<input type="checkbox"/>	d) Handmuster manuell und maschinell herstellen sowie auf Funktion und Maßhaltigkeit prüfen
<input type="checkbox"/>	BBP 2: Vorbereiten und Planen von Produktionsprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 2)	<input type="checkbox"/>	a) Auftragsunterlagen auf Vollständigkeit prüfen und Realisierbarkeit der Produktionsvorgaben kontrollieren
		<input type="checkbox"/>	b) vorgelagerte Prozesse bezüglich der Wechselwirkungen von verschiedenen Produktionsschritten oder Verfahren beurteilen
		<input type="checkbox"/>	c) Produktionsabläufe hinsichtlich der zu erzielenden Qualität der Packmittel einschließlich Kosten- und Ressourcenschonung beurteilen
		<input type="checkbox"/>	d) Produktionsprozess nach wirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten festlegen
		<input type="checkbox"/>	e) Packstoffe und Packhilfsmittel hinsichtlich Verwendbarkeit, Lagerung, Verarbeitung sowie Gebrauchsnutzung des Endproduktes beurteilen und

¹ Packmittel-Ausbildungsverordnung vom 20. Mai 2011 (BGBl. I S. 988), die durch Artikel 1 der Verordnung vom 3. April 2018 (BGBl. I S. 429) geändert worden ist

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
		<input type="checkbox"/> unter Berücksichtigung des Materialverhaltens einsetzen <input type="checkbox"/> f) Produkt- und Prozessdaten erstellen und bei der Planung von Aufträgen unter Berücksichtigung von weiteren Verarbeitungsschritten nutzen <input type="checkbox"/> g) Verpackung und Lagerung der gefertigten Produkte unter Berücksichtigung spezifischer Vorgaben sowie innerbetrieblicher und logistischer Prozesse festlegen <input type="checkbox"/> h) Qualitätssicherungs-Unterlagen und auftragsbezogene Datenblätter nach betrieblichen Vorgaben und Kundenwünschen erstellen <input type="checkbox"/> i) Materialien und Werkzeuge für die Produktion auswählen und beschaffen <input type="checkbox"/> j) Werkzeuge maschinen- und auftragsspezifisch zusammenstellen, anfertigen, vormontieren, einstellen, prüfen und instand setzen	
<input type="checkbox"/>	BBP 3: Rüsten von Fertigungsanlagen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 3)	<input type="checkbox"/> a) Auftragsdaten für die Maschinensteuerung übernehmen, Maschinen produkt- und produktionsorientiert einrichten <input type="checkbox"/> b) Probeprodukt erstellen und Übereinstimmung mit den Anforderungen überprüfen, bei Abweichungen Parameter optimieren <input type="checkbox"/> c) Freigabe erteilen, dokumentieren und Produktion starten <input type="checkbox"/> d) Prozesskontrollsysteme einstellen <input type="checkbox"/> e) Fertigungsanlagen abrüsten, Werkzeuge nach Einsatz kontrollieren und Prüfergebnis dokumentieren <input type="checkbox"/> f) Werkzeuge instandhaltungsgerecht einlagern	
<input type="checkbox"/>	BBP 4: Steuern und Überwachen von Produktionsprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 4)	<input type="checkbox"/> a) Produktion unter Berücksichtigung von Leistung und Ausschussminimierung steuern <input type="checkbox"/> b) Prozesskontrolle durchführen, Fehler beheben <input type="checkbox"/> c) Materialfluss sicherstellen <input type="checkbox"/> d) qualitätssichernde Maßnahmen produktbezogen durchführen und dokumentieren <input type="checkbox"/> e) Produktionsdaten dokumentieren	

	Berufsbildposition		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten an, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen.</i>
<input type="checkbox"/>	BBP 5: Instandhaltung (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 5)	<input type="checkbox"/> a) technische Zeichnungen lesen, Skizzen anfertigen <input type="checkbox"/> b) Werkstoffe, insbesondere durch Feilen, Trennen, Bohren und Kaltfügen, be- und verarbeiten <input type="checkbox"/> c) Werkstücke durch Messen und Lehren prüfen <input type="checkbox"/> d) Sicherheitseinrichtungen auf ihre Wirksamkeit überprüfen <input type="checkbox"/> e) mechanische, hydraulische, pneumatische und elektrisch betriebene Komponenten und Systeme unterscheiden, Wartung und Reinigung durchführen, Verschleißteile austauschen <input type="checkbox"/> f) Störungen an Maschinen und Einrichtungen feststellen, Ursachen beseitigen <input type="checkbox"/> g) Fehler beschreiben und Behebung veranlassen <input type="checkbox"/> h) Grundeinstellungen der Maschine überprüfen und Maschine nach Vorgaben justieren <input type="checkbox"/> i) Maschineneinstellungen und Austausch von Teilen sowie Prüfergebnisse dokumentieren	

Wahlqualifikationen nach § 3 Nummer 2 aus der Auswahlliste I
Bitte wählen Sie außerdem 2 von den nachfolgenden 4 Wahlqualifikationen aus:

- ☐ **WQ 1: Metallbearbeitung** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. I.1)
☐ **WQ 2: Steuerungstechnik** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. I.2)
☐ **WQ 3: Spezielle Fertigungsverfahren** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. I.3)
☐ **WQ 4: Computergestützte Mustererstellung** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. I.4)

	Wahlqualifikation		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen an.</i>
<input type="checkbox"/>	WQ 1: Metallbearbeitung (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer I.1)	<input type="checkbox"/>	a) technische Zeichnungen für Werkstücke anfertigen
		<input type="checkbox"/>	b) Werkstoffe manuell und maschinell, insbesondere durch Schleifen, Reiben, Gewindeschneiden, Umformen, bearbeiten
		<input type="checkbox"/>	c) Maß, Form und Lage von Bauteilen unter Berücksichtigung von Toleranzen beurteilen
		<input type="checkbox"/>	d) Maschinenelemente und Bauteile einpassen, montieren und demontieren
<input type="checkbox"/>	WQ 2: Steuerungstechnik (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer I.2)	<input type="checkbox"/>	a) Steuerungsarten und Signalverarbeitung unterscheiden
		<input type="checkbox"/>	b) Schalt- und Funktionspläne pneumatischer Systeme lesen und skizzieren
		<input type="checkbox"/>	c) Sensoren sowie mechanische, pneumatische und hydraulische Maschinenteile unter Beachtung von Sicherheitsvorgaben prüfen und warten
		<input type="checkbox"/>	d) pneumatische Steuerungen nach Vorgaben montieren, anschließen und prüfen
<input type="checkbox"/>	WQ 3: Spezielle Fertigungsverfahren (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer I.3)	<input type="checkbox"/>	a) Fertigungsverfahren zum Kleben oder Kaschieren oder Beschichten oder Versiegeln oder Verschließen oder Kodieren oder Etikettieren steuern
		<input type="checkbox"/>	b) Spezialmaschinen rüsten und warten
<input type="checkbox"/>	WQ 4: Computergestützte Mustererstellung (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer I.4)	<input type="checkbox"/>	a) Daten importieren, konvertieren und exportieren
		<input type="checkbox"/>	b) Konstruktionsvarianten hinsichtlich ihrer Verwendbarkeit beurteilen
		<input type="checkbox"/>	c) Muster nach Vorgabe mittels CAD konstruieren und ausplotten
		<input type="checkbox"/>	d) erstellte Muster auf Funktion und Kundenanforderungen prüfen

Wahlqualifikationen nach § 3 Nummer 3 aus der Auswahlliste II

Bitte wählen Sie außerdem 2 von den nachfolgenden 6 Wahlqualifikationen aus:

- ☐ **WQ 1: Stanzformenbau** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. II.1)
- ☐ **WQ 2: Veredelungstechnik** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. II.2)
- ☐ **WQ 3: Leitstandtechnik und Inlineproduktion** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. II.3)
- ☐ **WQ 4: Labor** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. II.4)
- ☐ **WQ 5: Mechanik und Steuerungstechnik** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. II.5)
- ☐ **WQ 6: Computergestützte Packmittelentwicklung und Design** (§ 4 Abs. 2 Abschn. B Nr. II.6)

	Wahlqualifikation		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen an.</i>
<input type="checkbox"/>	WQ 1: Stanzformenbau (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer II.1)	<input type="checkbox"/>	a) Stanzformenträger vorbereiten
		<input type="checkbox"/>	b) Schnitt- und Schliffwinkel sowie Rill- und Ritzlinienmaße festlegen
		<input type="checkbox"/>	c) Rill-, Ritz-, Perforier- und Schneidlinien auswählen und einpassen
		<input type="checkbox"/>	d) Haltepunkte einschleifen
		<input type="checkbox"/>	e) Gummierung einpassen
		<input type="checkbox"/>	f) Stanzformen prüfen und freigeben
<input type="checkbox"/>	WQ 2: Veredelungstechnik (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer II.2)	<input type="checkbox"/>	a) Veredelungsverfahren, insbesondere für Prägen oder Druck und Lackierungen oder Kalandrierungen oder Perforierungen, steuern
		<input type="checkbox"/>	b) Spezialmaschinen rüsten und warten
<input type="checkbox"/>	WQ 3: Leitstandtechnik und Inlineproduktion (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer II.3)	<input type="checkbox"/>	a) Auftragsdaten aus Arbeitskarten und EDV übernehmen, prüfen und eingeben
		<input type="checkbox"/>	b) Zusammenwirken der Fertigungsaggregate steuern
		<input type="checkbox"/>	c) Rüstfehler und Abweichungen im Produktionsprozess erkennen und beseitigen
<input type="checkbox"/>	WQ 4: Labor (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer II.4)	<input type="checkbox"/>	a) produktspezifische Prüfverfahren auswählen und anwenden
		<input type="checkbox"/>	b) Packstoffe und Packstoffverbindungen bestimmen und auf Funktionen und Eigenschaften prüfen, Prüfergebnisse dokumentieren
		<input type="checkbox"/>	c) Fehlerquellen feststellen, dokumentieren und Beseitigung veranlassen

<input type="checkbox"/>	WQ 5: Mechanik und Steuerungstechnik	<input type="checkbox"/>	a) hydraulische, pneumatische und elektropneumatische Schaltpläne lesen
--------------------------	--------------------------------------	--------------------------	---

	Wahlqualifikation		Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten <i>Bitte kreuzen Sie die Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten, über die Sie verfügen und die im Rahmen des Verfahrens festgestellt werden sollen an.</i>
	(§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer II.5)	<input type="checkbox"/>	b) Störungen bei mechanischen, elektrischen, elektronischen, pneumatischen, hydraulischen und elektropneumatischen Maschinenelementen erkennen und Behebung veranlassen
		<input type="checkbox"/>	c) pneumatische Schaltungen planen, skizzieren und aufbauen
<input type="checkbox"/>	WQ 6: Computergestützte Packmittelentwicklung und Design (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer II.6)	<input type="checkbox"/>	a) 3D-Software bei der Gestaltung und Konstruktion von Packmitteln einsetzen
		<input type="checkbox"/>	b) Produktmuster unter Berücksichtigung von Wirkung und Funktion grafisch gestalten
		<input type="checkbox"/>	c) Besonderheiten von verpackungsspezifischen Druckverfahren bei der Gestaltung berücksichtigen
		<input type="checkbox"/>	d) Nutzenanordnung erstellen

Im Rahmen der Feststellung der individuellen beruflichen Handlungsfähigkeit (Bewertung) werden folgende integrative Berufsbildpositionen berücksichtigt:

- Integrative BBP 1: Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit (§ 4 Abs. 2 Abschn. C Nr. 3)
- Integrative BBP 2: Umweltschutz (§ 4 Abs. 2 Abschn. C Nr. 4)
- Integrative BBP 3: Betriebliche Kommunikation (§ 4 Abs. 2 Abschn. C Nr. 5)
- Integrative BBP 4: Betriebliche Managementsysteme (§ 4 Abs. 2 Abschn. C Nr. 6)

 Ort, Datum

 Unterschrift Antragsteller/-in