"Berufe-/Prüfungsübersicht Zwischenprüfung - Prüfungstermin H25"

Ausbildungsberuf:

Maschinen- und Anlagenführer/-in, Metall- und Kunststofftechnik (4171)

MAMK

Schriftliche Prüfung Prüfungsbereich/-fach	Anzahl der Aufgaben (geb./ungeb.) + Abwahl	Prüfungstag	Uhrzeit	Vorgabezeit	Hilfsmittel
Schriftliche Aufgabenstellungen <i>K1, weiß</i>	35 gebundene Aufgaben 10 Aufgaben betriebliche und technische Kommunikation / Sicherheit 0 Abwahl, à 10 Punkte = 100 Punkte 10 Aufgaben Roh-, Werk- und Hilfsstoffe / Maschinenelemente 0 Abwahl, à 10 Punkte = 100 Punkte 10 Aufgaben Fertigungs- und Prüftechniken / Qualitätssicherung 0 Abwahl, à 10 Punkte = 100 Punkte 5 Aufgaben Technische Berechnungen 0 Abwahl, à 20 Punkte = 100 Punkte	23.09.2025	08:00-09:00	60 min	Formelsammlungen ² , Tabellenbücher ² , Zeichenwerkzeuge und nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten

Prüfungsteile	Prüfungstag bzw. Prüfungszeitfenster	Uhrzeit	Vorgabezeit	Hilfsmittel
Positionieren von Maschinenelementen <u>oder</u> - Information und Planung - Funktions- und Sichtkontrolle - Maßkontrolle "Manuelles Spanen, Bohren, Senken, Umformen" - Messprotokoll		x	3 h	nach Bereitstellungsunterlagen
Vorbereiten von Maschinen und Anlagen für die Produktion oder - Planung - Durchführung (Aufgaben werden vom örtlichen Prüfungsausschuss erstellt) Einstellen und Kontrollieren von Maschinen- und Anlagenelementen sowie Zusatzeinrichtungen - Planung - Durchführung	***1***		max. 3 h	werden vom örtlichen Prüfungsausschuss festgelegt
	- Information und Planung - Funktions- und Sichtkontrolle - Maßkontrolle "Manuelles Spanen, Bohren, Senken, Umformen" - Messprotokoll Vorbereiten von Maschinen und Anlagen für die Produktion oder - Planung - Durchführung (Aufgaben werden vom örtlichen Prüfungsausschuss erstellt) Einstellen und Kontrollieren von Maschinen- und Anlagenelementen sowie Zusatzeinrichtungen - Planung	Positionieren von Maschinenelementen oder - Information und Planung - Funktions- und Sichtkontrolle - Maßkontrolle "Manuelles Spanen, Bohren, Senken, Umformen" - Messprotokoll Vorbereiten von Maschinen und Anlagen für die Produktion oder - Planung - Durchführung (Aufgaben werden vom örtlichen Prüfungsausschuss erstellt) Einstellen und Kontrollieren von Maschinen- und Anlagen- elementen sowie Zusatzeinrichtungen - Planung - Durchführung	Positionieren von Maschinenelementen oder - Information und Planung - Funktions- und Sichtkontrolle - Maßkontrolle "Manuelles Spanen, Bohren, Senken, Umformen" - Messprotokoll Vorbereiten von Maschinen und Anlagen für die Produktion oder - Planung - Durchführung (Aufgaben werden vom örtlichen Prüfungsausschuss erstellt) Einstellen und Kontrollieren von Maschinen- und Anlagen- elementen sowie Zusatzeinrichtungen - Planung - Durchführung	Positionieren von Maschinenelementen oder - Information und Planung - Funktions- und Sichtkontrolle - Maßkontrolle "Manuelles Spanen, Bohren, Senken, Umformen" - Messprotokoll Vorbereiten von Maschinen und Anlagen für die Produktion oder - Planung - Durchführung (Aufgaben werden vom örtlichen Prüfungsausschuss erstellt) Einstellen und Kontrollieren von Maschinen- und Anlagen- elementen sowie Zusatzeinrichtungen - Planung - Durchführung

ohne Gewähr

^{***1***} Die Prüflinge erhalten rechtzeitig vor der Prüfung eine schriftliche Einladung, mit dem jeweiligen Prüfungstermin, von ihrer zuständigen IHK.

²Es dürfen nur handelsübliche unkommentierte Fassungen verwendet werden; Klebezettel, Lesezeichen, Unterstreichungen und Anmerkungen, soweit es sich ausschließlich um Querverweise handelt sowie ggf. Richtigstellung von Text/Formeln und Umstellung von Formeln sind zulässig.