

IHK-Bildungszentrum Grundausbildung Metall

Grundausbildung Metall – 4 Monate Start September

Für wen?

Auszubildende aus dem Bereich der Metalltechnik, Industriemechaniker/in, Zerspanungsmechaniker/in, Verfahrenstechnologe/in, Konstruktionsmechaniker/in, Werkzeugmechaniker/in, Fachkraft für Metalltechnik

Kompakt erklärt

In dieser viermonatigen Einstiegsqualifizierung erwerben Auszubildende aus dem metalltechnischen Bereich zentrale Grundfertigkeiten der manuellen und maschinellen Bearbeitung. Sie lernen das fachgerechte Messen, Anreißen, Bohren, Feilen, Gewindeschneiden sowie die Bearbeitung von Blechen und den Umgang mit Normteilen.

Ergänzend werden Grundlagen des technischen Zeichnens vermittelt – von einfachen Ansichten bis zu Schnittdarstellungen. In der Maschinenausbildung fertigen die Teilnehmenden erste Dreh- und Frästeile an konventionellen Werkzeugmaschinen.

Diese praxisnahe Qualifizierung schafft eine solide Basis für den weiteren Verlauf der Ausbildung im Betrieb.

Inhalte:

- Grundausbildung Metall
- Technisches Zeichnen
- Einführung Maschinenausbildung Drehen
- Einführung Maschinenausbildung Fräsen

Kosten: 3.800 Euro

IHK-Bildungszentrum

Blezingerstraße 3

73430 Aalen

Tel. 07361 5692-0

biz@ostwuerttemberg.ihk.de

www.ihk.de/ostwuerttemberg

ihk.de/ostwuerttemberg/ueba



Thema	Inhalt	Dauer in Wochen
Grundlagen Metall	<p>Anreißen, Kennzeichnen, Körnen, Stempeln Maßangaben + Toleranzen Werkstoffe und deren Bezeichnung Handelsformen von Stählen Messen, Prüfen und Lehren Oberflächenangaben und deren Bedeutung Feilen (Aufbau einer Feile, Hiebnummer) Sägen (Aufbau einer Handbügelsäge, Details am Sägeblatt) Bohren (Aufbau einer Bohrmaschine, Werkzeuge, Winkel am Bohrer, Werkstoffe für Bohrer) Reiben (unterschiedliche Reibahlen, Aufbau) Senken (Plansenken, Profilsenkungen, Kegelsenkungen) Gewinde (Gewindebohrungen, Gewindearten, Gewindeprofile, Bezeichnungen am Gewinde) Berechnung von Schnittdaten zum Bohren, Reiben und Senken Biegen (Draht + Blech), Biegeverfahren Blechsorten, Einteilung und Übersicht Passungen Normteile (Schrauben, Stifte) und deren Bezeichnung Herstellung der Einzelteile des Unimogs Montage</p>	6
Technisches Zeichnen	<p>Einführung (Blattgrößen, Maßstäbe, Zeichengeräte) Linienarten Geometrische Grundkonstruktionen Fläche, eckige Werkstücke in einer Ansicht Fläche, abgerundete Werkstücke in einer Ansicht Räumliche Darstellung Darstellung in drei Ansichten und Isometrie Werkstücke mit verdeckten Kanten Werkstücke mit schrägen Flächen Zylindrische Werkstücke Schnitte (Vollschnitt, Teilschnitt) Gewindedarstellung Oberflächenbeschaffenheit</p>	1

Thema	Inhalt	Dauer in Wochen
Grundstufe Maschinenausbildung Drehen	Aufbau einer Drehmaschine Bewegungsvorgänge beim Drehen Arbeitssicherheit Drehverfahren Winkel und Flächen am Drehmeißel Schnittdaten Anfertigung einfacher Drehteile	2
Grundstufe Maschinenausbildung Fräsen	Aufbau einer Fräsmaschine Bewegungsvorgänge beim Fräsen Arbeitssicherheit Fräsverfahren Winkel und Flächen am Schafffräser Schnittdaten Anfertigung einfacher Frästeile	2
Gesamt – Wochenanzahl		11