

Standardbereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb

Fahrzeuginterieur-Mechaniker/-in

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1 1 Arbeitsplatz/Zuschneidetisch
- ⊗ 2 1 Doppelstepstichnähmaschine und Näheinrichtung
- ⊗ 3 1 Schneidunterlage

II Steuerungs-/Prüfschaltbox, die für eine Gruppe von 1 bis 5 Prüflingen vorhanden sein muss:

- ⊗ 1 1 Kunststoffgehäuse ca. 200 mm × ca. 120 mm × ca. 60 mm
- ⊗ 2 2 Bananenbuchsen, gelb, 4 mm (Messbuchse „I“ Motor)
- ⊗ 3 2 Bananenbuchsen, weiß, 4 mm (Messbuchse „R“ Sitzheizung)
- ⊗ 4 1 Bananenbuchse, rot, 4 mm (Messbuchse „ U_{Eingang} “ +)
- ⊗ 5 1 Bananenbuchse, schwarz, 4 mm (Messbuchse „ U_{Eingang} “ –)
- ⊗ 6 2 Schalter mit selbsttätigem Rückgang (Taster) für -S1 und -S2
- ⊗ 7 2 Relais (Wechsler) 12 V, für -K1 und -K2
- ⊗ 8 1 Sicherungsblock für Flachstecksicherungen
- ⊗ 9 4 Flachstecksicherungen, mind. 5 A, max. 10 A, für -F1 bis -F4
- ⊗ 10 1 Steckverbindung 4-polig, für -X1
- ⊗ 11 1 Kurzschlussbrücke
- ⊗ 12 2 Kabelverschraubungen für Durchführungen, M16
- ⊗ 13 1 Bananenstecker, rot, 4 mm
- ⊗ 14 1 Bananenstecker, schwarz, 4 mm
- ⊗ 15 Flexible Leitungen in div. Querschnitten
- ⊗ 16 25 Flachstecker
(Je nach Anschlussart der Sicherungen, Schalter und Relais unterschiedliche Anzahl möglich)
- ⊗ 17 1 Gewebeschauch als Kabelummantelung (ca. 3 m)
- ⊗ 18 1 Schrumpfschlauch als Isolierung der Flachstecker (ca. 50–60 cm)

Hinweis zu II:

Vom Prüfungsbetrieb sind die notwendigen Betriebsmittel sowie die Steuerungs-/Prüfschaltboxen nach abgebildetem Schaltplan angeschlossen und funktionsfähig bereitzustellen.

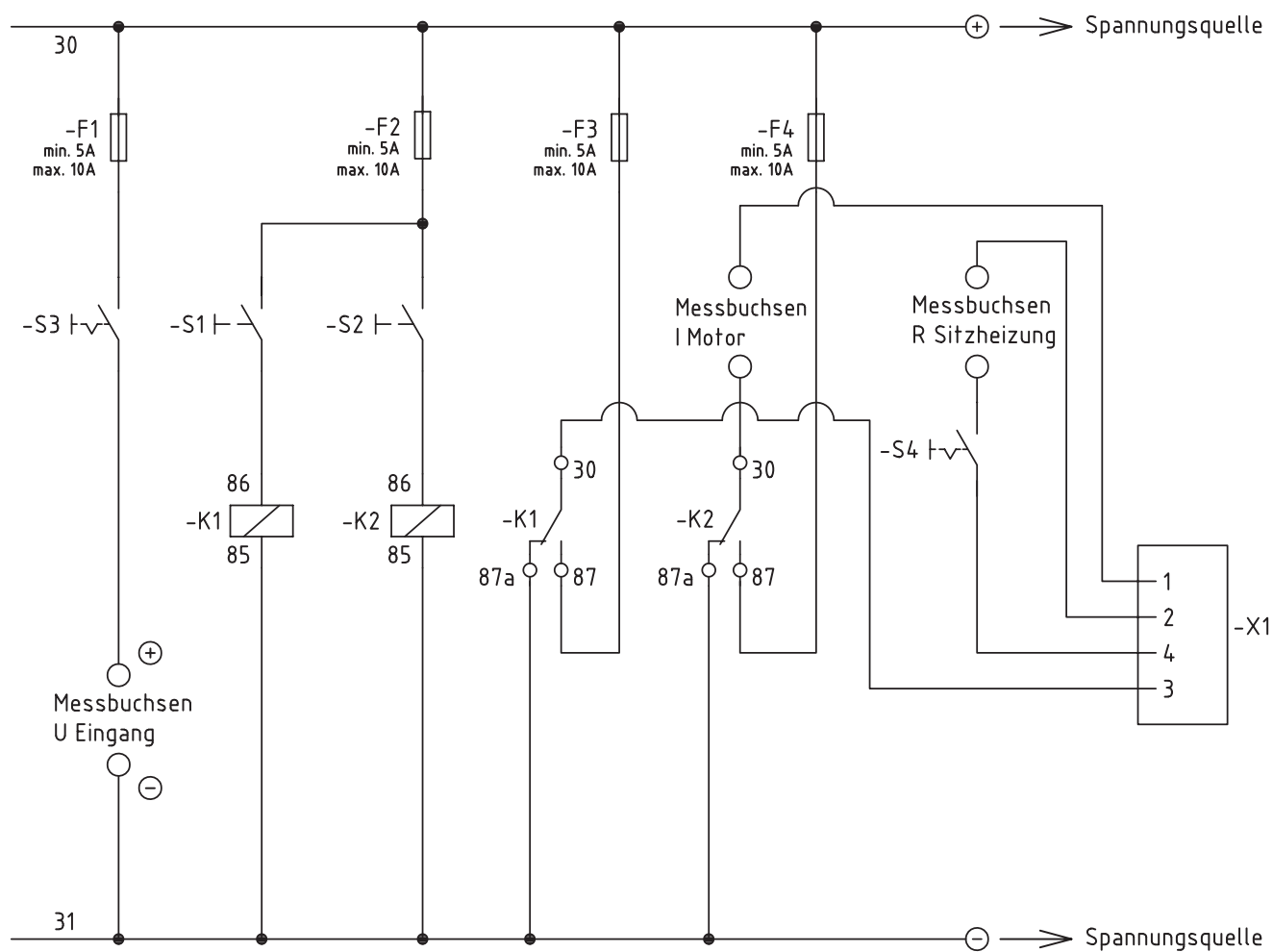
Ebenfalls ist ein geeigneter Prüfträger (z. B. elektrisch verstellbarer Sitz) bereitzustellen.

Arbeitsmittel/Hilfsmittel:

- Geeignetes System oder geeigneter Prüfträger
- Verkabelung (mehrfach verwendbar)
- Prüfplatz Elektrik mit 12-V-Spannungsversorgung (Klemmen 15, 30 und 31)
- Verbrauchsmaterial (Sicherungen, Schalter, Bananenbuchsen, Bananenstecker, Relais usw.)
- Werkzeuge/Hilfsmittel

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel mit für die Anwendung ausreichenden Eigenschaften verwendet werden.

Schaltplan der Steuerungs-/Prüfschaltbox:



Abbildungen 1, 2 und 3 zeigen Beispiele für eine zusammengebaute und funktionsfähige Steuerungs-/Prüfschaltbox.

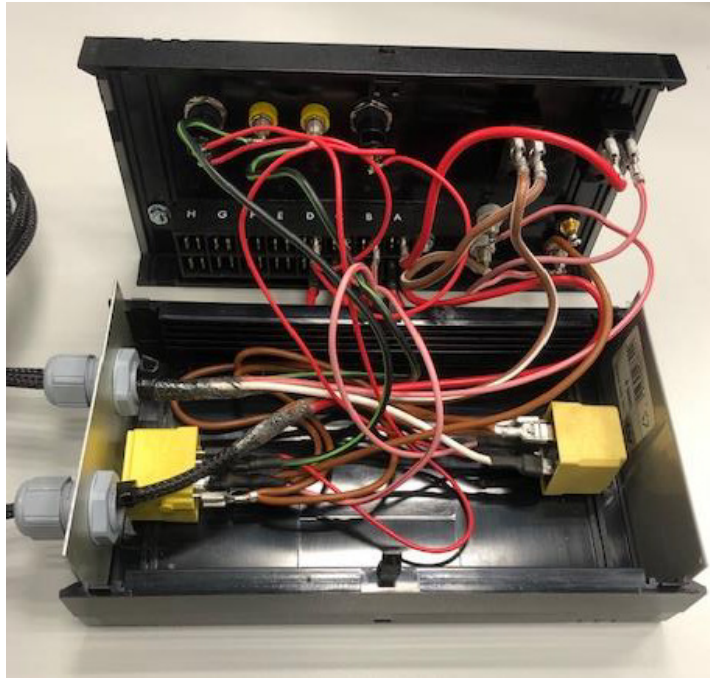


Abbildung 1

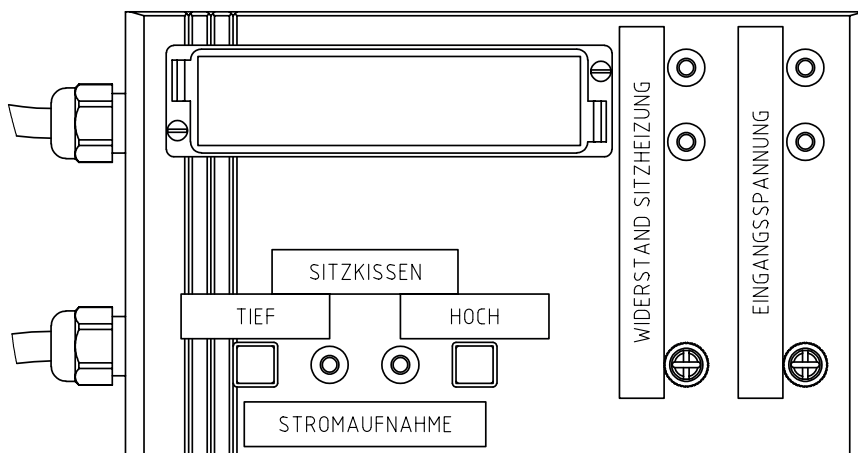


Abbildung 2

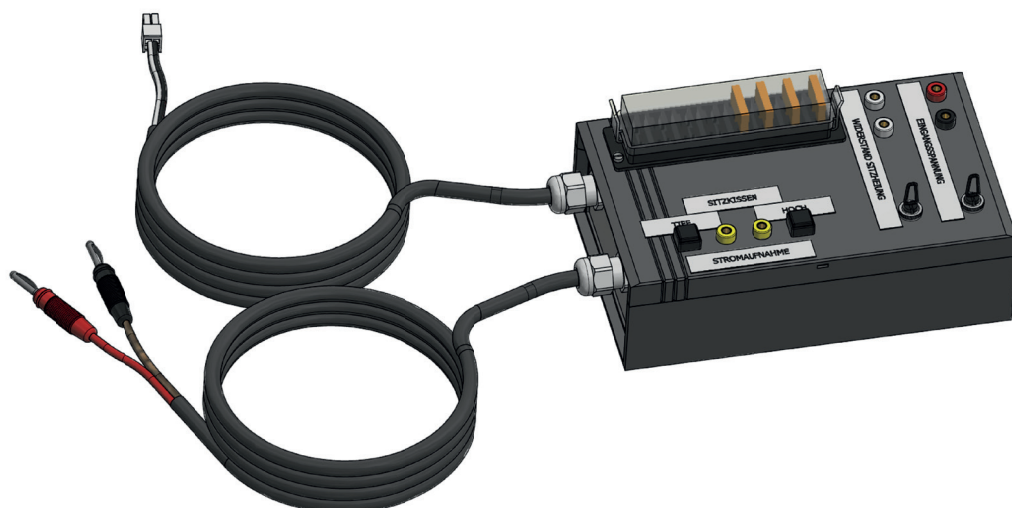


Abbildung 3