IHK

Abschlussprüfung Teil 1 – Herbst 2025

Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb	**Werkzeugmechaniker/-in**

Für die mechanische Baugruppe sind die in diesem Heft aufgeführten Positionen erforderlich. Darüber hinaus sind im Heft „Standard-Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ weitere Positionen aufgeführt.

Nur die angekreuzten Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

I Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1.	1	Satz Gewindebohrer mit Windeisen wahlweise Maschinengewindebohrer mit entsprechendem Kernlochbohrer und Gewindegrenzlehrdorn	~~M4~~ M5 ~~M6 M8 M10~~	
○	2.	1	Schneideisen mit Schneideisenhalter	M5 M6 M8 M10	
⊗	3.	1	Spiralbohrer	~~Ø 3,3 3,5 3,8 4,1 4,2 4,5 4,8 5,0 5,1 5,5 5,8 6,0 6,1 6,6 6,8 7,0~~ 7,1 ~~7,8 8,0 8,5 9,8 10,0 11,75 12,0 12,1 15,75~~	
⊗	4.	1	Flachsenker	~~8 × 4,5~~ 10 × 5,5 ~~11 × 6,6 15 × 9~~	DIN 373
⊗	5.	1	Maschinenreibahle H7 mit entsprechendem Spiralbohrer und Grenzlehrdorn	~~4~~ 5 ~~6 8~~ 10 ~~12 16~~	DIN 212
○	6.	1	Maschinenreibahle F7	5 6 8 10 12 16	DIN 212
○	7.	1	Zentrierbohrer	A 1,25	DIN 333
⊗	8.	1	Kegelsenker 90°	für den Durchmesserbereich von 2 bis 20 mm	

II Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

○	1.	1	Maulschlüssel	SW 6 7 8 10 12 13 16 17 19 20 22 mm
○	2.	1	Radienlehre	15,5–25 (konkav und konvex)

Das Heft „Standard-Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Teil 1 Werkzeugmechaniker/-in kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.
Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produktanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

IHK

Abschlussprüfung Teil 1 – Herbst 2025

Materialbereitstellungsliste	**Werkzeugmechaniker/-in**

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**[1)] entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\overline{\nabla Rz\ 16}$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt $\sqrt{}$. Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ( ).

Allgemeintoleranzen nach DIN 2768:1991

Toleranzklasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
mittel	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Normteile und Werkstoffe für Halbzeuge mit für die Anwendung ausreichenden Eigenschaften verwendet werden.

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Flachstahl	50* × 8* × 160	EN 10278	S235JR+C	
2.	2 Flachstahl	20* × 10* × 63	EN 10278	S235JR+C	
3.	2 Flachstahl	12* × 8* × 42	EN 10278	S235JR+C	
4.	2 Flachstahl	25* × 15* × 50	EN 10278	S235JR+C	geglüht
5.	1 Rundstahl	50* × <u>53</u>	EN 10278	11SMn30+C	

[1)] **EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11; EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11; EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11**

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	4 Zylinderschraube	M5 × 16	ISO 4762	8.8
2.	4 Flachkopfschraube	M5 x 8	DIN 923	5.8
3.	4 Zylinderstift	5 × 20 - A	ISO 8734	St

H25 4050 B2 -poi/bei-gelb-281124