

Variable Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb

Konstruktionsmechaniker/-in Ausrüstungstechnik

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen** entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden **Allgemeintoleranzen** zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\nabla \text{Rz } 16$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranz nach ISO 2768 :1991

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Blech	$2^* \times 215 \times \underline{410}$	EN 10131	DC01-A	
2.	1 Flachstahl	$60 \times 10^* - 70$	EN 10278-A	S235JRC+C	
3.	1 Flachstahl	$12 \times 5^* - 17$	EN 10278-A	S235JRC+C	
4.	1 Rundstahl	$\varnothing 16 - 43,5$	EN 10278-A	11SMn30+C	vorbereitet nach Skizze 1
5.	1 Rundstahl	$\varnothing 8 - 135$	EN 10278-A	11SMn30+C	vorbereitet nach Skizze 2

Baugruppe 2:

1.	1 Flachstahl	$120 \times 8^* - 300$	EN 10278-A	S235JRC+C
2.	1 Flachstahl	$60 \times 10^* - 70$	EN 10278-A	S235JRC+C
3.	1 Vierkantstahl	$15^* - 25$	EN 10278-A	S235JRC+C
4.	1 Vierkantstahl	$15^* - 40$	EN 10278-A	S235JRC+C
5.	1 Vierkantstahl	$15^* - 40$	EN 10278-A	S235JRC+C
6.	1 Vierkantstahl	$20^* - 120$	EN 10278-A	S235JRC+C

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2 Zylinderschraube	M5 $\times$ 16	ISO 4762	8.8
2.	1 Senkschraube	M5 $\times$ 12	ISO 10642	8.8
3.	1 Flügelschraube	M6 $\times$ 20	DIN 316	GT
4.	1 Sechskantmutter	M6	ISO 4032	8
5.	1 Spannstift	5 $\times$ 12	ISO 8752	St
6.	2 Scheibe	8	ISO 7090	200 HV
7.	2 Splint	2 $\times$ 16	ISO 1234	St

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

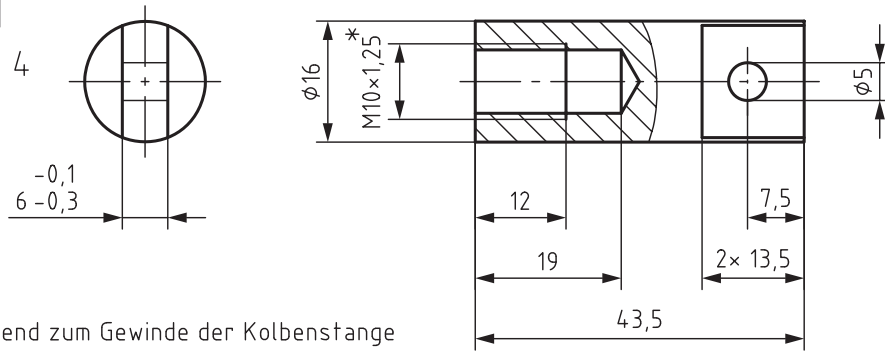
Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Ausrüstungstechnik Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

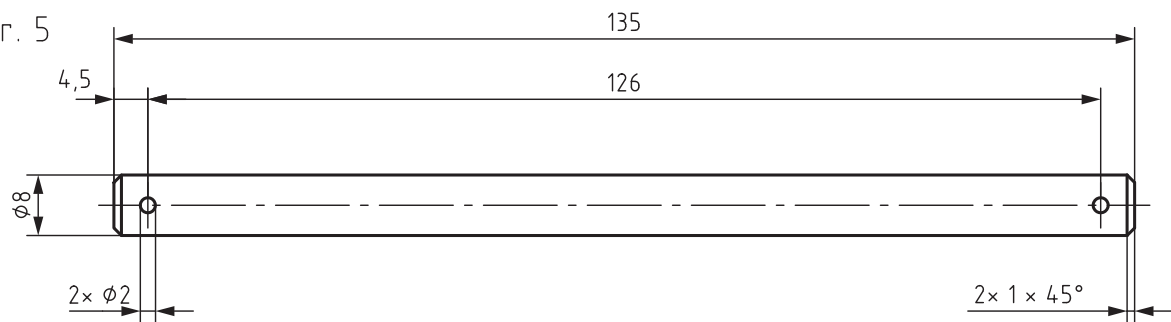
Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt. Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produktanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Skizze 1
Pos.-Nr. 4



Skizze 2
Pos.-Nr. 5



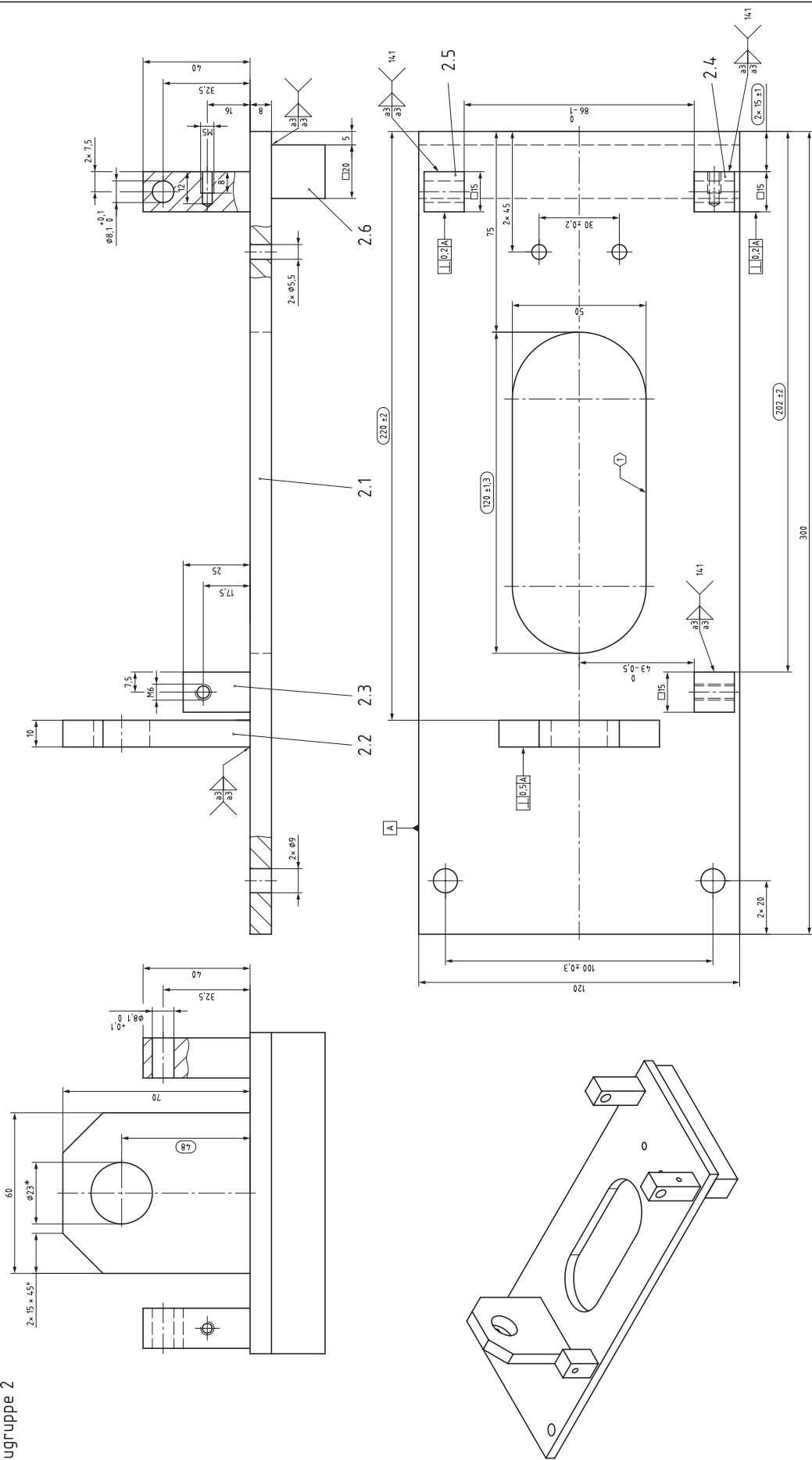
Bei der Inbetriebnahme ist sicherzustellen, dass der Prüfling den sich bewegenden Zylinder beachtet (Quetschgefahr)!

Pos.-Nr.	Stück	Bezeichnung	Normblatt	Wechselstoff
1	1	Baugruppe 1		
2	1	Baugruppe 2		
3	1	Baugruppe 3		
4	1	Baugruppe 4		
5	1	Baugruppe 5		
6	1	Baugruppe 6		
7	1	Baugruppe 7		
8	1	Baugruppe 8		
9	1	Baugruppe 9		
10	1	Baugruppe 10		
11	1	Baugruppe 11		
12	1	Baugruppe 12		
13	1	Baugruppe 13		
14	1	Baugruppe 14		
15	1	Baugruppe 15		
16	1	Baugruppe 16		
17	1	Baugruppe 17		
18	1	Baugruppe 18		
19	1	Baugruppe 19		
20	1	Baugruppe 20		
21	1	Baugruppe 21		
22	1	Baugruppe 22		
23	1	Baugruppe 23		
24	1	Baugruppe 24		
25	1	Baugruppe 25		
26	1	Baugruppe 26		
27	1	Baugruppe 27		
28	1	Baugruppe 28		
29	1	Baugruppe 29		
30	1	Baugruppe 30		
31	1	Baugruppe 31		
32	1	Baugruppe 32		
33	1	Baugruppe 33		
34	1	Baugruppe 34		
35	1	Baugruppe 35		
36	1	Baugruppe 36		
37	1	Baugruppe 37		
38	1	Baugruppe 38		
39	1	Baugruppe 39		
40	1	Baugruppe 40		
41	1	Baugruppe 41		
42	1	Baugruppe 42		
43	1	Baugruppe 43		
44	1	Baugruppe 44		
45	1	Baugruppe 45		
46	1	Baugruppe 46		
47	1	Baugruppe 47		
48	1	Baugruppe 48		
49	1	Baugruppe 49		
50	1	Baugruppe 50		
51	1	Baugruppe 51		
52	1	Baugruppe 52		
53	1	Baugruppe 53		
54	1	Baugruppe 54		
55	1	Baugruppe 55		
56	1	Baugruppe 56		
57	1	Baugruppe 57		
58	1	Baugruppe 58		
59	1	Baugruppe 59		
60	1	Baugruppe 60		
61	1	Baugruppe 61		
62	1	Baugruppe 62		
63	1	Baugruppe 63		
64	1	Baugruppe 64		
65	1	Baugruppe 65		
66	1	Baugruppe 66		
67	1	Baugruppe 67		
68	1	Baugruppe 68		
69	1	Baugruppe 69		
70	1	Baugruppe 70		
71	1	Baugruppe 71		
72	1	Baugruppe 72		
73	1	Baugruppe 73		
74	1	Baugruppe 74		
75	1	Baugruppe 75		
76	1	Baugruppe 76		
77	1	Baugruppe 77		
78	1	Baugruppe 78		
79	1	Baugruppe 79		
80	1	Baugruppe 80		
81	1	Baugruppe 81		
82	1	Baugruppe 82		
83	1	Baugruppe 83		
84	1	Baugruppe 84		
85	1	Baugruppe 85		

Poz.	Nr.	Stück	Bezeichnung	Normblatt	Werkstoff
12	2	Splint 2x16		ISO 1234	St
10	2	Scheibe 8		200 HV	
11	1	Spannschliff 1 x 12		ISO 7990	20F
10	1	Spannschliff 5 x 12		ISO 8752	St
9	1	Sechskantschraube M6		ISO 4432	8
8	1	Flügelstange M6 x 20		DIN 316	GT
7	1	Senkschraube M5 x 12		ISO 10642	8,8
6	2	Zylinderschraube M5 x 16		ISO 4762	8,8
5	1	Achse		115Mn30-C	
4	1	Kuppelung		Rd 16 - 135 EN 10278-A	
3	1	Anschlag		115Mn30-C	
2	1	Lagerung		Rd 16 - 43,5 EN 10278-A	
3	1	Lagerung		FI 12 x 5 - 17 EN 10278-A	
2	1	Abdeckung		S235JRC-C	
1	1	Baugruppe 3 (Pneumatik)		FI 60 x 10 - 70 EN 10278-A	
	1	Baugruppe 2		Bl 2 x 25 x 418 EN 10317	
	1	Baugruppe 1		siehe Standardbauteilungsunterlagen	
	1	Baugruppe 1		siehe Blatt 13B und Blatt 13D	
				siehe Standardbauteilungsunterlagen	
				Holzbock mit Materialabteilungsliste	

	IKH Abschlussprüfung Teil 2 - Sommer 2025 Multirab _____ Konstruktionsmechanik/-in Einsatzgebiet Ausrüstungstechnik	Vorgabezeit: 6 h
		Blatt: 113
		Prüfungsnummer:
		Arbeitsauftrag: Pneumatischer Profilspanner

Baugruppe 2



Schweißsymbolsystem A und B nach DIN EN ISO 2553.
Die folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.

— Diese Maße als Funktions- bzw. Prüfmaße einhalten.

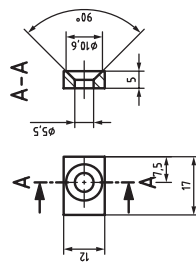
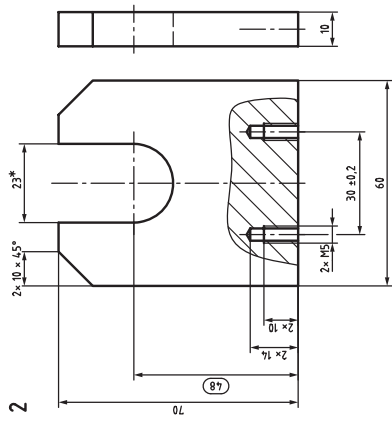
* Gekennzeichnete Maße den Ventilen bzw. Gabelkopf anpassen.

Alle nicht angegebenen Schweißverfahren: 111 oder 135

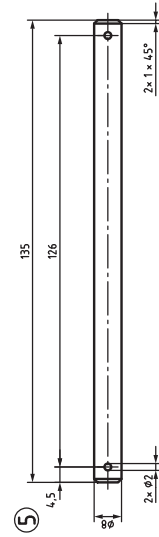
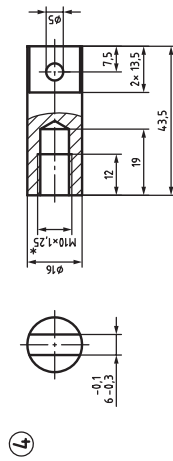
Allgemeintoleranz nach DIN 2768: 9991 - c
Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920-B

⊕ = Thermischer Schnitt nach ISO 9013-242
Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

2.6	1	Stütze	S235JRC-C	444 70 - 120 EN 10278-A
2.5	1	Lagerung	S235JRC-C	444 15 - 40 EN 10278-A
2.4	1	Lagerung	S235JRC-C	444 15 - 40 EN 10278-A
2.3	1	Lagerung	S235JRC-C	444 15 - 25 EN 10278-A
2.2	1	Aufnahme	S235JRC-C	FI 60 x 10 - 70 EN 10278-A
2.1	1	Platte	S235JRC-C	FI 120 x 8 - 300 EN 10278-A
Pos.-Nr./Stück		Benennung	Normalart	Verstärkt
IHK Abschlussprüfung Teil 2 - Sommer 2025				
Meistreb			Vorgeb.- zeit	
Konstruktionsmechaniker/-in			Blatt : 2(3)	
Einsatzgebiet Ausrüstungstechnik			Lfd.-Nr. :	
Arbeitsauftrag: Pneumatischer Profilspanner			Prüfungs- nummer* XXX	



Baugruppe 3



 Diese Maße als Funktions- bzw. Prüfmaße einhalten.

Alle nicht angegebenen Schweißverfahren: — $\begin{matrix} 111 \\ 135 \end{matrix}$ oder

Allgemeintoleranz nach DIN 2768:1991-c

Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920-B

Teile mit eingekreister Positionsnummer werden, da fertig mitgebracht, nicht bewertet.

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

