

# Abschlussprüfung Zerspanungsmechaniker/-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

**Prozessmatrix (Entscheidungshilfe) für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags**

**Zerspanungsmechaniker/-in im Einsatzgebiet:** Drehmaschinen-Systeme , Fräsmaschinen-Systeme , Schleifmaschinen-Systeme , Drehautomaten-Systeme (Zutreffendes bitte ankreuzen)

| Name des Prüflings:             |                                                                                    | Firma:                                                                                                |                          |                                                                                       |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Phase                           | Aufgaben                                                                           | Teilaufgaben<br>Fortl. Nummer                                                                         | Auswahl-<br>Teilaufgaben | Zeitplanung<br>in Stunden                                                             |
| Information und Auftragsplanung | Auftrags-<br>klärung                                                               | 1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren                                                         |                          | Auswahl<br>Teilaufgaben<br>mindestens 7<br><br>ca.        h                           |
|                                 |                                                                                    | 2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)                                              |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 3. Informationen auswerten                                                                            |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 4. spezielle Kundenanforderungen klären                                                               |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System aussassen           |                          |                                                                                       |
|                                 | Auftrags-<br>planung                                                               | 6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären                                                  |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 7. Freigabeanträge erstellen                                                                          |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen                                                     |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 9. Teilaufträge veranlassen                                                                           |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen                                                    |                          |                                                                                       |
| Auftragsdurchführung            | Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen        | 11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen             |                          | Auswahl<br>Teilaufgaben<br>mindestens 7 <sup>1)</sup><br><br>ca.        h             |
|                                 |                                                                                    | 12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten                                            |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 13. Werkzeuge spannen und einstellen                                                                  |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten                                           |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben                                                   |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen                          |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden                                               |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen                                                   |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern                                                      |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 20. Umweltschutzbestimmungen beachten                                                                 |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 21. weitere Aufgaben                                                                                  |                          |                                                                                       |
|                                 | oder<br><br>Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen | 22. Programm erstellen/auswählen                                                                      |                          | oder<br><br>Auswahl<br>Teilaufgaben<br>mindestens 7 <sup>1)</sup><br><br>ca.        h |
|                                 |                                                                                    | 23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen                                                       |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern                                                  |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben                                               |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 26. Maschine rüsten                                                                                   |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten                                             |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren                                          |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften             |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 31. steuerungstechnische Systeme anwenden                                                             |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen                      |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 33. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben                                                          |                          |                                                                                       |
| Auftrags-<br>kontrolle          | Ergebnis feststellen                                                               | 34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen                                                       |                          | Auswahl<br>Teilaufgaben<br>mindestens 4<br><br>ca.        h                           |
|                                 |                                                                                    | 35. Übergabe an den Kunden                                                                            |                          |                                                                                       |
|                                 | Ändern/<br>Erstellen                                                               | 36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern                                                                  |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren                                                       |                          |                                                                                       |
|                                 |                                                                                    | 38. Prüfprotokoll ausfüllen                                                                           |                          |                                                                                       |
|                                 | 39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen                                     |                                                                                                       |                          |                                                                                       |
| Gesamtzeit:                     |                                                                                    |                                                                                                       | <b>h</b>                 | <b>15 h<sup>2)</sup></b>                                                              |

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, sowie für den Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb „Durchführen und Überwachen von Fertigungsprozessen an Werkzeugmaschinen“ vorzunehmen.  
<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.