

Antrag auf Genehmigung der praktischen Arbeitsaufgabe

Berufsbezeichnung Verfahrenstechnologie Metall (m/w/d) Fachrichtung Stahlumformung	Abschlussprüfung Teil 2 Sommer 20 Winter 20
Prüfling Name Vorname Anschrift PLZ Ort	Ausbildungsbetrieb Firma Ansprechpartner Anschrift PLZ Ort Tel-Nr. E-Mail
Terminvorschläge zur Durchführung der praktischen Arbeitsaufgabe im Unternehmen. (Zeitraumen Siehe Terminkette): Terminvorschlag 1: Terminvorschlag 2:	
Bezeichnung der praktischen Aufgabe:	

Beschreibung der praktischen Aufgabe

Beschreiben Sie kurz und in verständlicher Form den Fertigungsauftrag. Beschreiben Sie dabei den Ausgangszustand, das Ziel der Arbeit, die Rahmenbedingungen (Arbeitsumfeld), die Aspekte der einzelnen Phasen (Planen, Durchführen und Kontrollieren) und die wesentlichen Tätigkeiten. Zur Nachvollziehbarkeit soll eine Zeichnung beigelegt werden. Die Prüfungszeit beträgt 4 Stunden (einschl. eines höchstens 30-minütigen situativen Fachgesprächs).

Bei der Durchführung des Fertigungsauftrages sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Phasen	Der Prüfling soll bei der praktischen Aufgabe nachweisen, dass er
Planung	Art und Umfang von Produktionsaufträgen für die Herstellung von Halbzeugen abzustimmen.
	Informationen für das Herstellen von Produkten zu beschaffen, auszuwerten und zu nutzen sowie sicherheitsrelevante Vorgaben zu beachten.
	Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung wirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte zu planen und mit vor- und nachgelagerten Bereichen abzustimmen sowie Planungsunterlagen zu erstellen.
Durchführung	Produkte unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit und Umweltschutz herzustellen und Terminvorgaben einzuhalten.
	Arbeitsabläufe und Prozessdaten zu erläutern sowie Produkte an den nachgelagerten Prozessschritt zu übergeben.
	Instandhaltungserfordernisse festzustellen und notwendige Maßnahmen einzuleiten.
Kontrolle	Die Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln festzustellen, Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anzuwenden sowie Prüfergebnisse zu bewerten und zu dokumentieren.
	Betriebliche Qualitätssicherungssysteme anzuwenden und Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch zu suchen, zu beseitigen und zu dokumentieren.

Ausgangszustand, Ziel, Rahmenbedingungen:	
Planung:	ca. Minuten
Durchführung:	ca. Minuten
Kontrolle:	ca. Minuten
Einverständniserklärung des Ausbildungs- verantwortlichen zur Durchführung des Fertigungsauftrages	
Datum Stempel und Unterschrift	Name Prüfling(in) bitte in Druckbuchstaben

Stempel und Unterschrift

Seite 2

Antragsteller/-in (Prüfungsteilnehmer)		Ausbildungsbetrieb	
Name		Firma	
Vorname		Ansprechpartner	
Anschrift		Anschrift	
PLZ	Ort	PLZ	Ort
		Tel-Nr.	
		E-Mail	

Stellungnahme des Prüfungsausschusses:

(Die Begründung für die Ablehnung oder Genehmigung mit Auflage klar verständlich für den Auszubildenden nachvollziehbar erläutern.)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

☐ genehmigt	(Erneute Einreichung nicht notwendig) ☐ genehmigt, Auflagen sind zu berücksichtigen
(Erneute Einreichung ist nur einmal möglich)	
☐ abgelehnt, <u>neuen</u> Vorschlag vorlegen bis zum	☐ abgelehnt, Vorschlag unter Berücksichtigung der Auflagen erneut einreichen bis zum
Unterschrift des Prüfungsausschusses: Ort, Datum 	