

**Abschlussprüfung Teil 1/  
Gesellenprüfung**

**Technischer Modellbauer  
Technische Modellbauerin**

Berufs-Nr.

**0773**

**Arbeitsaufgabe**

**Bereitstellungsunterlagen für  
den Ausbildungsbetrieb**

**Frühjahr 2025**

F25 0773 B

**Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel, Werkzeuge, Prüfmittel und Hilfsstoffe werden für die oben genannte Prüfung benötigt!**

**I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

<input checked="" type="checkbox"/>	1. 1	Stahlmaßstab	300 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	2. 1	Messschieber Form A	135 mm	DIN 862
<input checked="" type="checkbox"/>	3. 1	Messschieber Form B	300 mm	DIN 862
<input checked="" type="checkbox"/>	4. 1	Tiefenmessschieber Form C	135 mm	DIN 862
<input checked="" type="checkbox"/>	5. 1	Universalwinkelmesser	200 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	6. 1	Flachwinkel	150 × 100 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	7. 1	Anschlagwinkel	150 × 100 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	8. 1	Radienschablonen konkav	R 1–7 R 7,5–15 R 15,5–25	
<input checked="" type="checkbox"/>	9. 1	Radienschablonen konvex	R 1–7 R 7,5–15 R 15,5–25	
<input type="checkbox"/>	10. 1	Grenzlehrdorn	10 H7	

**II Werkzeuge für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

<input checked="" type="checkbox"/>	1. 1	Reißnadel (Reißmesser)		
<input checked="" type="checkbox"/>	2. 1	Federspitzzirkel	100 mm 200 mm	Schenkellänge
<input checked="" type="checkbox"/>	3. 1	Körner		
<input checked="" type="checkbox"/>	4. 1	Schlosserhammer	300 g	DIN 1041
<input type="checkbox"/>	5. 1	Schonhammer		
<input type="checkbox"/>	6. 1	Handbügelsäge für Metall	300 mm	DIN 6473
<input checked="" type="checkbox"/>	7. 1	Flachstumpffeile	<del>400-3</del> 150-1 <del>450-2</del> <del>150-3</del> <del>200-3</del> <del>250-3</del>	DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	8. 1	Rundfeile	100-1 <del>400-2</del> <del>150-1</del> <del>150-3</del> <del>200-1</del> <del>200-3</del>	DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	9. 1	Halbrundfeile	150-2 200-3	DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	10. 1	Flachstumpfraspel	<del>450-3</del> <del>150-5</del> 200-3	
<input type="checkbox"/>	11. 1	Kabinettraspel	150-5	
<input checked="" type="checkbox"/>	12. 1	Halbrundraspel	150-5	
<input type="checkbox"/>	13. 1	Rundraspel	200-5	
<input type="checkbox"/>	14. 1	Satz Riffelfeilen		
<input type="checkbox"/>	15. 1	Nadelfeile	H1 und H3	flach, dreikant, rund, vierkant
<input checked="" type="checkbox"/>	16. 1	Feilenbürste		
<input type="checkbox"/>	17. 1	Entgrater		
<input checked="" type="checkbox"/>	18. 1	Splinttreiber	<del>3-4</del> 5 -6 mm	DIN 6450
<input checked="" type="checkbox"/>	19. 1	Abziehstein		
<input checked="" type="checkbox"/>	20. 1	Stechbeitel	<del>8-10</del> 16 20 <del>24-30</del>	DIN 5139
<input checked="" type="checkbox"/>	21. 1	Hohlbeitel	R3 R4	DIN 5142
<input type="checkbox"/>	22. 1	Feinsäge		
<input checked="" type="checkbox"/>	23. 1	Satz Gewindebohrer mit Windeisen	M5 <del>M6</del> <del>M8</del>	DIN 352
<input checked="" type="checkbox"/>	24. 1	Winkelschraubendreher (DIN 911) entsprechend den bereitzustellenden Schrauben		ISO 2936
<input type="checkbox"/>	25. 1	Schraubendreher entsprechend den bereitzustellenden Schrauben		
<input type="checkbox"/>	26. 1	Kneifzange		DIN 5241
<input checked="" type="checkbox"/>	27. 2	Parallelschraubzwinde	200 mm	Spannweite
<input checked="" type="checkbox"/>	28. 1	Radienziehspachtel	R2 R3 R4 <del>R5</del> <del>R6</del> <del>R7</del> <del>R10</del>	
<input checked="" type="checkbox"/>	29. 1	Lanzette oder Antragspachtel		
<input checked="" type="checkbox"/>	30. 1	Satz Schlagstempel (arabische Ziffern)	6 mm	(für 1 bis 5 Prüflinge)

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

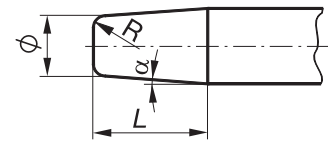
Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

### III Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

⊗	1.	1 Zentrierbohrer	A1,6 A2		
⊗	2.	1 Forstner- oder Kunstbohrer	<del>Ø15 Ø16 Ø20 Ø22 Ø25 Ø28 Ø30</del>		DIN 7483
			<del>Ø40 Ø50</del>		
⊗	3.	1 Spiralbohrer	<del>2,5 3,5 4,2 4,5 4,8 5,0 5,5 5,7 5,8</del>		
			<del>6,6 6,8 8 9 9,7 10</del>		
⊗	4.	1 Flachsenker	<del>8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6 15 × 9</del>		DIN 373
⊗	5.	1 Kegelsenker zum Entgraten von Bohrungen	<del>1-5 5-10 10-15</del>		DIN 335
⊗	6.	1 Maschinenreibahle H7	<del>4-5 6 8 10 12</del>		DIN 212
○	7.	1 Drechslerbeitel Form A	10 20		DIN 5144
○	8.	1 Drechslerbeitel Form B	R3 R4 R5 R8 R20		DIN 5144
○	9.	1 Abgesetzter Seitendrehmeißel (rechts)	R2 R3 R4 R5		DIN 4960
⊗	10.	1 Formdrehmeißel (rechts)	<del>R2 R3 R4 R5</del> konvex		DIN 4960
⊗	11.	1 Formdrehmeißel (rechts)	R3 konkav (Viertelkreis)		DIN 4960

### Die Fräswerkzeuge können betriebsüblich wahlweise gemäß Pos.-Nrn. 12–18 bereitgestellt werden!

○	12.	1 Walzenstirnfräser	50 N oder 63 N		DIN 1880
⊗	13.	1 Schaftfräser mit gerader Stirn	<del>A5 N A6 N A8 N A10 N A12 N</del>		DIN 844
			<del>A16 N A20 N A25 N A30 N</del> L = mind. 15		
○	14.	1 Schaftfräser mit runder Stirn (Kugelfräser)	R3 R4 R5 R6		DIN 844
		<b>oder alternativ</b>			
○	15.	1 Schaftfräser mit Eckenradius (Torusfräser)	$\alpha = 0$ Ø16 L = mind. 30 R3		
○	16.	1 Schaftfräser kegelig	$\alpha = 30^\circ$ L = 20		
		<b>oder alternativ</b>			
		1 Winkelfräser	$\alpha = 30^\circ$ L = 20		DIN 1833
○	17.	1 Langlochfräser	A5 A6 A8		
○	18.	1 Viertelrundfräser	R2 R3 R4 R6 R10		



### IV Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1. Tabellenbücher, Notizblock und Schreibzeug
- ⊗ 2. 1 Putztuch
- ⊗ 3. 1 Handfeger
- ⊗ 4. 1 Schutzbrille
- ⊗ 5. 1 Haarnetz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
- ⊗ 6. 2 Bogen Schleifpapier und 1 Schleifklotz Körnung 80 100 120 180 240 320 400
- ⊗ 7. 2K-Kunstharzspachtel
- ⊗ 8. Klebstoff mit kurzer Abbindezeit, passend für den bereitgestellten Kunststoff
- ⊗ 9. Doppelseitiges Klebeband

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Diese Bereitstellungsliste und die unter I und II aufgeführten Positionen sind zur Prüfung mitzubringen.

**Allgemein**

Die aufgeführten Halbzeuge sind für die Herstellung des Prüfungsstücks erforderlich.  
Unterstrichene Maße sind Fertigmaße (0/-0,1).

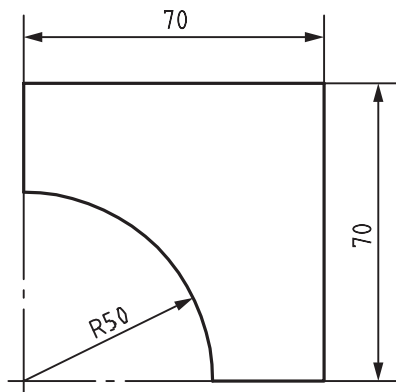
Die mit \* gekennzeichneten Längenmaße sind auf die im Prüfungsbetrieb vorhandenen Maschinen abzustimmen, damit die Breiten- und Höhenmaße fachgerecht nachbearbeitet werden können.

**I Halbzeuge, die jeder Prüfling mitzubringen hat:**

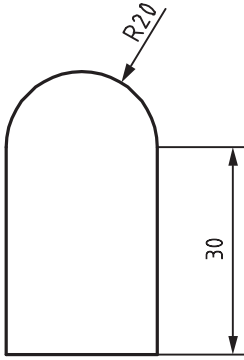
- |    |                |                         |  |
|----|----------------|-------------------------|--|
| 1. | 1 Tafel        | 170* × 110* × <u>25</u> | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte > 0,7 kg/dm <sup>3</sup> |
| 2. | 1 Tafel        | 170* × 100* × <u>25</u> | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte > 0,7 kg/dm <sup>3</sup> |
| 3. | 1 Tafel        | 80* × 80* × <u>40</u>   | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte > 0,7 kg/dm <sup>3</sup> |
| 4. | 1 Rundmaterial | Ø45* × 130*             | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte > 1,1 kg/dm <sup>3</sup> |

**II Normteile, Werkzeuge und Hilfsmittel, die jeder Prüfling mitzubringen hat:**

- |    |   |            |  |     |
|----|---|------------|--|-----|
| 1. | 1 Zylinderschraube mit Innensechskant   | M5 × 45    | ISO 4762   | 8.8 |
| 2. | 1 Zylinderstift mit Zylinderstiftzieher | 6 × 40 – A | ISO 8735   | St  |
| 3. | 1 Radiuslehre konkav                    | R50        | Werkstoff und Ausführung betriebsüblich<br>nach Skizze 1 |     |
| 4. | 1 Radiuslehre konvex                    | R20        | Werkstoff und Ausführung betriebsüblich<br>nach Skizze 2 |     |
| 5. | 1 Radiuslehre konvex                    | R25        | Werkstoff und Ausführung betriebsüblich<br>nach Skizze 3 |     |

**Skizze 1**

Skizze 2



Skizze 3

