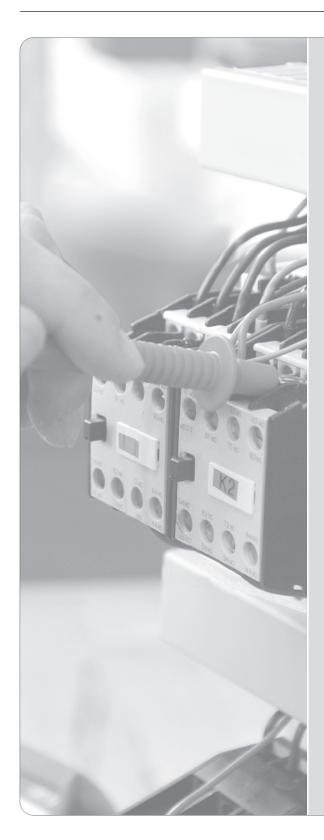
	Prü	flingsı	numm	ner	`	
Vor- und Familienname						

## Industrie- und Handelskammer



## Abschlussprüfung Teil 2

# Elektroniker/-in für Betriebstechnik

8 | 0 | 9 | 0

## Einsatzgebiete:

EG1: Energieverteilungsanlagen/-netze (3091) EG2: Gebäudeinstallationen/-netze (3092) EG3: Betriebsanlagen, Betriebsausrüstungen (3093) EG4: Produktions-/verfahrenstechnische Anlagen (3094) EG5: Schalt- und Steueranlagen (3095) EG6: Elektrotechnische Ausrüstungen (3096)

# Arbeitsauftrag Praktische Aufgabe

Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb Vorbereitungsunterlagen für den Prüfling Winter 2024/25

W24 3090 B1/B2

#### Allgemeine Hinweise

In der Abschlussprüfung Teil 2 hat der Prüfling eine praktische Aufgabe vorzubereiten und durchzuführen.

Für den Arbeitsauftrag sind vom Ausbildungsbetrieb die in dem Heft "Standard-Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb" und die in diesem Heft aufgeführten Prüfungsmittel bereitzustellen. Diese Prüfungsmittel und die beiden Hefte sind dem Prüfling rechtzeitig vor dem Termin der Abschlussprüfung Teil 2 zu übergeben, damit er die Prüfungsmittel auf Vollständigkeit und Funktionsfähigkeit prüfen kann.

Dieses Heft und das Heft "Standard-Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb" hat der Prüfling zur praktischen Aufgabe mitzubringen.

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass die Arbeitskleidung den Unfallverhütungsvorschriften entsprechen muss.

Vom Ausbildungsbetrieb ist sicherzustellen, dass der Prüfling bezüglich der geltenden Arbeitsvorschriften (z. B. DGUV-Vorschriften, DIN VDE 0105-100) eine Sicherheitsunterweisung erhalten hat.

Der Prüfling bestätigt mit seiner Unterschrift, dass er die Sicherheitsunterweisung erhalten hat.

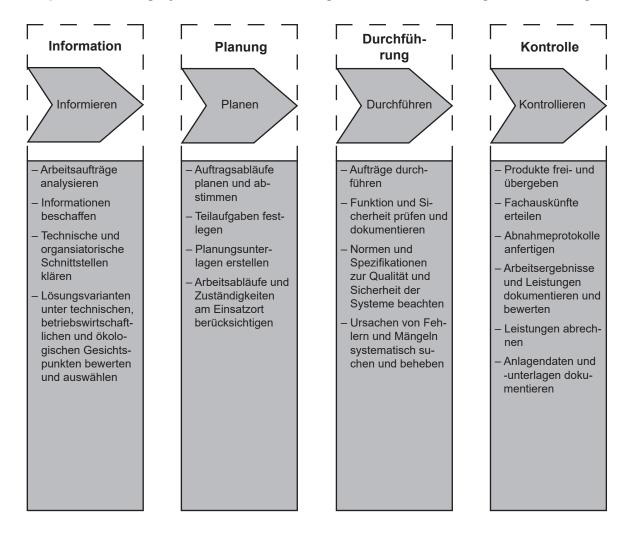
Für den Unterweisungsnachweis kann ein firmeninternes oder das Onlineformular (www.ihk-pal.de) verwendet werden.

Den unterschriebenen Unterweisungsnachweis hat der Prüfling vor Beginn der Prüflung vorzulegen.

Ohne sichere Arbeitskleidung und ohne den Unterweisungsnachweis ist eine Teilnahme an der Prüfung ausgeschlossen.

# Abschlussprüfung Teil 2, Prüfungsbereich Arbeitsauftrag – Variante 2

#### Kompletter Handlungszyklus für die Vorbereitung sowie die Durchführung der Arbeitsaufgabe



Im Prüfungsbereich Arbeitsauftrag soll der Prüfling eine praktische Arbeitsaufgabe in 14 Stunden vorbereiten, durchführen, nachbereiten und mit aufgabenspezifischen Unterlagen dokumentieren sowie darüber ein begleitendes Fachgespräch von höchstens 20 Minuten führen. Die Durchführung der Arbeitsaufgabe dauert sechs Stunden. Durch Beobachtungen der Durchführung, die aufgabenspezifischen Unterlagen und das Fachgespräch sollen die prozessrelevanten Qualifikationen in Bezug auf die Durchführung der Arbeitsaufgabe bewertet werden.

IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	Vor- und Familienname: Prüflingsnummer:	Datum:
Arbeitsauftrag Allgemein	Elektroniker/-in für Betriebstechnik	

Der Prüfling hat im Prüfungsverlauf in 8 Stunden eine Steuerungsaufgabe zu planen (z.B. Schaltpläne, Stücklisten erstellen), die Schaltgeräte auf dem Prüfungsgestell zu montieren, die Schaltung zu verdrahten, das Automatisierungssystem zu programmieren sowie die Anlage in Betrieb zu nehmen und zu testen.

Im weiteren Prüfungsverlauf ist in 6 Stunden unter Aufsicht des Prüfungsausschusses eine Erweiterung/Ergänzung der elektrotechnischen Anlage durchzuführen.

Folgende Arbeiten sollten vor Beginn der 8 h durchgeführt werden:

- Die in dem Heft "Standard-Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb" und die in diesem Heft benannten Materialien zusammenstellen und deren Preise ermitteln
- Aufbau der Montageplatte (Kabelkanal, Hutschienen und Steckkartenhalter)
- Aufbau der Prozess-Simulationsplatine mit Funktionstest
- Anschließen der 18-poligen Verbindungsleitung an -X3
- Erstellen der Verbindung zwischen -X4 und dem Automatisierungssystem

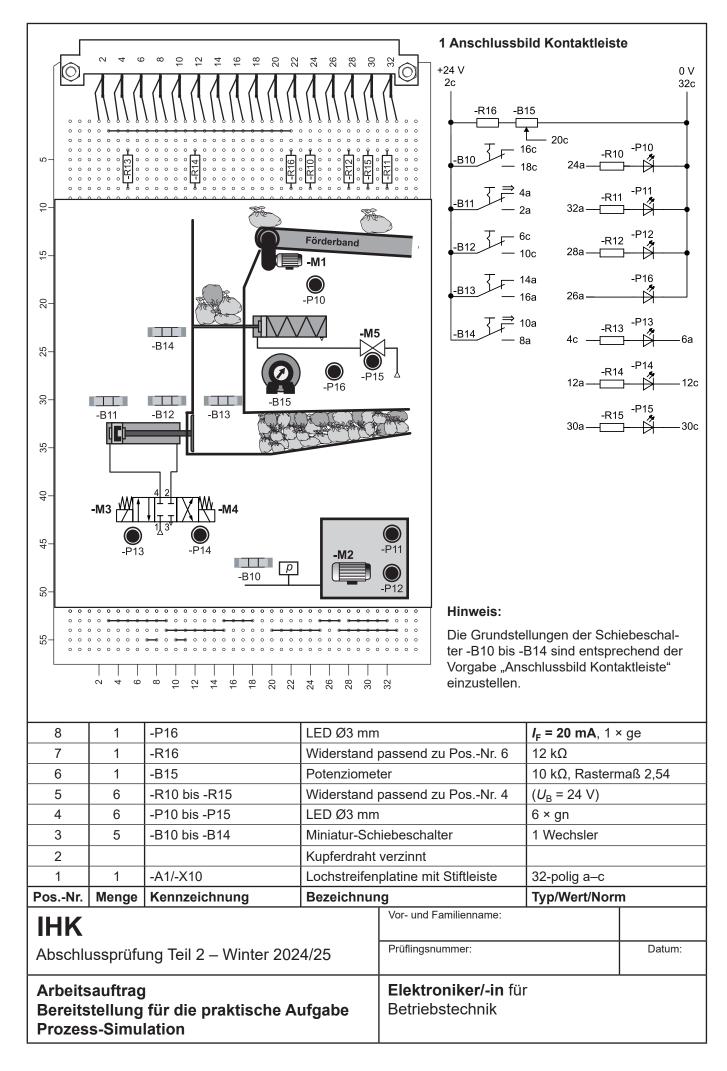
Zur Bereitstellung und Vorbereitung erhalten Sie die aufgeführten Unterlagen (vorliegendes Heft).

Bereitstellungsunterlagen:

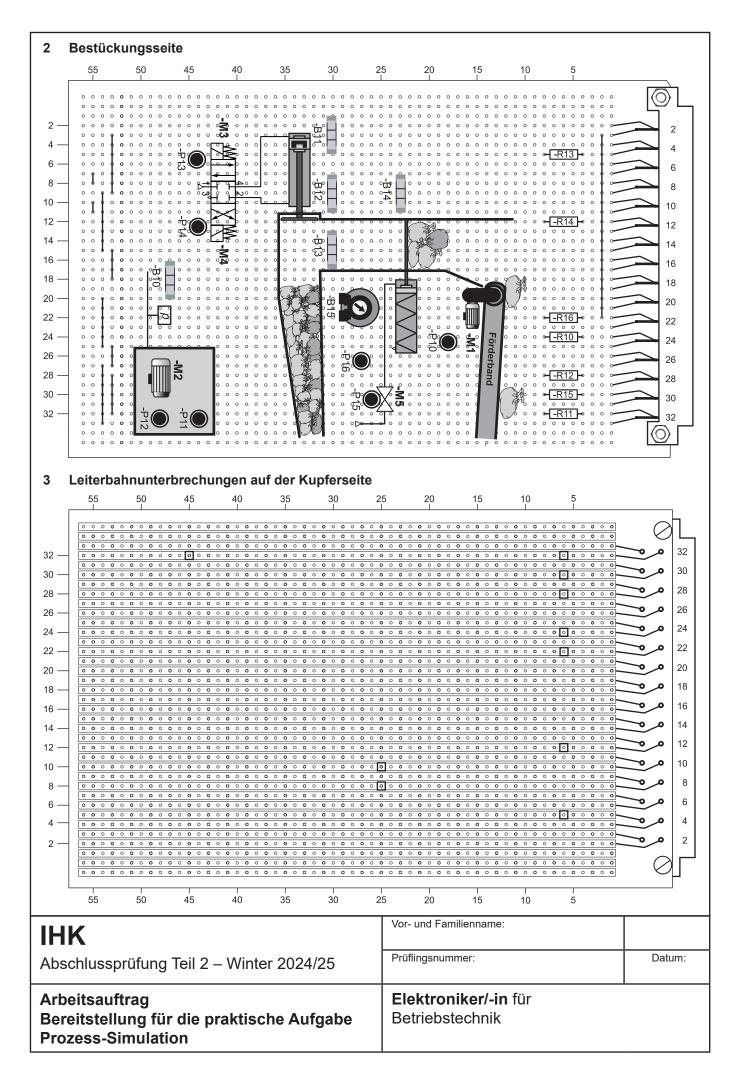
- Aufbau der Prozess-Simulationsplatine
- Liste des Verbrauchsmaterials für die Vorbereitung und Durchführung

#### Vorbereitungsunterlagen:

- Allgemeine Informationen
- Beschreibung des Arbeitsauftrags
- Aufbauvorschlag für die Montageplatte
- Aufbauvorschlag für die Bedieneinheit
- Klemmenplan
- Steckkartenhalter
- Stromlaufplan: Hauptstromkreis
- Stromlaufplan: Steuerstromkreis
- Anschlussplan: Digitale Eingabebaugruppe
- Anschlussplan: Digitale Ausgabebaugruppe
- Anschlussplan: Analoge Ein-/Ausgänge
- Zuordnungsliste
- Programmdokumentation
- Prüfprotokoll nach DIN VDE 0100-600 (Auszug)



W24 3090 B1 -ja-gelb-040124 5



Pos	Menge	Bezeichnung	Typ/Wert/Norm	Bemerkung	Preis
101	20 m	PVC-Aderleitung	H07V-K 1,5 mm <sup>2</sup> ; sw		
102	40 m	PVC-Aderleitung	H05V-K 0,75 mm <sup>2</sup> ; dbl		
103	4 m	PVC-Aderleitung	H07V-K 1,5 mm²; gn-ge		
104	2 m	PVC-Aderleitung	H07V-K 1,5 mm <sup>2</sup> ; hbl		
105	100	Aderendhülse	1,5 mm²		
106	20	Doppel-Aderendhülse	1,5 mm²		
107	200	Aderendhülse	0,75 mm²		
108	20	Doppel-Aderendhülse	0,75 mm²		
109	2 m	Leitung	LiYCY (TP) $2 \times 2 \times 0,75 \text{ mm}^2$		
110	2	Zugentlastung mit Befestigung	z.B. Bügelschelle	passend zu PosNr. 109	
111	40	Beschriftungsmaterial (selbstklebend) für Bauteile			
112		FI/LS-Schalter (RCBO)	B16 A/10 mA; 2-polig		
1		Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25 Arbeitsauftrag		Vor- und Familienname:	
		Elektroniker/-in für Verbrauchsmaterial		Prúflings- nummer:	

IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	Vor- und Familienname: Prüflingsnummer:	Datum:
Arbeitsauftrag Vorbereitung der praktischen Aufgabe Allgemeine Informationen	Elektroniker/-in für Betriebstechnik	

#### 1 Allgemein

Zur "Vorbereitung der praktischen Aufgabe" ist das Material aus den "Standard-Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb" und den Bereitstellungsunterlagen zu verwenden, wobei die gültigen Normen und Vorschriften sowie Anforderungen an den Auftragnehmer zu beachten sind.

Die vorgegebenen Arbeitsblätter sind zu verwenden und können, falls erforderlich, mit eindeutiger Kennzeichnung der Zugehörigkeit erweitert werden.

Kennzeichnen Sie vor Abschluss der "Vorbereitung der praktischen Aufgabe" alle Unterlagen, auch Ihre innerbetrieblichen sowie selbst erstellten Dokumentationen, mit Ihrem Vor- und Familiennamen und Ihrer Prüflingsnummer und legen Sie diese sortiert im Schnellhefter ab.

Die funktionierende Anlage und der mit Ihren Unterlagen und innerbetrieblich vorgegebenen beziehungsweise selbst angefertigten Dokumentationen erstellte Schnellhefter müssen am Prüfungstag (6 h) vorliegen.

#### 2 Vorgabezeit: 8 h

#### 3 Auftragsplanung

Vor Beginn der Arbeit sind organisatorische Fragen zu klären. Dazu gehören insbesondere

- die Arbeitsorganisation (Arbeitsabläufe, Betriebsmittel, Arbeitszeit),
- die Überprüfung/Ergänzung der vorhandenen Unterlagen bzw. die Erstellung der geforderten Schaltungsdokumentationen (Pläne, Steuerungsprogramme, Beschreibungen, Materiallisten usw.),
- die Festlegung der Rahmenbedingungen (Art der Anlage, Verdrahtungsart usw.),
- die Beschaffung des erforderlichen Materials,
- die Abstimmung der Arbeiten mit dem Kunden.

#### 4 Ausführung Kundenauftrag (Prüfungsauftrag)

Der benötigte Schaltschrank wird durch eine Montageplatte 600 mm × 600 mm nachgebildet. Der Netzanschluss erfolgt mit einem 5-poligen 16-A-CEE-Stecker. Die Bedieneinheit ist über die Klemmleiste -X3 anzuschließen. Das Automatisierungssystem ist über die Klemmleiste -X4 anzuschließen. Die geschirmten Leitungen für die Analogwertanschlüsse sind direkt am Automatisierungssystem und am Steckkartenhalter -X10 anzuschließen.

Notwendige Klemmpunkte für die Steuerspannung, außer der Bedieneinheit (-X3) sowie der Steuerung (-X4), sind über -X2 zu führen. An der Klemmleiste -X1 sind alle Dreh- und Wechselstromanschlüsse anzuschließen. Die Anlagensimulation erfolgt mithilfe der Prozess-Simulationsplatine. Die Prozess-Simulationsplatine ist über den Steckkartenhalter -X10 anzuschließen.

Die Hauptstromkreise sind vollständig bis zur Klemmleiste -X1 zu verdrahten. Beachten Sie die richtige Absicherung der benötigten Stromkreise.

Montieren Sie anhand der Unterlagen die Steuerung in Anlehnung an DIN EN 60204-1 und nach betriebsüblichen Vorgaben. Ergänzen Sie die Dokumentation. Erstellen Sie das Steuerungsprogramm für die Anlage. Die Dokumentation für das Programm kann in Form eines betriebsüblichen Ausdrucks beigelegt werden. Nach der Fertigstellung der Anlage entsprechend dem Kundenauftrag erfolgt die Inbetriebnahme mit einer Prüfung nach DIN VDE 0100-600 und einer Funktionskontrolle. Die Prüfung ist durch ein Prüfprotokoll (z. B. beiliegendes Protokoll) zu dokumentieren, das am Prüfungstag mitzubringen ist.

#### 5 Auftragskontrolle

Prüfen Sie die Unterlagen, die zum Prüfungstag mitgebracht werden sollen, auf Vollständigkeit.

#### 6 Dokumentation

Alle Dokumentationen des Kundenauftrags (Prüfungsauftrags) sind in einem Schnellhefter geordnet oder in betriebsüblicher Form am Prüfungstag in den Prüfungsbetrieb mitzubringen. Weiterhin sind die Standard-Bereitstellungsunterlagen, die Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb, der Unterweisungsnachweis und alle Unterlagen, die für die "Vorbereitung der praktischen Aufgabe" notwendig waren, mitzubringen.

#### 7 Prüfungstag im Prüfungsbetrieb (Änderungsauftrag)

Am Prüfungstag sind in den Prüfungsbetrieb mitzubringen:

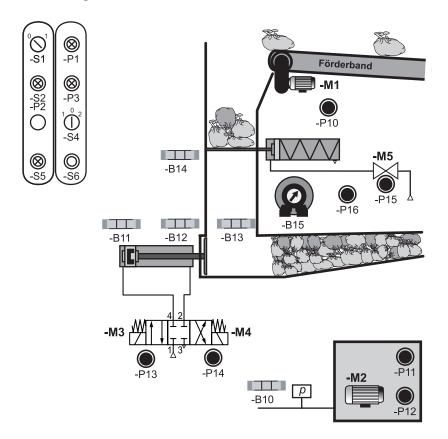
- die restlichen Geräte aus den Standard-Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb
- Verbrauchsmaterialien, Hilfsmittel, Prüfmittel und Werkzeuge laut Vorabinformation und notwendige Geräte zur Änderung des Steuerungsprogramms (Dokumentation kann handschriftlich erfolgen)
- die funktionierende Prozess-Simulationsplatine
- die funktionierende komplette Steuerung laut Kundenauftrag der Vorbereitung
- alle geforderten Dokumentationen

IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	Vor- und Familienname: Prüflingsnummer:	Datum:
Arbeitsauftrag Vorbereitung der praktischen Aufgabe Beschreibung des Arbeitsauftrags	Elektroniker/-in für Betriebstechnik	

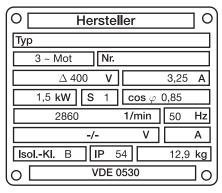
#### 1 Beschreibung des Kundenauftrags der Vorbereitung

Sie bekommen den Auftrag, für die abgebildete Anlage einen Schaltschrank mit einem Bedienteil aufzubauen und den Haupt- und Steuerstromkreis nach Kundenvorgaben mittels eines Automatisierungssystems zu realisieren.

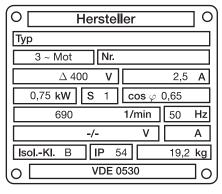
#### 2 Technologieschema: Förderband mit Einschub



#### Leistungsschild -M1:



Leistungsschild -M2:



#### **Beschreibung: Prozess-Simulation**

Simulation "-M5"

-M1 -M2 -M3 -M4 -M5	Motor "Förderband" Motor "Kompressor" Magnetventil "Einschub schließen" Magnetventil "Einschub öffnen" Magnetventil "Sperrschieber"
-B10 -B11 -B12 -B13 -B14 -B15	Sensor "Systemdruck vorhanden", NO Sensor "Einschub geöffnet", NO Sensor "Einschub geschlossen", NO Sensor "Einschub gefüllt", NO Sensor "Trichter geschlossen", NO Sensor "Wiegeeinrichtung", (0–10 V/Gewicht 0–100 kg)
-P10 -P12 -P13 -P14	Anzeige "-M1" Anzeige "-M2" Simulation "-M3" Simulation "-M4"

#### Beschreibung: Bedienteil

	· ·
-S1 -S2	Schalter "Anlage EIN", NO Taster "Störung quittieren", NO
-S2 -S4	0 1
-34	Wahlschalter "Automatik/0/Hand", NO (1 = Automatik; 2 = Handbetrieb)
-S5	Taster "Einschub schließen", NO
-S6	Taster "Einschub öffnen", NO
-P1	Meldeleuchte "Anlage EIN"
-P2	Meldeleuchte "Störung"
-P3	Meldeleuchte "Systemdruck ok"

-P15

IHK	Vor- und Familienname:	
Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	Prüflingsnummer:	Datum:
Arbeitsauftrag Vorbereitung der praktischen Aufgabe Beschreibung des Arbeitsauftrags	Elektroniker/-in für Betriebstechnik	

#### 3 Funktionsbeschreibung gemäß Kundenauftrag

geschlossen und -B14 wird betätigt.

In der Grundstellung sind der Trichter und der Einschub leer (-B13 unbetätigt). Der Sperrschieber ist geschlossen (-B14 betätigt), der Einschub ist geöffnet (-B11 betätigt) und kein Systemdruck vorhanden (-B10 nicht betätigt). Es ist keine Betriebsart ausgewählt (-S4 nicht betätigt).

Mit dem Schalter -S1 wird die Anlage ein- bzw. ausgeschaltet. Ist die Anlage ausgeschaltet, ist kein Aktor aktiv

Wird die Anlage eingeschaltet, leuchtet die Meldeleuchte -P1.

#### Automatikbetrieb:

Wird der Schalter -S4 auf Automatik gestellt, wird das Förderband -M1 eingeschaltet und die Säcke werden in den Trichter befördert.

Mithilfe einer Wiegeeinrichtung (-B15) wird das Gewicht der Säcke innerhalb des Trichters erfasst. Überschreitet das Gewicht der Säcke 50 kg, wird -M1 abgeschaltet und -M2 wird eingeschaltet. Sind der Systemdruck vorhanden (-B10 betätigt), der Einschub geöffnet (-B11 betätigt) und der Einschub leer (-B13 nicht betätigt), wird das Magnetventil -M5 angesteuert. Der Sperrschieber im Trichter öffnet sich, die Säcke fallen hinunter. Nach 5 s wird das Magnetventil -M5 abgeschaltet, der Sperrschieber wird

Ist -B14 betätigt, wird das Magnetventil -M3 angesteuert und die Säcke werden verdichtet. Wird der Sensor -B12 betätigt, wird das Magnetventil -M3 abgeschaltet und das Magnetventil -M4 wird angesteuert. Wird der Sensor -B11 betätigt, werden -M4 und -M2 ausgeschaltet und -M1 wird eingeschaltet. (Wird der Automatikbetrieb unterbrochen, muss die Anlage manuell wieder in Grundstellung gebracht werden.)

#### Handbetrieb:

Wird der Schalter -S4 auf Hand gestellt, blinkt die Meldeleuchte -P1, der Motor -M1 und alle Magnetventile werden ausgeschaltet. Der Motor -M2 wird eingeschaltet. Ist der Systemdruck vorhanden (-B10 betätigt), kann mit dem Taster -S5 das Magnetventil -M3, im Tippbetrieb, solange angesteuert werden, bis der Sensor -B12 erreicht wird. Wird der Taster -S6 betätigt, kann das Magnetventil -M4, im Tippbetrieb, solange angesteuert werden, bis der Sensor -B11 betätigt wird.

Die Motoren -M1 und -M2 werden jeweils mit einem Motorschutzschalter geschützt. Löst eine Motorschutzeinrichtung aus, werden beide Motoren und alle Magnetventile abgeschaltet und die Meldeleuchte -P2 blinkt. Nach dem Einschalten des Motorschutzschalters kann die Störung mithilfe des Tasters -S2 quittiert werden und die Meldeleuchte -P2 erlischt. Ist der Systemdruck vorhanden (-B10 betätigt), leuchtet die Meldeleuchte -P3.

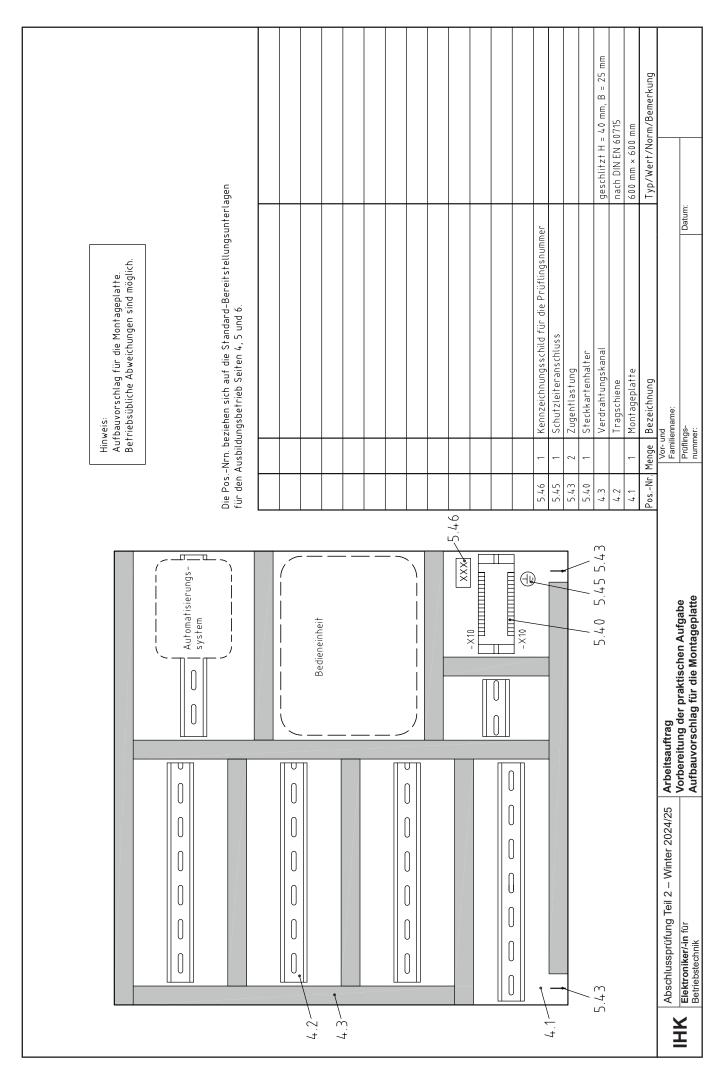
Die Betriebszustände der Motoren -M1 und -M2 werden jeweils mit einem Hilfskontakt des entsprechenden Leistungsschützes auf der Prozess-Simulationsplatine angezeigt (-P10 und -P12). Die Magnetventile -M3, -M4 und -M5 werden direkt von einem Ausgang des Automatisierungsgeräts angesteuert und auf der Prozess-Simulationsplatine nachgebildet (-P13 bis -P15).

Hinweis: Diese Anlage/Maschine dient ausschließlich dazu, berufsspezifische Qualifikationen exemplarisch zu prüfen und zu bewerten.

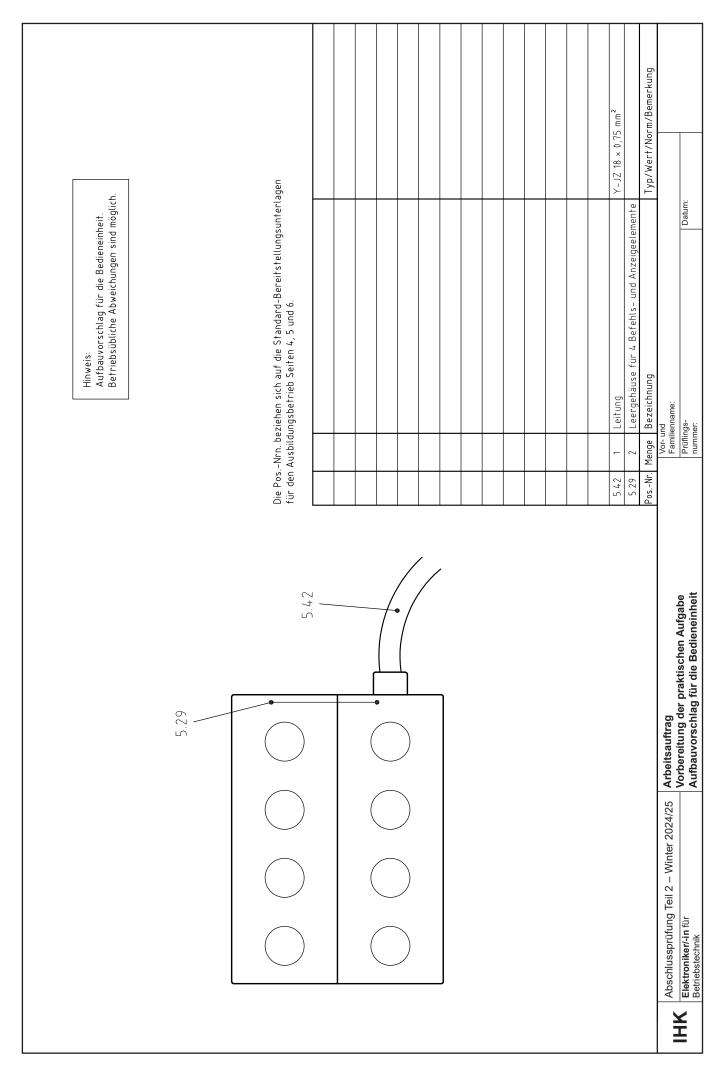
IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	Vor- und Familienname: Prüflingsnummer:	Datum:
Arbeitsauftrag Vorbereitung der praktischen Aufgabe Arbeitsplan	Elektroniker/-in für Betriebstechnik	

Beschreiben Sie in kurzen Sätzen die Realisierung des vorliegenden Arbeitsauftrags.

Nr.	Schritte	



W24 3090 B2 -ja-gelb-210923



ı	П		
ı			
ı		2	į.
ı			Г
ı			
ı			-

IəiZ	~		-X2:2		-X2:8																	-X1:11						
Brücke	×	ıte																										
Klemme	mme	emer	1	2	3	4	5	9	7	8	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19/PE	20/PE						
ləiZ	Reihenklemme -X3	Bedienelemente																										
Funktion			1[+		1L-																							
IəiZ	X2		-F2:2	-X3:1	-X4:1	-X4:2			-T1:4	-X3:3	-X4:3	-X4:4	-X1:10															
Вгüске	e -		-						-					_														
Klemme	lemn	24 V DC	_	2	3	4	5	9	7	8	6	10	1	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	Ö
IəiZ	Reihenklemme -X2	24					-X10:2c						-X10:32c															
Funktion			+				_		- -				'															
					•			•					•											•		•		•
ΙθίΖ	×		-F1:1							-T1:2	M-Platte	-X2:11	-X3:20				-X4:30											
Brücke	me -X1	>	_	-	-	_	-	_	_	_																		
Klemme	lemn	230/400	_	2	3	4	5	9	7	8	9/PE	10/PE	11/PE	12	13	14	15/PE	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	20
I∋i∑	Reihenklem	230																										
	r		[1		L2		L3		z		PE																	

IəiZ		Шé	AS	E/A	AS	E/A	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
Вгйске	×-	yste																										$\dashv$
Klemme	Reihenklemme -X4	Automatisierungssystem	_	2	3	4	2	9	7	8	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	nkle	tisier																										
IəiZ	Reihe	utoma	-X2:3	-X2:4	-X2:9	-X2:10																						
Funktion		⋖	2L+	3L+	2L-	3F-	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E3	E10	E11	E12	E13	E14	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
IəiZ			-X2:2		-X2:8																	-X1:11						
Вгüске	×	ite																										
Klemme	emme	elemer	_	2	3	4	5	9	7	80	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19/PE	20/PE						
IəiZ	Reihenklemme -X3	Bedienelemente																										
Funktion			1+		1-																							
																							•					
IəiZ	-X2		-F2:2	-X3:1	-X4:1	-X4:2			-T1:4	-X3:3	-X4:3	-X4:4	-X1:10															
Вгйске			_						_					_														
Klemme	rlemm	24 V DC	_	2	3	4	5	9	7	8	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
IəiZ	Reihenklemme	24					-X10:2c						-X10:32c															
Funktion			<b>±</b>						Ŀ																			
				ı																								
IəiZ	X1		-F1:1							-T1:2	M-Platte	-X2:11	-X3:20				-X4:30											
Вгüске	le -	>	Ė		-		_		_																			
Klemme	enklemme -X1	230/400 \	_	2	3	4	2	9		8	9/PE	10/PE	11/PE	12	13	14	15/PE	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1917	en	23(																										

Arbeitsauftrag Vorbereitung der praktischen Aufgabe Klemmenplan Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25 Elektroniker/-in für Betriebstechnik

A9 A10

27

A9 A10

29/PE 30/PE

-X1:15

Datum:

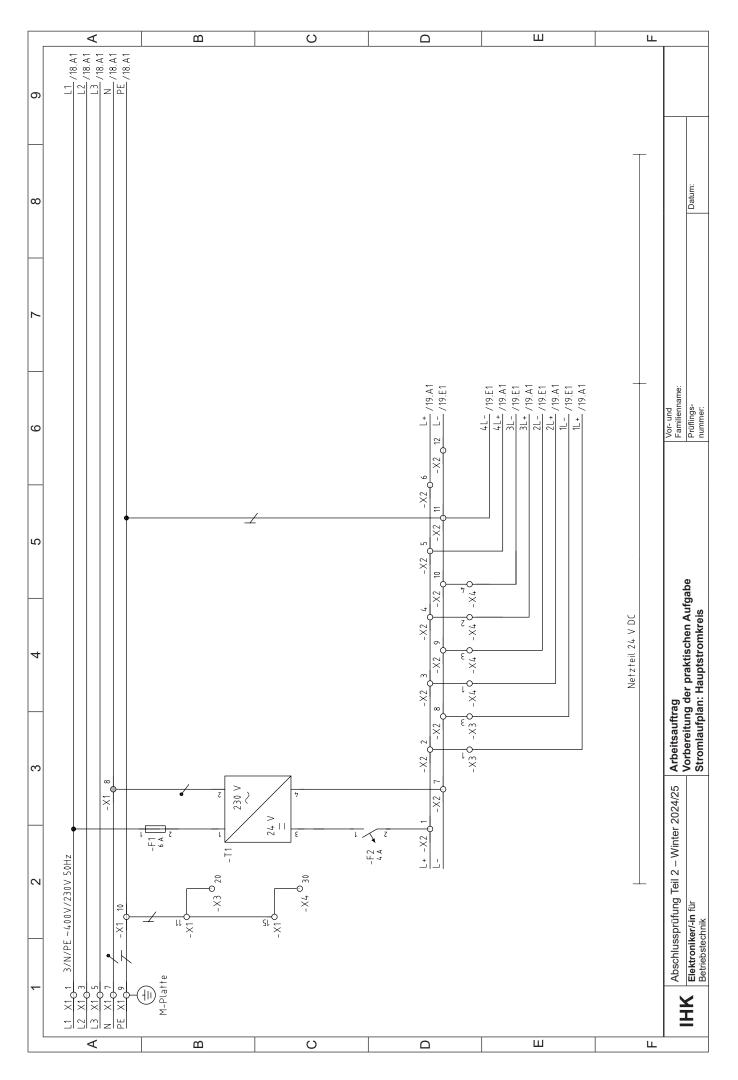
Vor- und Familienname: Prüflings-nummer:

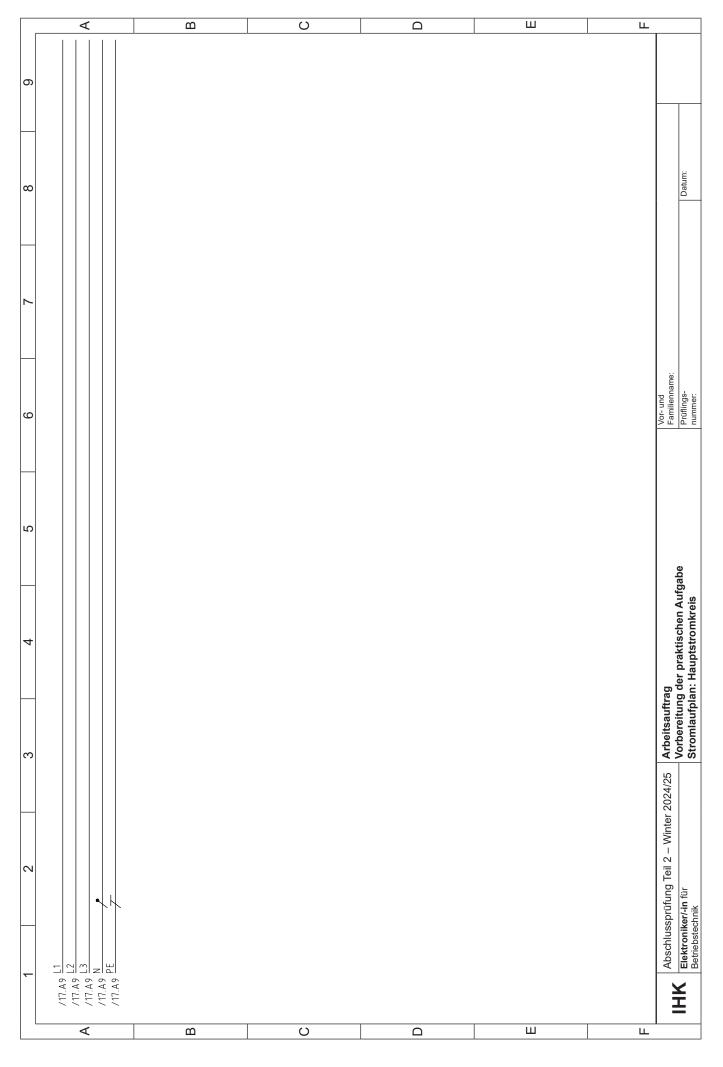
W24 3090 B2 -ja-gelb-210923

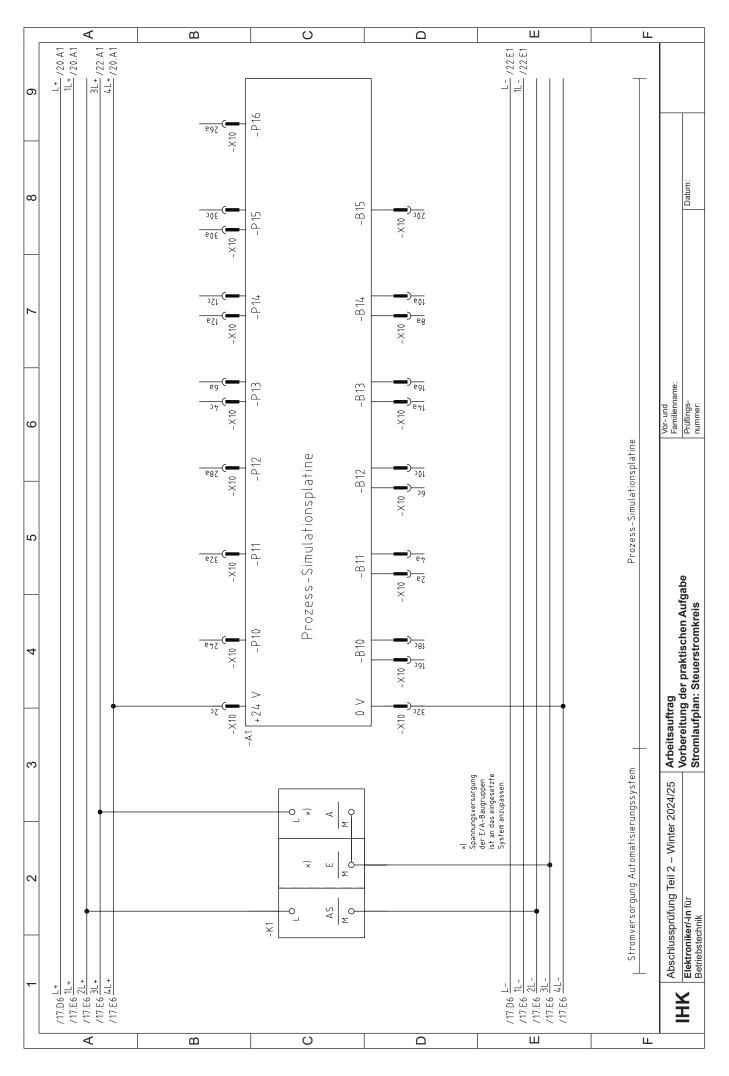
15

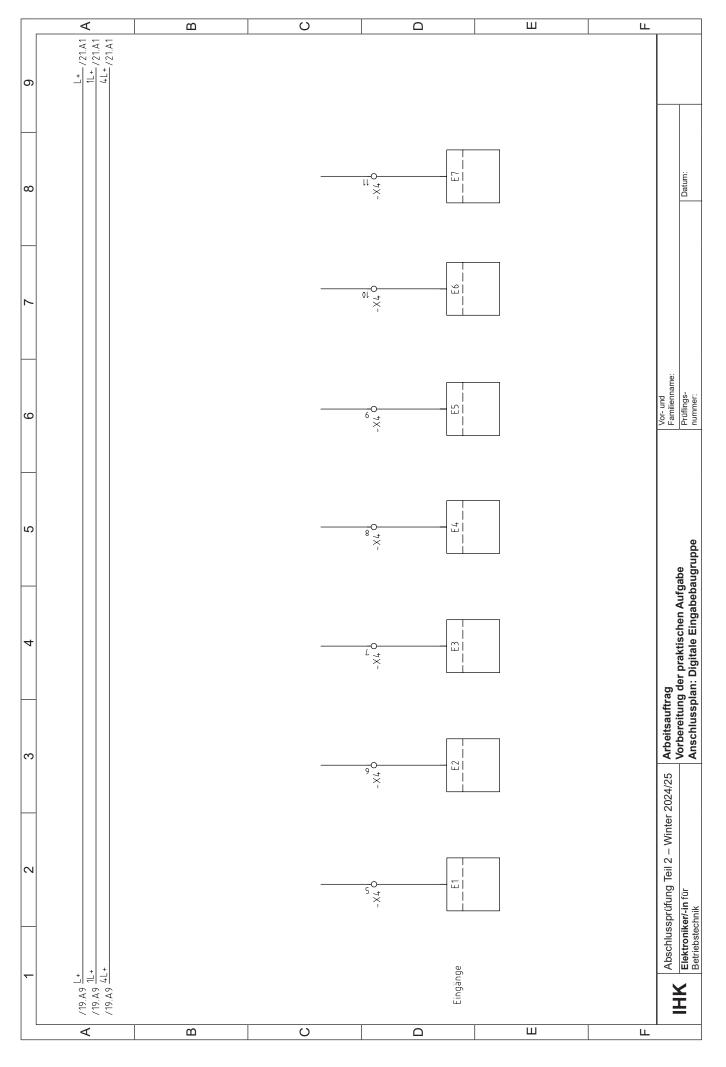
IəiZ	er -X10	ation	-B11/NC	+24 V	-B11/NO	-R13	-P13/Kathode	-B12/NC	-B14/NC		-B14/NO	-B12/NO	-R14	-P14/Kathode	-B13/NC		-B13/NO	-B10/NC		-B10/NO		-B15:2			-R10		-P16/Anode		-R12		-R15	-P15/Kathode	-R11	<b>^</b> 0 <b>^</b>
Klemme	tenhalt	Anlagensimulation	2 a	2 c	4 a	4 c	6 a	9 0	8 a	2 g	10 a	10 c	12 a		14 a	14 c	16 a	16 c	18 a	18 c	20 a	20 c	22 a	22 c	24 a	24 c	26 a	26 c	28 a	28 c		30 c		
ləiZ	Steckkartenhalter	Anlag		-X2:5																														-X2:11
Funktion				4L+-X																														4L-

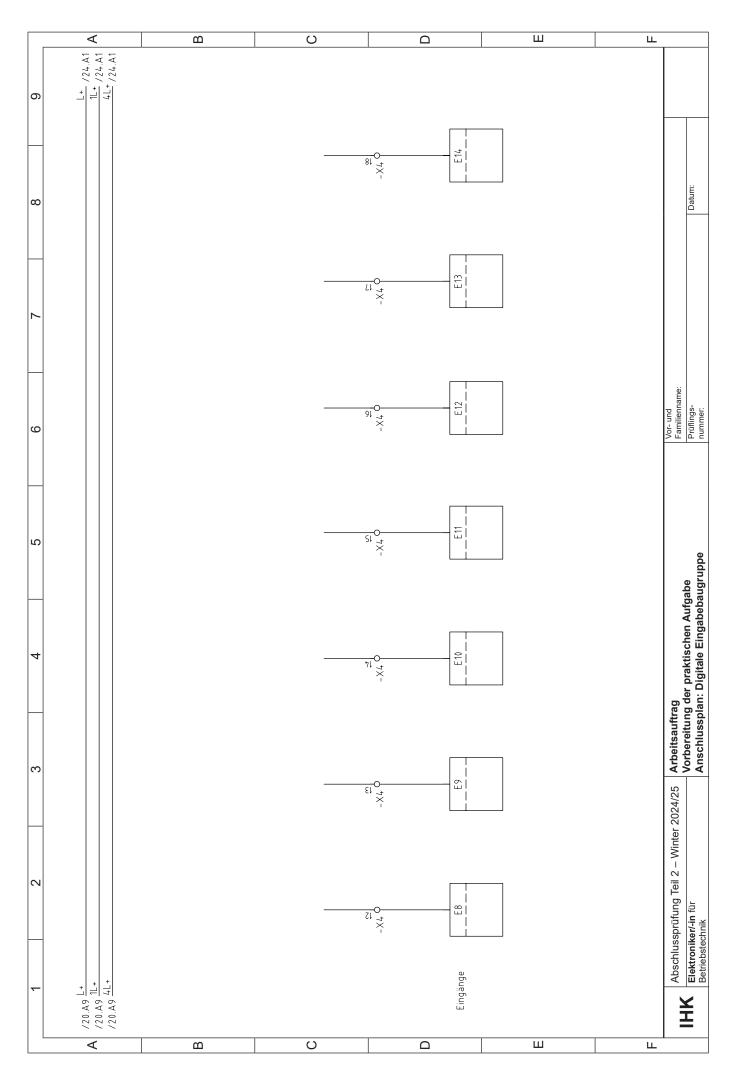
	Datum:
Vor- und Familienname:	Prüflings- nummer:
۷,	Volbereitung der praktischen Aufgabe Steckkartenhalter
Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	<b>Elektroniker/-in</b> für Betriebstechnik

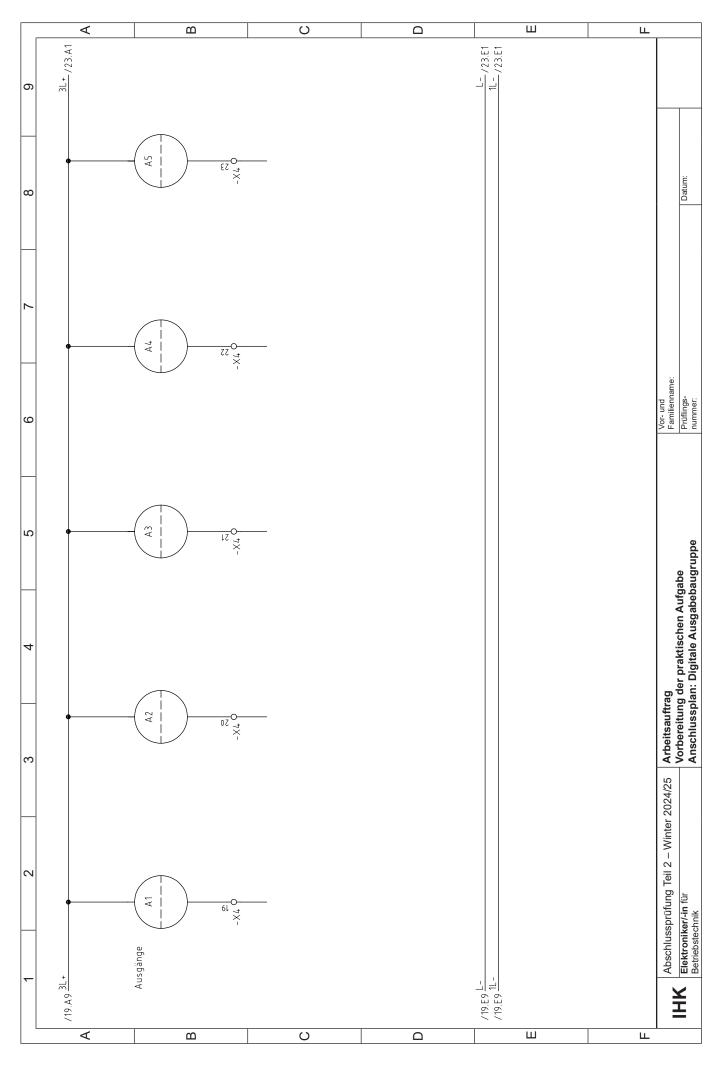


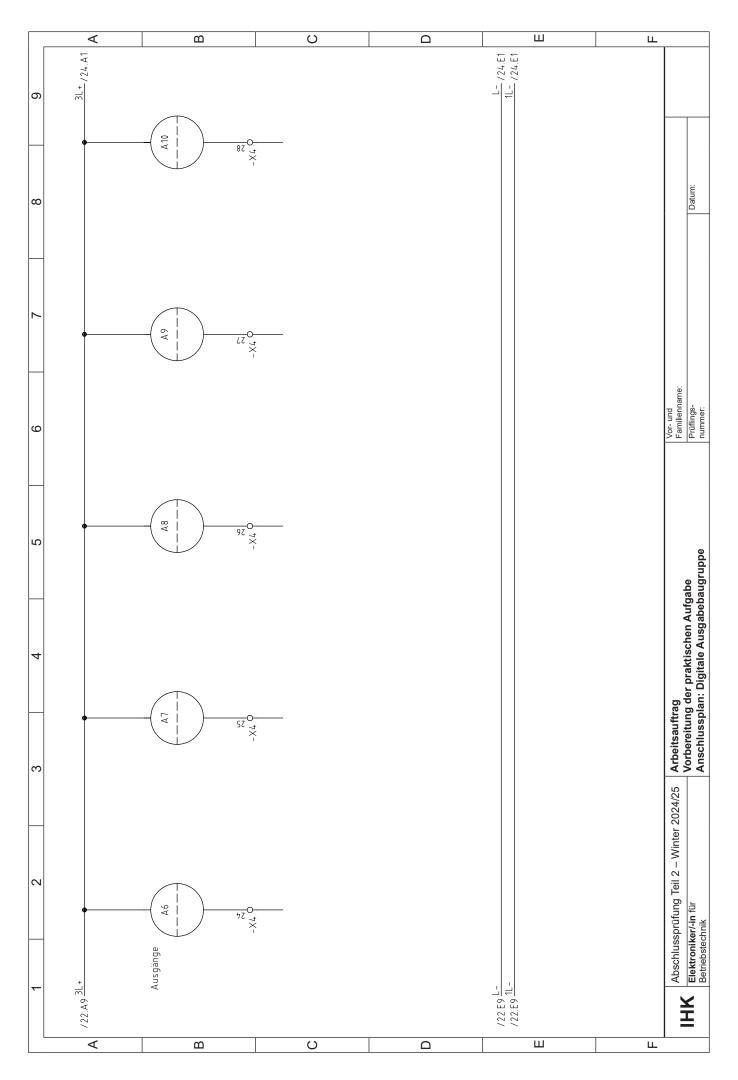


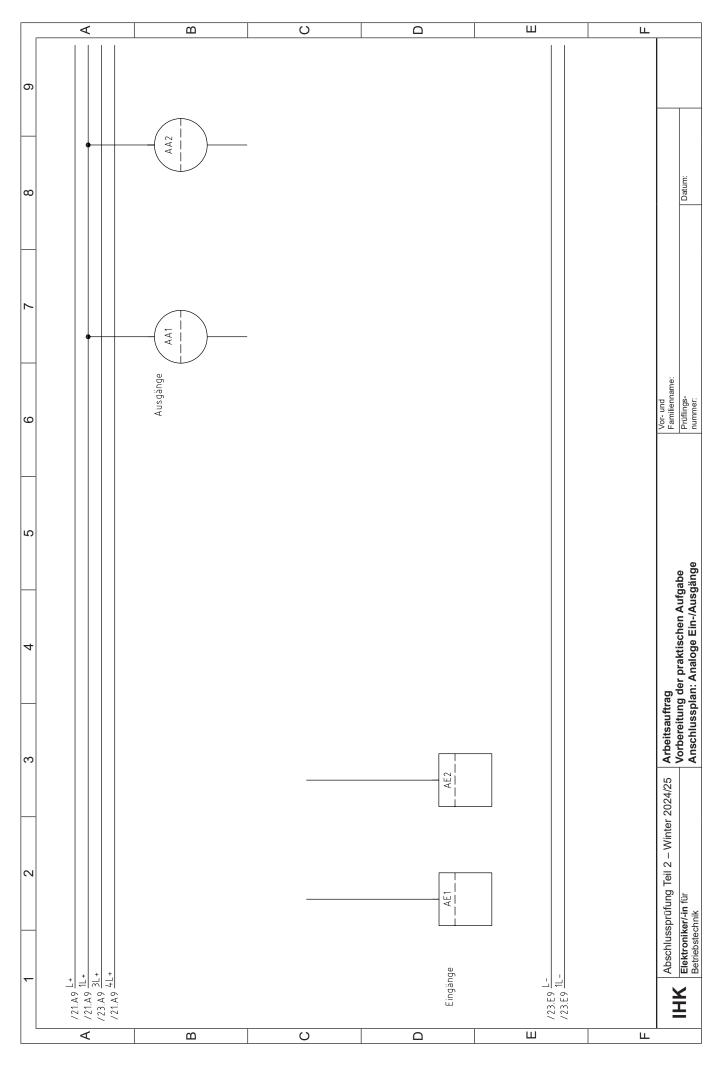












IHK	Vor- und Familienname:	
Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	Prüflingsnummer:	Datum:
Arbeitsauftrag Vorbereitung der praktischen Aufgabe Zuordnungsliste	Elektroniker/-in für Betriebstechnik	

Ein betriebsspezifischer Ausdruck der Zuordnungsliste ersetzt diese Liste.

Systembezogene Operanden sind hier einzutragen.

Operand	Operand	Betriebsmittel- kennzeichnung	Funktion
Digital- Eingänge:			
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
Analog- Eingänge:			
1			
2			
Digital- Ausgänge:			
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
Analog- Ausgänge:			
1			
2			

Merker:		
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
	•	
Zeiten:		
1		
2		
3		
4		
5		
6		
Zähler:		
1		
2		
3		
4		
Systembezog	ene Operanden:	

IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	Vor- und Familienname: Prüflingsnummer:	Datum:
Arbeitsauftrag Vorbereitung der praktischen Aufgabe Programmdokumentation	Elektroniker/-in für Betriebstechnik	

Diese Vorlage kann für handgeschriebene Dokumentationen verwendet werden, sofern keine Ausdrucke möglich sind.

IHK	Vor- und Familienname:	
Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2024/25	Prüflingsnummer:	Datum:
Arbeitsauftrag Vorbereitung der praktischen Aufgabe Prüfprotokoll nach DIN VDE 0100-600 (Auszug)	Elektroniker/-in für Betriebstechnik	

## Allgemein:

Die fertiggestellte funktionsfähige elektrische Anlage ist nach DIN VDE 0100-600 zu prüfen. Zur Dokumentation

	er Prüfung kann dieses : am Prüfungstag mitzu			er ein bet	triebs	spezifisches F	Prot	okoll einge	esetzt we	rden.	Das Protokoll
Ku	ınden-Nr.:	Prüfp	orotokoll	-Nr.:		Blattnumm	ner:				
Au	ftraggeber:		Auftragneh	nme	er:						
An	lage:					Prüfer:					
Pr	üfung nach:										
	Neuanlage		Erweiter	ung		□Änd	der	ung		Insta	ndsetzung
В	esichtigung										
	Schaltungsunterlager Vervollständigung alle			ereinstim	mung					] OK	☐ nicht OK
•	Betriebsmittel Richtige Auswahl, kei	ne Sch	äden, Betr	riebsmitte	lkenn	zeichnung				] ок	☐ nicht OK
	Leitungsanschlüsse Isolierung, Absetzen,						] ок	☐ nicht OK			
	Leitungswahl und Ver Leitungstyp, Quersch	ße Ve	erlegung				] ок	☐ nicht OK			
	PE- und N-Leiter Auswahl, Anschluss,	Verlegu	ng, Kennz	zeichnung	l					] ок	☐ nicht OK
	Schutzmaßnahmen g Fingersicherheit, Abd			rühren						] OK	☐ nicht OK
	Überstromschutzeinri Auswahl, Einstellunge		en							] OK	☐ nicht OK
•	Zum Zeitpunkt der Pr	üfung k	eine erker	nnbaren M	/länge	el				] ок	☐ nicht OK
M	essen/Prüfen										
•	Durchgängigkeit des	Schutzl	eiters	gen	nesse	ner Wert:			_ [	] ок	☐ nicht OK
•	Isolationsmessung		Messp Klen	ounkte nmen	М	esswert		Messp Klen	ounkte nmen	Me	esswert
		L		I	<u> </u>					OK	☐ nicht OK

28

Messen/Prüfen (Fortsetzung)		
<ul><li>RCD</li><li>Berührungsspannung</li></ul>		☐ OK ☐ nicht OK
Auslösezeit im Stromkreis mit RCD	gemessener Wert:	OK nicht OK
<ul><li>Drehfeldprüfung</li><li>(Rechtsdrehfeld)</li></ul>		☐ OK ☐ nicht OK
Erprobung		
<ul><li>Funktion der Anlage</li><li>Funktion gemäß Schaltplan</li></ul>		☐ OK ☐ nicht OK
<ul><li>Funktion RCD</li><li>Prüftaste aktivieren</li></ul>		☐ OK ☐ nicht OK
☐ Die elektrische Anlage entspricht den	anerkannten Regeln der Elektrotechnik ur	nd ist mängelfrei.
Ort	Datum	
Unterschrift		
Unterschrift Ausbildender		

W24 3090 B2 -ja-gelb-210923 29