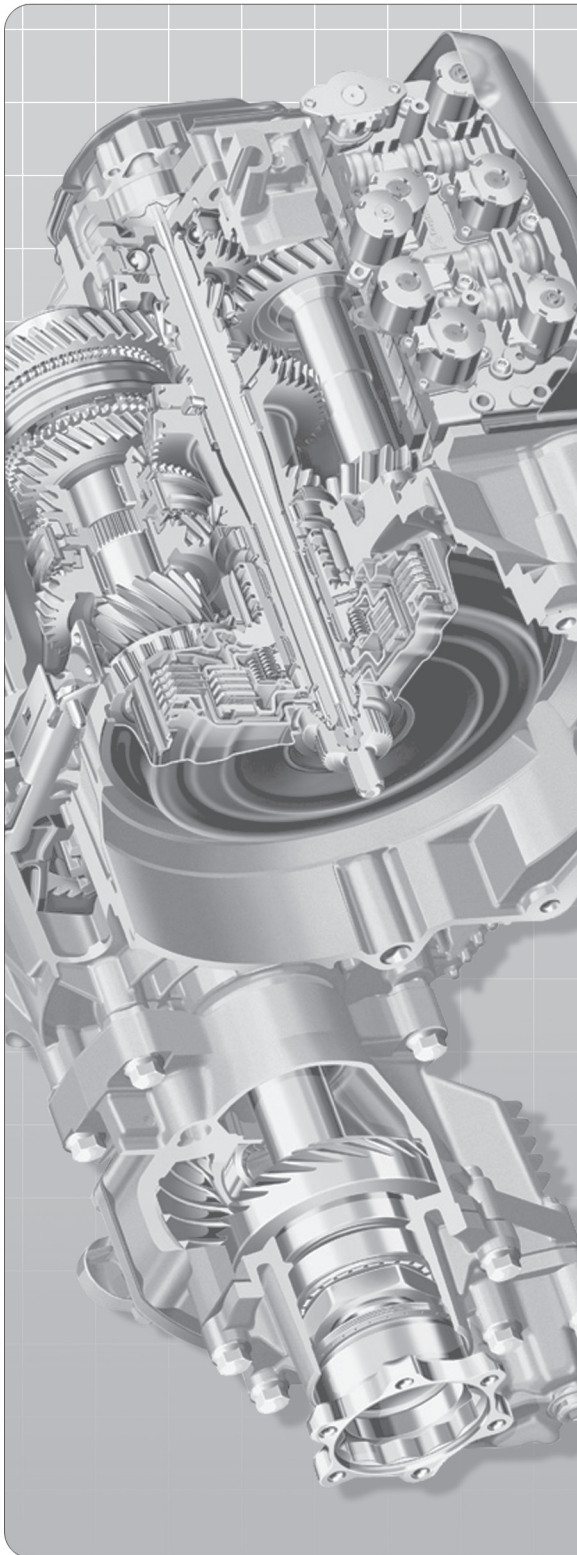




Abschlussprüfung Teil 2

Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in Karosserie- und Fahrzeugbautechnik Einsatzgebiet Karosseriebau

Berufs-Nr.

0 9 9 7

Kundenauftrag

Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb

Winter 2024/25

W24 0997 B2

Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb

Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in
Karosserie- und Fahrzeugbautechnik
Einsatzgebiet Karosseriebau

Nur die angekreuzten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1	1 Stahlmaßstab	300 mm 500 mm	
☒	2	je 1 Anschlagwinkel	100 × 70 150 × 300	
☒	3	1 Messschieber	150 mm	DIN 862
☒	4	1 Winkelmesser		
☒	5	1 Multimeter		
☒	6	1 Rollbandmaß	2 m	

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1	1 Anreißnadel				
☒	2	1 Spitzzirkel	200 mm	Schenkellänge		
☒	3	1 Körner				
☒	4	je 1 Schlosserhammer	200 g	500 g		DIN 1041
☒	5	1 Holz- oder Kunststoffhammer				
☐	6	1 Treibhammer				
☒	7	1 Schweißhammer				
☒	8	je 1 Flachstumpffeile	150-1	150-3	200-3	300-4 DIN 7261
☒	9	1 Rundfeile	200-3			DIN 7261
☒	10	je 1 Vierkantfeile	200-1	200-3		DIN 7261
☒	11	je 1 Halbrundfeile	200-1	200-3		DIN 7261
☒	12	1 Handbügelsäge für Metall	300 mm			DIN 6473
☐	13	je 1 Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz	A0,5 × 3,0	A0,8 × 4,0	A1 × 5,5	ISO 2380-2
☐	14	je 1 Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz	B1	B2		
☐	15	je 1 Winkelschraubendreher für Schrauben mit Innensechskant	SW 4	SW 5		ISO 2936
☐	16	1 Feilkloben				
☒	17	je 1 Figurenschere und Durchlaufschere mit Übersetzung				
☒	18	je 1 Lochblechschere rechts, links				
☒	19	4 Grippzange	250 mm	Spannweite 28 mm		
☒	20	1 Kombinierte Abisolier-, Quetschzange				
☒	21	1 Satz Schlüsselfeilen				
☒	22	1 Karosseriemeißel				
☒	23	1 Handsenker	1–5 mm			
☒	24	2 Schraubzwinde	250 mm	Spannweite 28 mm		
☒	25	1 Handfaust (Daimlerfaust)	105 × 53 × 50 mm			
☒	26	1 Blech-Entgrater				
☒	27	1 Aluminiumsetzer				

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1	1 Putztuch		
☒	2	1 Handfeger		
☐	3	1 Anreißblech	1 × 200 × 50 mm	
☒	4	1 Bogen Schmirgelleinen	Körnung 100	
☒	5	1 Feilenreiniger	CuZn-Blech	
☒	6	1 Drahtbürste		
☒	7	1 Feilenbürste		
☐	8	je 1 Schweißstab	Ø1	Ø2

Fortsetzung zu III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- 9 1 Stab Weichlot, Flussmittel
- ⊗ 10 1 Stab Hartlot, Flussmittel
- ⊗ 11 1 Schweißbrille
- ⊗ 12 1 Schutzbrille
- ⊗ 13 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
- ⊗ 14 1 Paar Schutzhandschuhe
- ⊗ 15 Tabellenbücher (vom Prüfling bereitzustellen)
- ⊗ 16 je 1 Bleistift HB H
- ⊗ 17 1 Bleistiftzirkel
- ⊗ 18 1 Dosenspitzer
- ⊗ 19 1 Geodreieck
- ⊗ 20 1 Kugelschreiber
- ⊗ 21 1 Lötbrille
- ⊗ 22 1 nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten (vom Prüfling bereitzustellen)

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- 1 je 1 Satz Radienlehren R 1–7 R 7,5–15 R 15,5–25 (konkav und konvex)
- ⊗ 2 1 Messschieber 300 mm DIN 862
- ⊗ 3 1 Flachwinkel 200 × 150 mm

V Werkzeuge und Hilfsmittel für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1 1 Satz Schlagstempel (arabische Ziffern) 4 oder 5 mm DIN 7353
- 2 je 1 Maulschlüssel SW 7 SW 8 SW 10 SW 13
- 3 je 1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen, M4 M5 M6 DIN 352
wahlweise Maschinengewindebohrer
- ⊗ 4 je 1 ~~Flach-, Rund- und~~ Kombizange
- ⊗ 5 1 Crimpwerkzeug, passend zu verwendeten Receptacles und Plugs
- ⊗ 6 1 Ausstoßwerkzeug, passend zu verwendeten Receptacles und Plugs
- ⊗ 7 1 Blindnietzange für Nieten, Alu Ø2,4–4 mm
- ⊗ 8 je 2 Schraubzwinde 150 mm 200 mm Spannweite DIN 5117
- ⊗ 9 1 Gasanzünder
- 10 1 Handlochzange Ø5,5
- 11 1 LötKolben
- 12 je 1 Umschaltknarre, lange Verlängerung SW 6 SW 7 SW 8
und Steckschlüsseinsatz SW 10 SW 12 SW 13

VI Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1 je 1 Spiralbohrer Ø3,0 Ø6,0 Ø5,5 Ø10,0
- ⊗ 2 je 1 Kegelsenker 4–5 5–10 10–16,5
- 3 je 1 Flachsenker 8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6 DIN 373
- ⊗ 4 1 Schälbohrer Ø8–20

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Materialbereitstellungsliste Arbeitsaufgabe

Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in Karosserie- und Fahrzeugbautechnik Einsatzgebiet Karosseriebau

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen.
Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße.
Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die noch verändert werden.
Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (.

Allgemeintoleranzen nach DIN 2768:1991

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0

Für Teile mit Firmen- und Typenangaben können auch andere Teile mit gleichen Kenndaten eingesetzt werden.

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	1 Blech	1 × <u>400</u> × <u>620</u>	EN 485	Al Mg3 H22
2	1 Blech	1 × <u>130</u> × <u>1150</u>	EN 10130	DC01-A-m
3	1 Blech	1 × 36 × <u>470</u>	EN 10130	DC01-A-m
4	1 Blech	1 × 190 × 210	EN 10130	DC01-A-m
5	1 Blech	1 × 110 × 110	EN 10130	DC01-A-m
6	1 Blech	1 × <u>125</u> × <u>150</u>	EN 10130	DC01-A-m
7	1 Blech	1 × <u>170</u> × <u>550</u>	EN 10130	DC01-A-m

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	5 Stanzniet	3 × 4	ISO 15977	AIA/St z. B. BMW 83192158080
---	-------------	-------	-----------	------------------------------

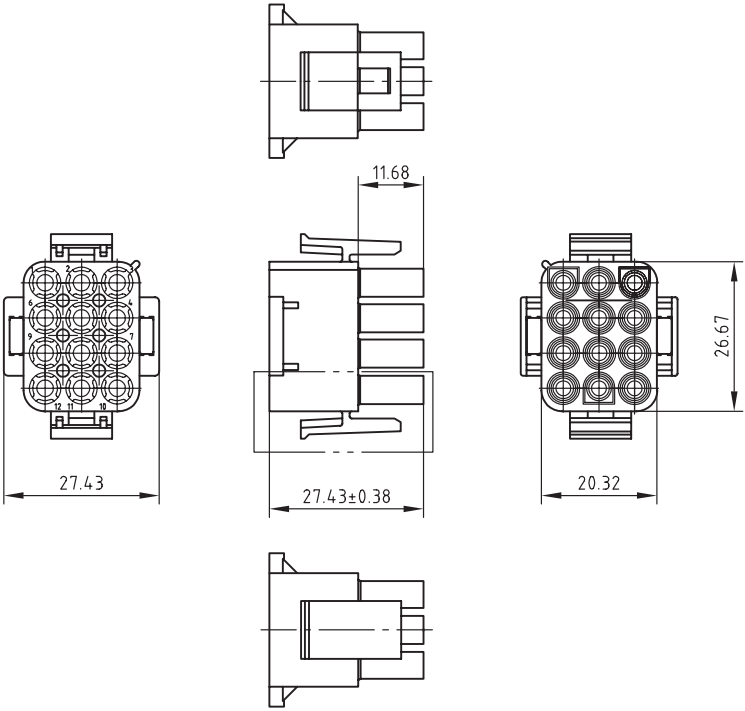
III Bauteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	1 Stiftgehäuse	12-polig, X1	z. B. Tyco Electronics Nr.: 0350735-4	s. Skizze 1
2	2 Stiftgehäuse	6-polig, X2, X3	z. B. Tyco Electronics Nr.: 0350715-4	s. Skizze 2
3	4 Kabel, braun	1,5 mm ² × 0,5 m		
4	8 Kabel, rot	1,5 mm ² × 0,5 m		
5	24 Crimpkontakte-Stift		z. B. Tyco Electronics Nr.: 0926898-1	s. Skizze 3

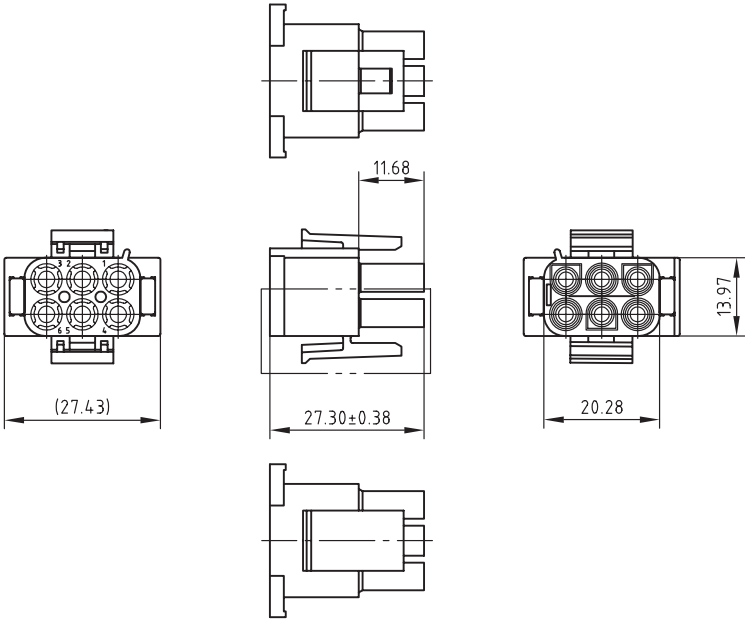
IV Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1	1 Treibform	12 × 90 × 90	EN 10278	S235JRC+C	vorgefertigt nach Skizze 4
2	1 Dorn	Ø50 × 150	EN 10025	S235JG	vorgefertigt nach Skizze 5
3	1 Flachstahl	10 × 20 × 500	EN 10278	S235JRC+C	
4	1 Blech	3 × <u>110</u> × 354	EN 485	Al Mg3 H22	vorgefertigt nach Skizze 6
5	1 Flachstahl	20 × 40 × 140	EN 10278	S235JRC+C	

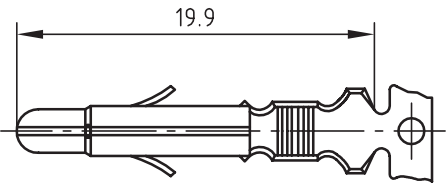
Skizze 1



Skizze 2

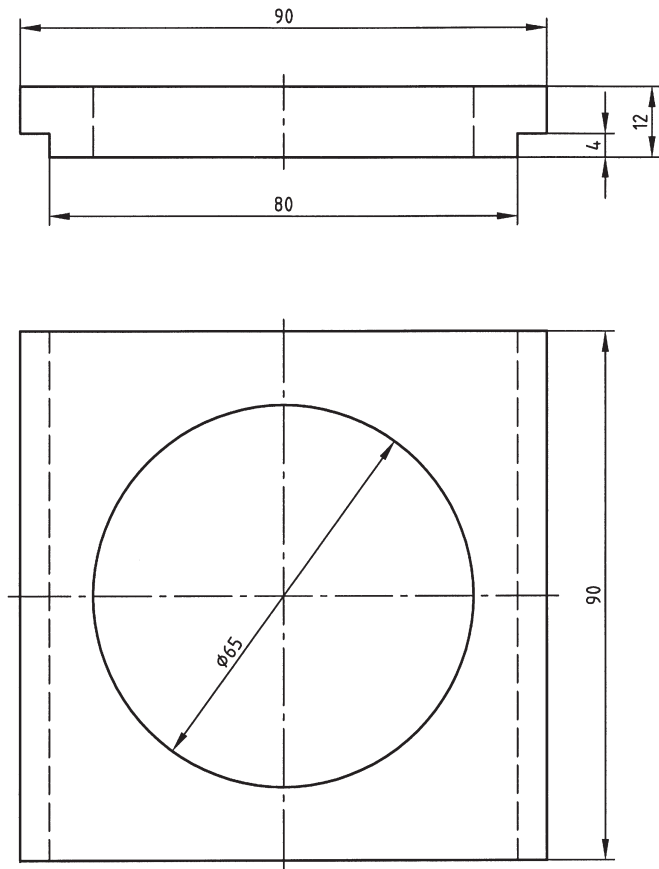


Skizze 3

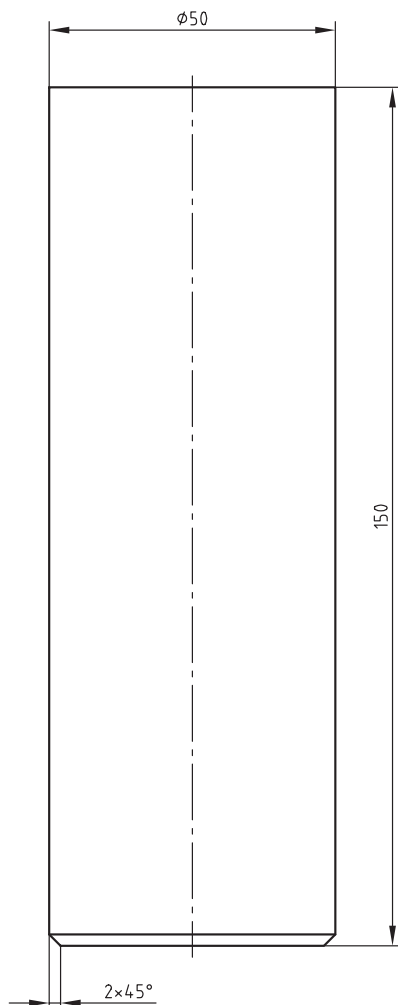


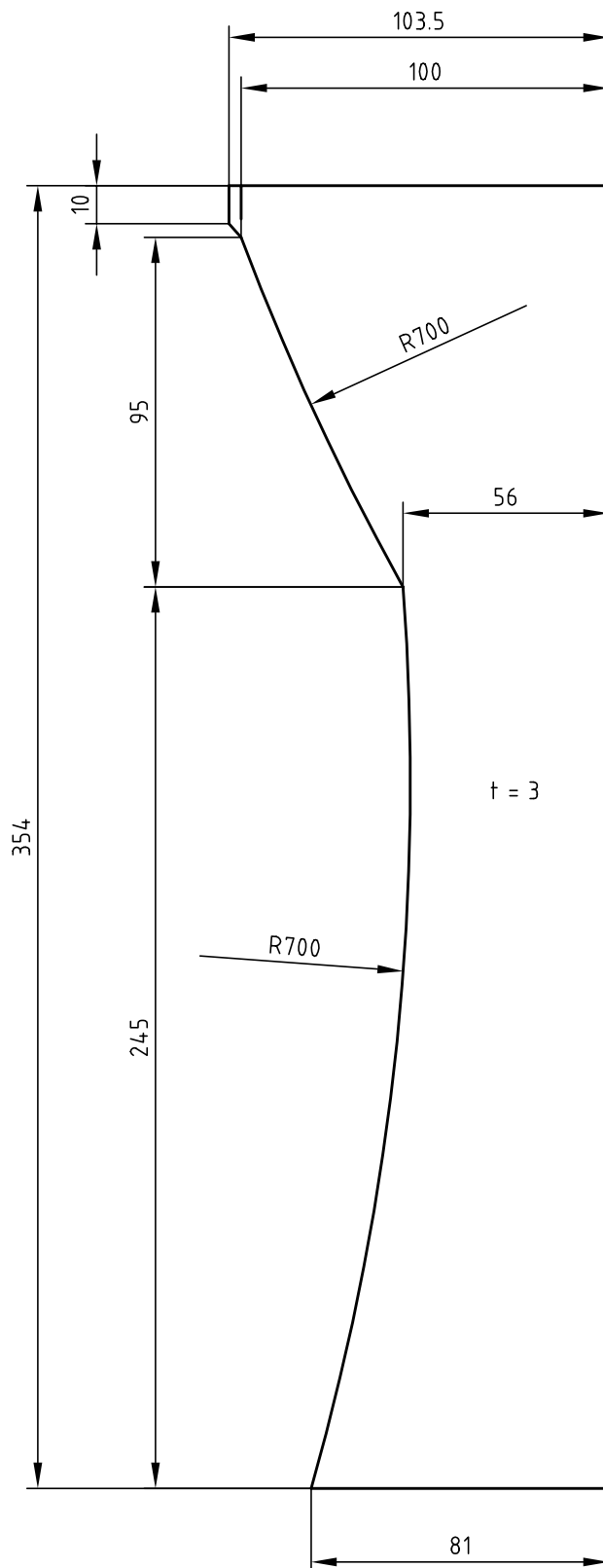
Skizze 4

nicht bemaßte Kanten $0,5 \times 45^\circ$



Skizze 5





Hinweis:

Sollte von dieser Materialbereitstellungsliste aus betrieblichen Gründen abgewichen werden, müssen die Werkzeuge aus der Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb sowie die Bauteile aus der Standardbereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb entsprechend angepasst werden.