



Industrie- und Handelskammer
Handwerkskammer
Berufsbildung

Jägerstraße 30
70174 Stuttgart
www.ihk-pal.de

Telefon +49(0)711 2005-0
Telefax +49(0)711 2005-1830

Stuttgart, 23. September 2024

Hinweismitteilung Für den Ausbildungsbetrieb

Abschlussprüfung Winter 2024/25 0717 Fachkraft für Metalltechnik - Konstruktionstechnik Praktische Arbeitsaufgabe

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie darauf hinweisen, dass

es in der variablen Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb, Materialbereitstellungsliste bei der Maßangabe der Lamellenstopfen für 4-kt-Rohr (Lfd.-Nr. 5) folgenden Hinweis gibt:

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2	Hohlprofil	40* × 40* × 3* – 300	EN 10219-2	S235JR
2.	1	Hohlprofil	30* × 30* × 2* – 470	EN 10219-2	S235JR
3.	2	Hohlprofil	40* × 40* × 3* – 485	EN 10219-2	S235JR
4.	4	Blech	5 × 110 × 110	EN 10029-A	S235JR
5.	4	Lamellenstopfen für 4-kt-Rohr	passend zu lfd.-Nr. 1 (40 × 40 × 3)	Kaufteil	PA
6.	2	Blech	3* × 70 × 100	EN 10131	DC01-A
7.	2	Hohlprofil	30* × 30* × 2* – 425	EN 10219-2	S235JR
8.	1	Hohlprofil	40* × 40* × 3* – 700	EN 10219-2	S235JR
9.	3	Blech	3 × 40 × 250	EN 10029-A	S235JR
10.	2	Rundstahl	Ø 8 × 100	EN 10278	S235JR

- ¹⁾ DIN EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
DIN EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
DIN EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11

Bitte informieren Sie Ihre Ausbildungsbetriebe.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre
IHK Region Stuttgart
PAL – Prüfungsaufgaben- und
Lehrmittelentwicklungsstelle

Nur die angekreuzten Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

I Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ☐ 1. 1 Grenzlehrdorn H7 Ø 5 6 8 10 12 16

II Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ☐ 1. 1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen M16
wahlweise Maschinengewindebohrer
mit Kernlochbohrer
- ☐ 2. 1 Schneideisen mit Schneideisenhalter M5 M16
- ☐ 3. 1 Spiralbohrer ~~Ø 3,8 4,1 4,2 4,8 5,1 5,2 5,8 6,1 6,2 6,6 6,8~~
~~Ø 7,1 7,8 8,1 8,2 8,4 8,6 8,8 9,8 10,1 10,2~~
~~Ø 10,3 10,5 11 15 15,75 16,1 26 27~~
8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6 15 × 9 DIN 373
~~Ø 6 8 10 12 14 16~~
für ~~Ø 20~~ Ø 40
- ☐ 4. 1 Flachsenker 8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6 15 × 9 DIN 373
- ☐ 5. 1 Reibahle H7 ~~Ø 6 8 10 12 14 16~~
- ☐ 6. 1 Schälbohrer für ~~Ø 20~~ Ø 40
- ☒ 7. 1 Universalwinkelmesser
- ☐ 8. 1 Sicherungsringzange Form 1; 90° DIN 5254 A und B
(Außensicherungsring)
- ☐ 9. 1 Kegelsenker 90° 1–5 5–10 10–20,5
- ☐ 10. 1 Kegelsenker 75° 1–5 5–10 10–20,5
- ☐ 11. 1 Zange, Kombination
- ☐ 12. 1 Blindnietzange für Niet aus Al Ø 4 mm
- ☐ 13. 2 Grippzange
- ☐ 14. 2 Schweißmagnete 90° Seitenlänge ca. 75 mm

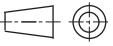
Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Fachkraft für Metalltechnik kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Materialbereitstellungsliste

Fachkraft für Metalltechnik Konstruktionstechnik

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**¹⁾ entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgmeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\sqrt{Rz\ 16}$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt $\sqrt{}$. Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranz nach DIN 2768:1991

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
mittel	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2	Hohlprofil	40* × 40* × 3* – 300	EN 10219-2	S235JR
2.	1	Hohlprofil	30* × 30* × 2* – 470	EN 10219-2	S235JR
3.	2	Hohlprofil	40* × 40* × 3* – 485	EN 10219-2	S235JR
4.	4	Blech	5 × 110 × 110	EN 10029-A	S235JR
5.	4	Lamellenstopfen für 4-kt-Rohr	35 × 35	Kaufteil	PA
6.	2	Blech	3* × 70 × 100	EN 10131	DC01-A
7.	2	Hohlprofil	30* × 30* × 2* – 425	EN 10219-2	S235JR
8.	1	Hohlprofil	40* × 40* × 3* – 700	EN 10219-2	S235JR
9.	3	Blech	3 × 40 × 250	EN 10029-A	S235JR
10.	2	Rundstahl	Ø 8 × 100	EN 10278	S235JR

- ¹⁾ **DIN EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;**
DIN EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
DIN EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2	Federstecker	2,5	DIN 11024	St
2.	3	Sechskantschraube	M8 × 55	ISO 4014	8.8
3.	5	Scheibe	8	ISO 7090	200 HV
4.	3	Sechskantmutter	M8	ISO 4032	8

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	4	Blech	2,5A × 25 × 150	EN 10130	DC01-A	Positionierhilfe
----	---	-------	-----------------	----------	--------	------------------

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare, betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.