

**Standardbereitstellungsliste für
den Prüfungsbetrieb****Fachkraft für Metalltechnik
Konstruktionstechnik****I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:**

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Anreißplatz
2. Zubehör zum Anreißen
- 2.1 1 Höhenreißer 300 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
- 2.2 1 Anreißwinkel
- 2.3 1 Anreißprisma
- 2.4 Anreißlack oder Vergleichbares
3. 1 Tischbohrmaschine bis 10 mm Bohrleistung
4. 1 Säulenbohrmaschine bis 20 mm Bohrleistung
5. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
- 5.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis 20 mm
- 5.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
- 5.3 2 Spannpratzen
6. 1 Richtplatz
7. Zubehör zum Richten
- 7.1 1 Hammer
- 7.2 1 Blatt- oder Setzhammer
- 7.3 1 Schmiedeschraubstock
8. 1 Rohrstange 101,6 × 3,2 – 1 000 (Betriebsübliches ist zu verwenden)
9. 1 Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel

III Betriebs- und Arbeitsmittel, die für eine Gruppe von 1 bis 5 Prüflingen vorhanden sein müssen:

1. 1 Gasschmelzschweißanlage mit allgemeinem Zubehör
Schneidbrenner (Werkstoffdicke 3–10 mm) mit Rundführung **oder Plasmaschneidgerät**
2. 1 Lichtbogenhandschweißanlage (bis max. 200 A) mit allgemeinem Zubehör
3. 1 Metallschutzgasschweißanlage mit Drahteinlage Ø 0,8 mm und allgemeinem Zubehör
4. 1 Handhebelblechschere (Werkstoffdicke bis 3 mm)
5. 1 Elektrostichsäge mit Sägeblättern für Stahl (Werkstoffdicke bis 2 mm)
6. 1 Schwenkbiegemaschine oder Abkantbank
7. 1 Schleifbock, Bandschleifer
8. 1 Schmiedezange, Länge 300 mm (Klemmung 4–10 mm)

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- | | | | | |
|----------------------------------|-----|--|---------------------|-------------------|
| ☐ | 1. | 1 Bandschleifer | | |
| ☒ | 2. | 1 Permanent-Magnetgelenk | 3-seitig magnetisch | |
| ☒ | 3. | 1 Magnetprisma | Größe: 80 mm | |
| ☐ | 4. | 1 Steckschlüsselsatz | 1/2" | |
| ☐ | 5. | 1 Biegedorn Ø ... – ... | | |
| ☐ | 6. | 1 Schälbohrer | Ø 20 | |
| ☒ | 7. | 1 Winkelschleifer | | |
| ☒ | 8. | 1 Stichsäge | | |
| ☐ | 9. | 1 Sicherungsringzange
(Außensicherungsring) | Form 1; 90° | DIN 5245 A oder B |
| ☐ | 10. | Doppelmaulschlüssel/-Ringschlüssel | SW 10 | ISO 3318 |

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.