

Bei der Aufstellung handelt es sich um eine Gesamtbereitstellungsliste. Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Betriebs- und Arbeitsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite und Schutzbacken oder geschliffene Backen)

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Anreißplatz
2. Zubehör zum Anreißen
 - 2.1 1 Höhenreißer 200 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
 - 2.2 1 Anreißwinkel
 - 2.3 1 Anreißprisma
 - 2.4 1 Anreißlack oder Vergleichbares
3. 1 Tischbohrmaschine bis 10 mm Bohrleistung
4. 1 Säulenbohrmaschine bis 20 mm Bohrleistung
5. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
 - 5.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis 20 mm
 - 5.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
 - 5.3 2 Spannpratzen
6. 1 Richtplatte
7. Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel
8. 1 Gasschmelzschweißanlage mit allgemeinem Zubehör,
Schneidbrenner für Werkstoffdicke 3 bis 10 mm mit Rundführung von R30 bis R150
9. 1 Lichtbogenschmelzschweißanlage mit allgemeinem Zubehör (bis 200 A)
10. 1 Schleifbock
11. 1 Schmiedezange (Klemmung 2–10 mm)
12. 1 Garnitur Schweißer-Schutzbekleidung

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.