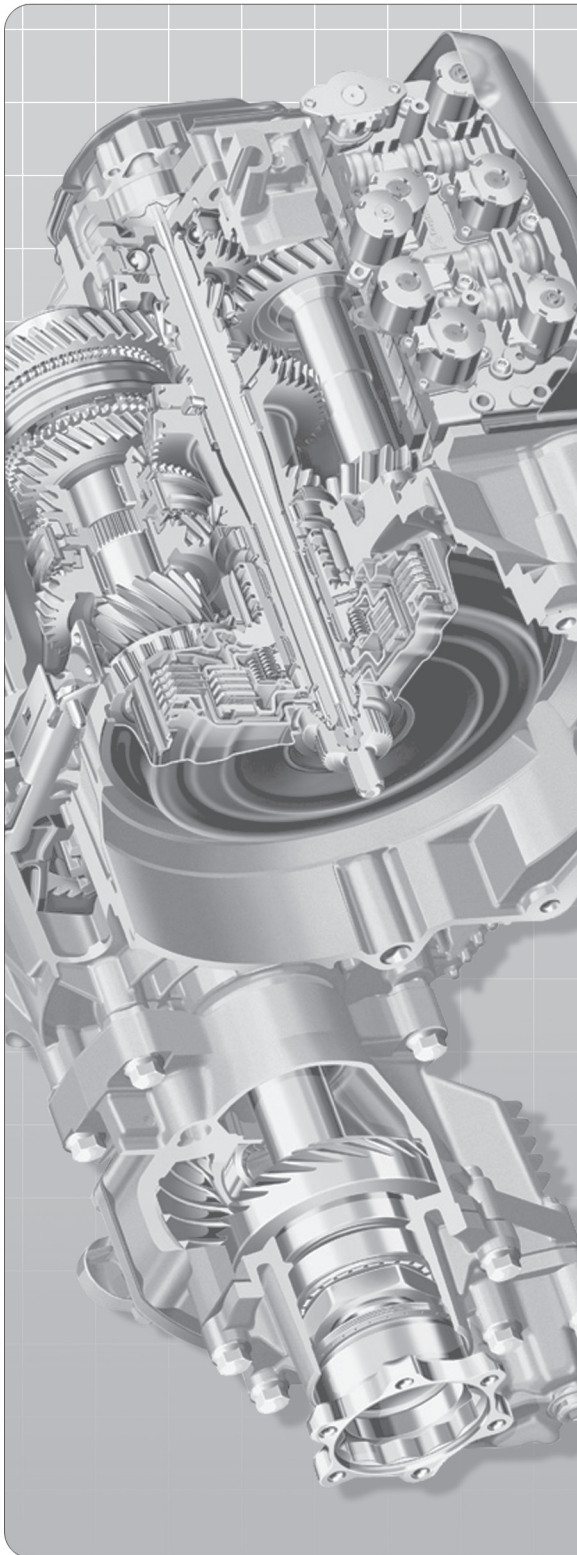




Abschlussprüfung Teil 1

Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in

Berufs-Nr.

0992

Arbeitsauftrag

Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb

Herbst 2024

H24 0992 B2

Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb

Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in

Nur die angekreuzten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1	je	1 Stahlmaßstab	300 mm	500 mm	
☒	2	je	1 Anschlagwinkel	100 × 70	150 × 300	
☒	3		1 Messschieber	150 mm		DIN 862
☒	4		1 Winkelmesser			
☒	5		1 Rollbandmaß			

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1		1 Anreißnadel					
☒	2		1 Spitzzirkel	200 mm	Schenkellänge			
☒	3		1 Körner					
☒	4	je	1 Schlosserhammer	200 g	500 g			DIN 1041
☒	5		1 Holz- oder Kunststoffhammer					
☐	6		1 Treibhammer					
☒	7		1 Schweißhammer					
☒	8	je	1 Flachstumpffeile	150-1	150-3	200-3	300-1	DIN 7261
☐	9		1 Rundfeile	200-3				DIN 7261
☐	10	je	1 Vierkantfeile	200-1	200-3			DIN 7261
☒	11	je	1 Halbrundfeile	200-1	200-3			DIN 7261
☒	12		1 Handbügelsäge für Metall	300 mm				DIN 6473
☐	13	je	1 Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz	A0,5 × 3,0	A0,8 × 4,0	A1 × 5,5		ISO 2380-2
☒	14	je	1 Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz	B1	B2			
☐	15	je	1 Winkelschraubendreher für Schrauben mit Innensechskant	SW 4	SW 5			ISO 2936
☐	16		1 Feilkloben					
☒	17	je	1 Figureschere und Durchlaufschere mit Übersetzung					
☒	18	je	1 Lochblechschere rechts, links					
☒	19		4 Grippzange	250 mm				Spannweite 28 mm
☐	20		1 Satz Schlüsselfeilen					
☒	21		1 Karosseriemeißel					
☒	22		1 Handsenker	Ø 1 bis 10 mm				
☐	23		1 Blechkloben					

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

☒	1		1 Putztuch					
☒	2		1 Handfeger					
☒	3		1 Feilenreiniger	CuZn-Blech				
☒	4		1 Feilenbürste					
☐	5		1 Schweißbrille					
☒	6		1 Schutzbrille					
☒	7		1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)					
☒	8		1 Paar Schutzhandschuhe					
☒	9		Tabellenbücher (vom Prüfling bereitzustellen)					
☒	10		1 Folienstift permanent					
☒	11	je	1 Bleistift	HB	H			
☒	12		1 Bleistiftzirkel					
☒	13		1 Dosenspitzer					
☒	14		1 Geodreieck					
☒	15		1 Kugelschreiber					
☒	16		1 Nicht programmierbarer, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten (vom Prüfling bereitzustellen)					
☒	17		1 Faserstift					

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	je	1 Satz Radienlehren	R 1–7	R 7,5–15	R 15,5–25 (konkav und konvex)	
⊗	2		1 Messschieber	300 mm			DIN 862
○	3		1 Flachwinkel	200 × 150 mm			

V Werkzeuge und Hilfsmittel für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1		1 Satz Schlagstempel (arabische Ziffern)	4 oder 5 mm			DIN 7353
⊗	2	je	1 Maulschlüssel	SW 8	SW 10		
○	3	je	1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen, wahlweise Maschinengewindebohrer	M4	M5	M6	DIN 352
⊗	4	je	1 Flach-, Rund- und Kombizange				
○	5	je	1 Nietwerkzeug für Niet	Ø 3	Ø 4		
⊗	6		1 Blindnietzange für Nieten aus Alu	Ø 2,4 bis 4 mm			
⊗	7	je	2 Schraubzwinde	150 mm Spannweite	200 mm Spannweite		DIN 5117
○	8		1 Gasanzünder				
⊗	9	je	1 Lochzange/Lochstanze	Ø 4 mm	Ø 5,5 mm		
○	10		1 Absetzzange				

VI Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	je	1 Spiralbohrer	Ø 2,9	Ø 3,3	Ø 3,6	Ø 5,5	Ø 6,0	Ø 8,0	
⊗	2	je	1 Kegelsenker	1–5	5–10	10–16,5	10–31			
○	3	je	1 Flachsenker	8 × 4,5	10 × 5,5	11 × 6,6				DIN 373
⊗	4		1 Schälbohrer	Ø 8 bis 20						

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Berufsgenossenschaftlichen Vorschriften (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften nach DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Materialbereitstellungsliste Arbeitsaufgabe

Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen.
Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße.
Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die noch verändert werden.
Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Für Teile mit Firmen- und Typenangaben können auch andere Teile mit gleichen Kenndaten eingesetzt werden.

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	1 Blech	1 × <u>200</u> × <u>215</u>	EN 10130	DC01-A-m
2	1 Blech	1 × <u>110</u> × <u>200</u>	EN 10130	DC01-A-m
3	1 Blech	2 × 80 × 80	DIN EN 485	Al 99.8
4	1 Blech	2 × 40 × <u>180</u>	DIN EN 485	Al 99.8

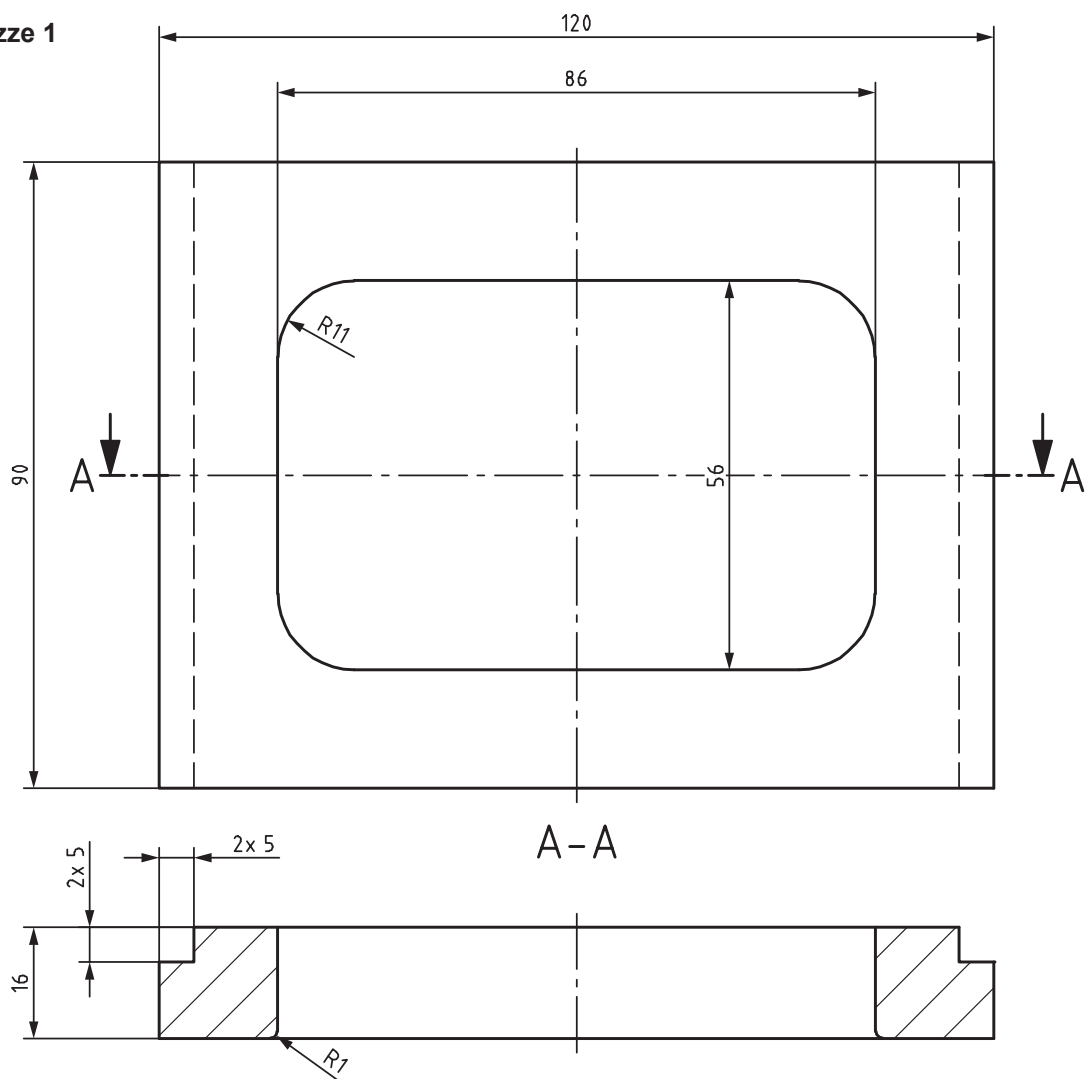
II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	2 Blechschraube	St 3,5 × 9,5 F–H	DIN ISO 7049	St
2	4 Blindniet	3,0 × 6,0	DIN 7337	St/St

III Hilfswerkzeuge, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1	1 Polterring	siehe Skizze 1 Seite 5
2	1 Biegehilfe Rohr D 115 mm × 210 mm × 5 mm	siehe Skizze 2 Seite 5

Skizze 1



Skizze 2

