

Ausbildungsberufe: Verfahrensmechaniker in der Steine- und Erdenindustrie (2090 - 2096) VO vom 09.04.2004, Aufbereitungsmechaniker (4850 - 4855) VO vom 09.04.2004

Struktur der Abschlussprüfung

Stand Jan 2016

Kenntnisprüfung	Struktur	Prüfungs- tag	Uhrzeit	Vorgabezeit	Gewichtung innerhalb des Faches	Gewichtung im Prüfungsbe- reich	Hilfsmittel
WISO (PAL Fach 7)	25 geb. Aufgaben, 5 Abwahl, 1 Punkt pro Aufgabe = 20 Punkte multipliziert mit Faktor 3 = 60 Punkte	Tag 1	08:00 - 08:45	45 Min.	60 %	20 %	keine
	4 ungeb. Aufgaben, 1 Abwahl, 10 Punkte pro Aufgabe = 30 Punkte dividiert durch Divisor 0,75 = 40 Punkte				40 %		
Technologie Teil A, <i>weiß</i>	40 geb. Aufgaben, 0 Abwahl, à 1 Punkt = 40 Punkte multipliziert mit Faktor 1,25 = 50 Punkte (alle Fachrichtungen)		09:15 - 11:00	105 Min.	50 %	40 %	Tabellenbücher, Formelsammlungen, Zeichenwerkzeuge, nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikations- möglichkeit mit Dritten
Technologie Teil B, <i>weiß</i>	15 ungeb. Aufgaben, 0 Abwahl, max. 10 Punkte = 150 Punkte dividiert durch Divisor 3,0 = 50 Punkte (pro Fachrichtung)				50 %		
Technische Mathematik Teil A, <i>grün</i>	10 geb. Aufgaben, 0 Abwahl, à 1 Punkt = 10 Punkte multipliziert mit Faktor 5,0 = 50 Punkte (alle Fachrichtungen)	Tag 2	08:00 - 09:15	75 Min.	50 %	20 %	
Technische Mathematik Teil B, <i>grün</i>	5 ungeb. Aufgaben, 0 Abwahl, max. 10 Punkte = 50 Punkte (alle Fachrichtungen)				50 %		
Arbeitsplanung Teil A, <i>gelb</i>	16 geb. Aufgaben, 0 Abwahl, à 1 Punkt = 16 Punkte multipliziert mit Faktor 3,125 = 50 Punkte (alle Fachrichtungen)		09:45 - 11:00	75 Min.	50 %	20 %	
Arbeitsplanung Teil B, <i>gelb</i>	5 ungeb. Aufgaben, 0 Abwahl, max. 10 Punkte = 50 Punkte (pro Fachrichtung)				50 %		

Ausbildungsberufe: Verfahrensmechaniker in der Steine- und Erdenindustrie (2090 - 2096) VO vom 09.04.2004, Aufbereitungsmechaniker (4850 - 4855) VO vom 09.04.2004

Fertigkeitsprüfung		Struktur		Prüfungs- tag	Uhrzeit	Vorgabezeit	Gewichtung im Prüfungsbe- reich	Hilfsmittel
Prüfungsstück		Planungsaufgabe		*	*	30 Min.	40 %	Siehe Bereitstellungs- unterlagen
		Herstellen einer Baugruppe mit elektropneumatischen oder elektrohydraulischen und elektrotechnischen Steuerungselementen einschließlich Funktionsprüfung oder Herstellen eines fachrichtungsspezifischen Produktes nach Vorgabe				195 Min.		
Arbeitsproben	1	Einstellen oder Inbetriebnehmen einer automatisierten oder teilautomatischen Fertigungsanlage oder eines Anlagenteils			*	30 Min.	60 %	
	2	Instandsetzen einer mechanischen Baugruppe	Planung		*	45 Min.		
			Durchführung		*	90 Min.		
	3	Probenehmen, Prüfen und Analysieren einschließlich Dokumentieren			*	45 Min.		
4	Fehlersuche		*		45 Min.			

* Prüfungstag und Uhrzeit werden von der jeweiligen prüfenden IHK innerhalb des Durchführungszeitraums der PAL für praktische Prüfungen festgelegt.