

"Berufe-/Prüfungsübersicht für Prüfungstermin S24"

Ausbildungsberuf: Zerspanungsmechaniker/-in (4060, 4061, 4062, 4063, 4064)
ZM

Abschlussprüfung Teil 2

	Schriftliche Prüfung Prüfungsbereich/-fach	Anzahl der Aufgaben (gebunden/ungeb.) + Abwahl; Punkte pro Aufgabe	Prüfungstag	Uhrzeit	Vorgabezeit/Richtzeit	Gewichtung im Prüfungsbereich	Gewichtung am Ergebnis der schriftlichen Prüfung	Gewichtung am Ergebnis im Teil 2	Gewichtung am Gesamtergebnis	Hilfsmittel									
WISO	WISO 9905, K10, blau	18 geb. Aufg., 3 Abwahl, à 1 Punkt = 15 Punkte dividiert durch Divisor 0,375 = 40 Punkte	15.05.2024	08:00 - 09:00	60 Min	40%	20%	50%	60%	keine									
		6 ungeb. Aufg., 1 Abwahl, à 10 Punkte = 50 Punkte multipliziert mit Faktor 1,2 = 60 Punkte				60%													
Projekt 1	Auftrags- und Funktionsanalyse Teil A K1, weiß	14 geb. Aufg., 3 Abwahl, 4 abwahlgesperrt, à 1 Punkt = 11 Punkte dividiert durch Divisor 0,275 = 40 Punkte		09:15 - 11:00	105 Min	40%	$\frac{40\%}{2}$				50%	60%	Formelsammlungen ² , Tabellenbücher ² , Zeichenwerkzeuge und nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten						
	Auftrags- und Funktionsanalyse Teil B K2, weiß	4 ungeb. Aufg., 0 Abwahl, à 10 Punkte = 40 Punkte multipliziert mit Faktor 1,5 = 60 Punkte				60%													
	Fertigungstechnik Teil A K4, grün	14 geb. Aufg., 3 Abwahl, 4 abwahlgesperrt, à 1 Punkt = 11 Punkte dividiert durch Divisor 0,275 = 40 Punkte				40%													
	Fertigungstechnik Teil B K5, grün	4 ungeb. Aufg., 0 Abwahl, à 10 Punkte = 40 Punkte multipliziert mit Faktor 1,5 = 60 Punkte				60%													
*Projekt 2	Auftrags- und Funktionsanalyse Teil A und Teil B K1, weiß	CNC-Programm (Drehen) CNC-Programm 100 Punkte Arbeitsplan 10 Punkte = 110 Punkte dividiert durch Divisor 1,1 = 100 Punkte		11:30 - 13:15	105 Min	100%	$\frac{40\%}{2}$							50%	60%	Formelsammlungen ² , Tabellenbücher ² , Zeichenwerkzeuge und nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten			
	Fertigungstechnik Teil A K4, grün	14 geb. Aufg., 0 Abwahl, à 1 Punkt = 14 Punkte dividiert durch Divisor 0,35 = 40 Punkte				40%													
	Fertigungstechnik Teil B K5, grün	4 ungeb. Aufg., 0 Abwahl, à 10 Punkte (1 Projekt) = 40 Punkte multipliziert mit Faktor 1,5 = 60 Punkte				60%													
*Projekt 3	Auftrags- und Funktionsanalyse Teil A und Teil B K1, weiß	CNC-Programm (Fräsen) CNC-Programm 100 Punkte Arbeitsplan 10 Punkte = 110 Punkte dividiert durch Divisor 1,1 = 100 Punkte		11:30 - 13:15	105 Min	100%	$\frac{40\%}{2}$										50%	60%	Formelsammlungen ² , Tabellenbücher ² , Zeichenwerkzeuge und nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten
	Fertigungstechnik Teil A K4, grün	14 geb. Aufg., 0 Abwahl, à 1 Punkt = 14 Punkte dividiert durch Divisor 0,35 = 40 Punkte				40%													
	Fertigungstechnik Teil B K5, grün	4 ungeb. Aufg., 0 Abwahl, à 10 Punkte (1 Projekt) = 40 Punkte multipliziert mit Faktor 1,5 = 60 Punkte				60%													
Praktische Prüfung Prüfungsbereich/-fach			Prüfungstag/ Prüfungszeitraum	Uhrzeit	Vorgabezeit/Richtzeit		Gewichtung am Ergebnis der praktischen Prüfung	Gewichtung am Ergebnis im Teil 2	Hilfsmittel										
Praktische Aufgabe mit begleitendem Fachgespräch und unter Beobachtung		Vorbereitung	vorher ausgegeben		14 Std.	8 Std. Vorbereitung	100%	50%	Tabellenbücher ² und nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten										
		Information	***1***			6 Std. Durchführung													
		Planung																	
		Durchführung																	
		oder																	
Betrieblicher Auftrag mit auftragsbezogenem Fachgespräch		Hinweise für die Kammer, Betriebe und für den Prüfungsausschuss sowie Bewertungsbögen werden von der PAL digital und in Papierform angeboten.			15 Std.		100%	50%											

ohne Gewähr

*Der Prüfling muss nur ein Projekt (wahlweise Projekt 2 (Drehen) oder Projekt 3 (Fräsen)) bearbeiten.

Die Termine und die Struktur können bei den schriftlichen Abschlussprüfungen in Baden-Württemberg abweichen! Bitte informieren Sie sich dazu bei Ihrer zuständigen Industrie- und Handelskammer!

²Es dürfen nur handelsübliche unkommentierte Fassungen verwendet werden; Klebezettel, Lesezeichen, Unterstreichungen und Anmerkungen, soweit es sich ausschließlich um Querverweise handelt sowie ggf. Richtigstellung von Text/Formeln und Umstellung von Formeln, sind zulässig.

1 Die Prüflinge erhalten rechtzeitig vor der Prüfung eine schriftliche Einladung, mit dem jeweiligen Prüfungstermin, von ihrer zuständigen IHK.