

AUSBILDUNGSNACHWEIS

für gewerblich-technische Berufe

Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung ist ein ordnungsgemäß geführter und unterschriebener Ausbildungsnachweis (Berichtsheft). Bitte verwenden Sie zur eigenen Vervielfältigung beiliegende Kopiervorlage und heften Sie die Berichte in einen Ordner oder Schnellhefter Ihrer Wahl.

Bei Fragen kann sich der Auszubildende an unsere Bildungsberater/-innen wenden:

Anja Heusel

Tel. 0821 3162-326

E-Mail: anja.heusel@schwaben.ihk.de

Region: Augsburg-Stadt | nördl. Ostallgäu | Kaufbeuren

Mathias Kring

Tel. 0821 3162-330

E-Mail: mathias.kring@schwaben.ihk.de

Region: Aichach-Friedberg | Augsburg-Land | Donau-Ries | Günzburg | Neu-Ulm |

nördl. Unterallgäu

Christine Kratzer-Haugg

Tel. 0821 3162-1417

E-Mail: christine.kratzer-haugg@schwaben.ihk.de

Region: südl. Ostallgäu | Kempten | Oberallgäu | Lindau | Memmingen | südl. Unterallgäu

Ausbildungsnachweise sind nach den folgenden Richtlinien zu führen:

Im Rahmen der Berufsausbildung sind dem Auszubildenden die, für die Ausübung qualifizierter beruflicher Tätigkeit notwendigen fachlichen Fertigkeiten und Kenntnisse, in einem geordneten Ausbildungsgang zu vermitteln. Der Auszubildende sollte auch seine Ausbildungszeit nutzen, um für sich ein optimales Ausbildungsziel zu erreichen.

Der Ausbildungsnachweis als Dokumentation einer geordneten Ausbildung:

- Damit das Berichtsheft als Nachweis einer geordneten Ausbildung dienen kann, ist es wöchentlich vom Auszubildenden wahrheitsgemäß und vollständig zu führen. Der Auszubildende bestätigt durch seine Unterschrift die Richtigkeit seiner Aufzeichnungen.
- Dabei beschreibt der Auszubildende mit kurzen berufsspezifischen Formulierungen, die ausgeführten Arbeiten und Lerninhalte. Dies gilt für
 - · die praktische Ausbildung im Betrieb,
 - den Unterricht in der Berufsschule,
 - und die evtl. über- und außerbetriebliche Ausbildung.
- Dem Auszubildenden ist Gelegenheit zu geben, den Ausbildungsnachweis während der Ausbildungszeit zu führen.
- Der Ausbildende oder der Ausbilder sollen den Ausbildungsnachweis regelmäßig prüfen und abzeichnen.
- Ein ordnungsgemäß geführter Ausbildungsnachweis dient als Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung. Wer die Ausbildungsnachweise nicht oder nur unvollständig geführt hat, kann von der Teilnahme ausgeschlossen werden.

Der Ausbildungsnachweis als methodisch-didaktisches Ausbildungsmittel:

Der Ausbildungserfolg hängt unter anderem auch von der Lernmethode ab. Der Lernerfolg nimmt zu, wenn die Thematik ständig wiederholt und vertieft wird. Dazu kann der Ausbildungsnachweis verwendet werden,

- wenn die betrieblichen T\u00e4tigkeiten, Unterweisungen oder Themen des Berufsschulunterrichts in Stichworten m\u00f6glichst genau und detailliert beschrieben werden,
- wenn im vorgesehenen Feld die "Beschreibung eines Arbeitsvorganges der Woche" vorgenommen wird,
- und wenn zusätzliche Arbeitsberichte und/oder Arbeitspläne samt den dazugehörigen Werkstückskizzen erstellt werden.
- Es bleibt jedem Auszubildenden freigestellt "etwas mehr" für seinen Ausbildungserfolg zu tun. Allerdings kann auch der Ausbildende die "Beschreibung eines Arbeitsvorganges der Woche", einen zusätzlichen Arbeitsbericht und/oder Arbeitsplan mit Skizze vom Auszubildenden verlangen.
- Dem Auszubildenden ist auch zu empfehlen, in regelmäßigen Abständen den Verlauf seiner Ist-Ausbildung mit den Soll-Vorgaben der zeitlichen und sachlichen Gliederung zu vergleichen.

Für zusätzliche Berichte bieten wir noch optional diese Formate an:

zusätzlicher Bericht



Ausbildungsnachweis

für

Name:	
Vorname:	
geboren am:	
Wohnort:	
Ausbildungsberuf: (ggf. mit Fachrichtung)	
Ausbildender: Ausbildungsstätte:	
Beginn der Ausbildung:	
Ende der Ausbildung:	

Name: Ausbildungsna					achweis N	chweis Nr.	
Firma: Ausbildungsabteilung:			ahr:				
				Woche:	ois: xxx-xx	~~	
	Potviobliobo Tätiakoit Po	wufaashula (Thaman d	oo Untorriobto)		JIS: XXX-XX	-xx 	
Tag	Betriebliche Tätigkeit – Be überbetriebliche Ausbildu		es onterrichts) ·	– auser- und	Einzel Std.	Ges. Std.	
	Bitte Ausbildungsverlauf	mit der zeitlichen und	sachlichen Glied	derung abgleiche		Stu.	
Montag	Rechte und Pflichten aus dem Berufsausbildungsvertrag Übungsarbeit : Lehre mit Passstück (Anreißen- Körnen- Bohren- Sägen- Feilen) Unterweisung: Arbeitssicherheit beim Drehen 1					8	
Dienstag	Arbeitsplan für Adapter geschr Adapter (Werkzeugstahl (105 \ Ø 10mm verbohren, Plandrehe	W2) längs überdrehen,	kzeuge- Prüfmittel	festgelegt)	1 1 6	8	
Mittwoch	Adapter Außendurchmesser 38 -0,1 mm Fertigdrehen Stufenabsätze Fertigdrehen, umspannen, ausdrehen alle Dreharbeiten bei n=300 1/min, S=0,25 1/mm 4 Teilausspannen, anreißen, Körnen, bohren, Gewinde schneiden 4					8	
Donnerstag	Dosierpumpe abgebaut und ze Rillenkugellager und Stopfbück Pumpe zusammengebaut Vortrag: Arbeitsplatzbedingte U	nsenpackung erneuert.			4 4	8	
Freitag	Berufsschule: T: Winkel an Drehmeißelschneiden TM: Maschinenleistung beim Drehen TZ: Darstellung von Zahnrädern WSK: Arbeitsschutzgesetze					8	
Beschreibung eines Arbeitsvorganges dieser Woche:							
Arbeitssicherheit beim Drehen - Schutzbrille tragen - Enganliegende Kleidung - Haarnetz bei langen Haaren - Vor Einschalten Freilauf der Spannbacken prüfen - Nach Ein- und Ausspannen Spannfutterschlüssel abziehen - Drehspäne mit Späne haken, Handbesen oder Pinsel entfernen - Spannfutter beim Auslauf nicht mit der Hand abbremsen - Werkstück messen nur bei stillstehender Arbeitsspindel - Beim Reinigen und Einrichten der Maschine Hauptschalter abschalten - Beim Entgraten mit der Feile nicht über das umlaufende Spannfutter greifen - linke Hand am Feilengriff							
	Gesamtstunden				40		
Für die Richtie		Auszubildender	xxxx-xx-> Datum	<u> </u>	Ausbilder		

Name: Ausbildung			snachweis Nr.				
Firma: Ausbildungsabteilung:		gsjahr:					
		Woche: vom:	bi	s:			
6	Betrieblic	he Tätigkeit – Beru	 fsschule (Themen des U	nterrichts) – außei			
Tag		ebliche Ausbildung		liahan Cliadawaa	ah alaiahan	Einzel Std.	Ges. Std.
tag	Ditte Ausi	Jiidungsvenaui iiii	t der zeitlichen und sachl	ichen Ghederung	abgleichen		
Montag							
tag							
Dienstag							
och							
Mittwoch							
stag							
Donnerstag							
۵							
D D							
Freita							
	h!!	inna Art-M					
Besc	enreibung e	ines Arbeitsvorga	nges dieser Woche:				
Gesamt				tstunden			
Für di Richti							
		Datum	Auszubildender	Datum		Ausb	ilder

Arbeitsplan		Name:					
Nr.	Arbeitsgang	Werkzeuge, Hilfsmittel Bezeichnung, DIN-NR.	Prüfmittel Form/Typ, Abmessung				
Hinw	veise zur Arbeitssicherheit!						
(Für	Skizzen benützen Sie bitte ein kariertes Blatt!)	Oatum:					

г

٦

Name:			Ausbildungsnach	nachweis Nr.:	
Firma:		Ausbildungsabteilung:	Ausbildungsjahr:		
			Woche		
			vom:		
			bis:		
zusätzlicher	Bericht:				
Für die Rich- tigkeit	Datum	Auszubildender	 Datum	Ausbilder	



AUSBILDUNGSNACHWEIS

für spezielle gewerblich-technische Berufe für Auszubildende über 18 Jahre

z.B. in den Berufen:

Fach- und Servicekraft für Schutz und Sicherheit

Fachkraft Veranstaltungstechnik

Tierpfleger



Ausbildungsnachweis

für

Name:	
Vorname:	
geboren am:	
Wohnort:	
Ausbildungsberuf:	
Ausbildender: Ausbildungsstätte:	
Beginn der Ausbildung	g:
Ende der Ausbildung:	

Nam	Name: Ausbildungsnachv			eis Nr.				
Firma: Ausbildungsabteilung:			Ausbildungsjahr:					
					Woche:	6.		
	Betriebliche Tätigkeit – Berufsschule (Themen des Unterrichts) – außer- und							
Tag	übe	überbetriebliche Ausbildung						
	Bitte glei	Bitte Ausbildungsverlauf mit der zeitlichen und sachlichen Gliederung ab- gleichen						
tag								
Montag								
stag								
Dienstag								
och								
Mittwoch								
ers-								
Donn	Lad tag							
tag								
Frei	Freitag							
Samstag								
Sam								
ıtag								
Sonntag								
Beschreibung eines Arbeitsvorganges dieser Woche:								
	Gesamtstunden							
Für d Richt			1					
keit		Datum	Auszubildender	Datum	Α	Ausbilder		