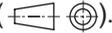


Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**¹⁾ entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgmeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\sqrt{Rz\ 16}$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (.

Allgemeintoleranzen nach DIN 2768:1991

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Blech	1,5* × 209 × 472	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 1
2.	1 Blech	1* × 157 × 259	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 2
3.	1 Blech	1,5* × 82 × 184	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 3
4.	1 Blech	1* × <u>135</u> × 234	EN 10130	DC01-A	
5.	1 Blech	1* × 130 × 224	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 4
6.	1 Blech	1* × 28,5 × 80	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 5
7.	1 Blech	1* × 90,5 × 155,5	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 6
8.	1 Blech	1* × 116 × 155,5	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 7
9.	2 Rundstahl	Ø4* – 155,5	EN 10278	S235JR+C	
10.	2 Kunststoff-Flachstab	28 × 8 - 180	DIN 16986	PA 6	vorgefertigt nach Skizze 8
11.	1 Blech	1* × 185 × 233	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 9
12.	1 Blech	1* × 55 × 152	EN 10130	DC01-A	
13.	1 Blech	1* × 55 × 80	EN 10130	DC01-A	

¹⁾ **EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;**
EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	6 Zylinderschraube	M4 × 10	ISO 1207	5.8
2.	3 Blindniet	3,2 × 6	ISO 15977	AIA/St-L
3.	1 Zylinderstift	4 × 5-A	ISO 8734	St

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

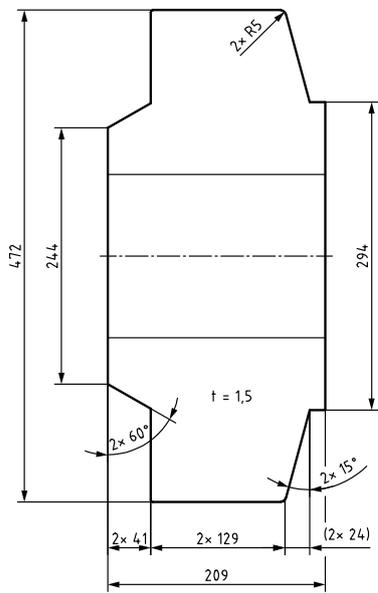
Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Feinblechbau Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

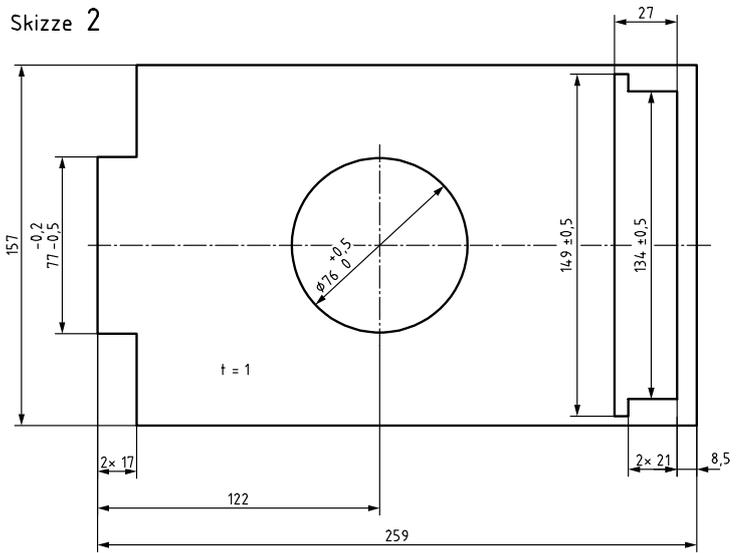
Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

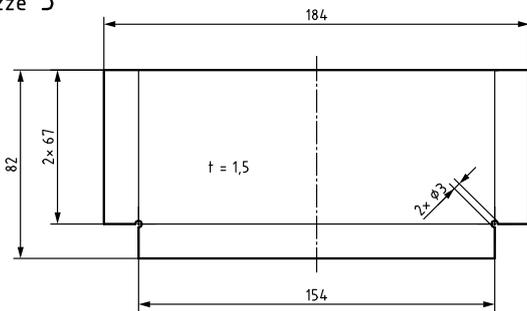
Skizze 1



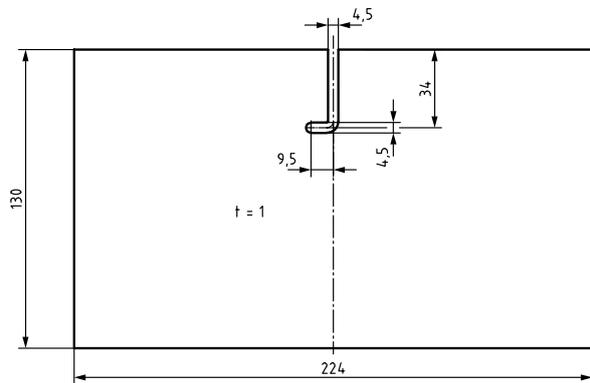
Skizze 2



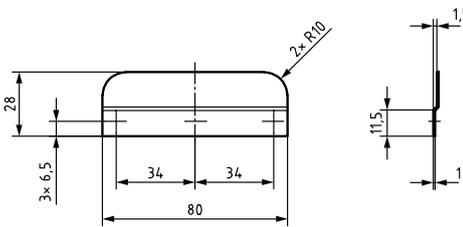
Skizze 3



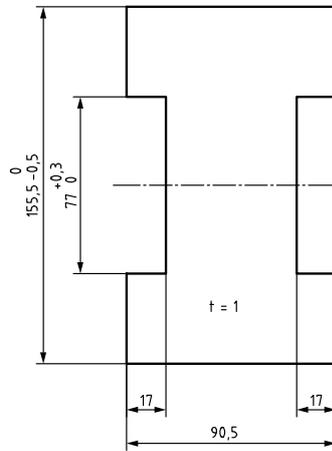
Skizze 4



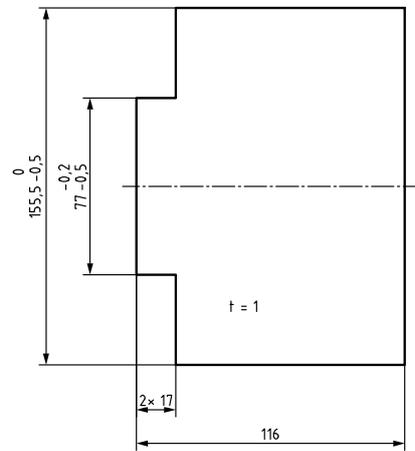
Skizze 5



Skizze 6

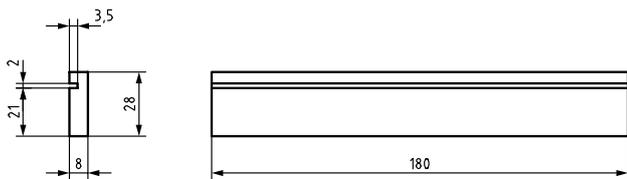


Skizze 7

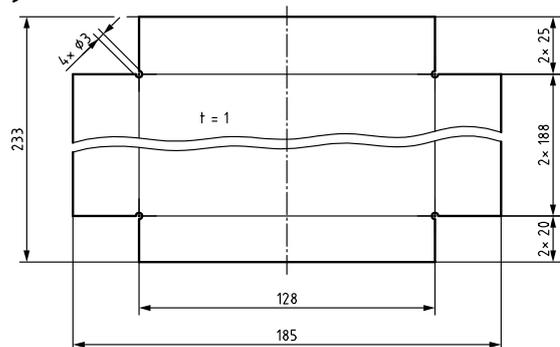


Skizze 8

2 Stück



Skizze 9



S24 4042 B1-rin-gelb-151123-gz

ISO 13920-B
DIN EN 20273-1-fein
Allgemeintoleranz nach DIN 2768:1991-c

Schweißverbindungen A und B nach DIN EN ISO 2553.
Die folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstablich

16	1	Zylinderstift 4 x 5 - A	ISO 8734	SF
15	3	Blindniet 3,2 x 6	ISO 15977	Alu/ST-L
14	6	Zylinderschraube M4 x 10	ISO 1207	5,8
13	1	Klappgriff		
12	1	Schubfachgriff		
11	1	Schubfach		
10	2	Führungsele		
9	2	Scharnierachse		
8	1	Klappenverdrill		
7	1	Klappenoberteil		
6	1	Klemmblech		
5	1	Führungsrohr		
4	1	Innenrohr		
3	1	Vorderwand		
2	1	Rückwand		
1	1	Gehäuse		
Pos.-Nr.	Stück, Benennung			Normalteil
IHK Abschlussprüfung Teil 2 - Sommer 2024				
MOM/MB				
Konstruktionsmechaniker/-in				
Einsatzgebiet Feinblechbau				
Allgemeintoleranz DIN 2768:1991-c				
Arbeitsauftrag, Bildwerfer				
Vorgezeit 6 h				
Beitrag 1(3)				
Prüfungsausschuss				

ohne Pos.-Nrn. 10-11-14 gezeichnet

